

Werkzeuge für den universellen Einsatz

VOLLHARTMETALL

2024

Bohrer

Reibahlen

Gewindebohrer (HSS)

Gewindefräser



SANDVIK
coromant



Zusätzliche Werkzeugoptionen für Ihre speziellen Anforderungen.

...Sowie kundenspezifische Lösungen

Neben unserem umfassenden Standardprogramm können wir Werkzeuge in den von Ihnen gewünschten Abmessungen zu Standardbedingungen anbieten. Mit unserem Tailor-Made Service können Sie Ihre spezifischen Abmessungen festlegen, ohne den Preis eines Sonderwerkzeuges bezahlen zu müssen.

Wenn Standard- und Tailor Made-Lösungen für Ihre Anforderungen nicht ausreichen, können Sie sich vollkommen auf die Erfahrungen von Sandvik Coromant, in kundenspezifischen Werkzeuglösungen, für ganz spezielle Einsatzfälle verlassen.

- Zeichnung und Angebot innerhalb von 24 Stunden
- Werkzeuge innerhalb von 10 bis 20 Tagen

Tailor Made Bereich

CoroDrill®460



- Bohrerdurchmesser 3.0-25.0 mm
- Bohrtiefe
- Bohrertyp
- Toleranzbereich
- Aufnahmetyp und -größe
- Kühlschmierstoff-Anschluss
- Beschichtung

CoroTap™ -XM



- Gewindeformen
- Steigung
- DIN-Normen
- Toleranzen
- Über-/Untermaß
- Beschichtungen
- KSS-Zufuhr
- usw

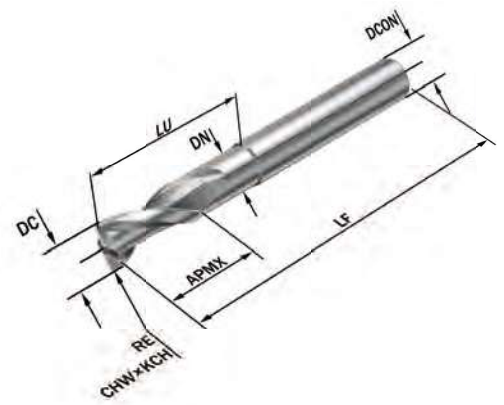
CoroReamer™ 435



- Durchmesser
- Toleranzbereich
- ISO-HF & ISO-NF Geometrien und Sorten

CoroMill®Plura

- Werkzeugdurchmesser DC 2-25 mm
- Zähnezahl ZEFP2-7
- Helixwinkel FHA 30°-45°
- Schaftausführung z.B. Zylindrisch/Weldon
- Ausführung Eckenfase / Radius CHW/RECHW $\leq 0.2 \times DC$ / $RE \leq 0.4 \times DC$
- Eckenfasenwinkel KCH 30°-50°
- Schaftdurchmesser DCON 3-25 mm
- Halsdurchmesser DN
- Gesamtlänge LF
- Schneidenlänge APMX $\leq 5 \times DC$
- Nutzlänge LU 1630 Sortenauswahl, H10F, 1620



Inhaltsverzeichnis

BOHREN

CoroDrill®460 -XM S. 5

REIBEN

CoroReamer™ 435 -XF S. 15

GEWINDEBOHREN

CoroTap™200 -XM für Durchgangsbohrungen S. 17

CoroTap™300 -XM für Grundbohrungen S. 19

GEWINDEFÄSEN

CoroMill®Plura S. 33

SCHNITTDATEN

S. 47

ALLGEMEINE HINWEISE

S. 58

CoroDrill®460

S. 5



CoroReamer™ 435

S.15



CoroTap™200/300

S.17



CoroMill®Plura

Gewindefräsen S. 33



Um Ihnen das Leben leichter zu machen, haben wir eine neue Norm entwickelt

ISO 13399 ist eine internationale Norm, die den Austausch von Schneidwerkzeugdaten vereinfacht. Sie werden bei jedem Werkzeug leicht veränderte Parameter und Beschreibungen feststellen.

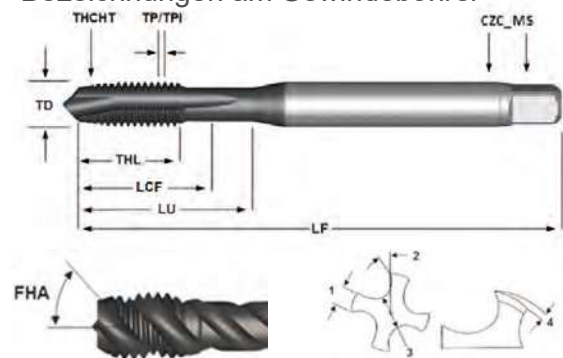
Zuerst mal gibt es eine standardisierte Form der Produktdatenbeschreibung für Zerspanungswerkzeuge. Wenn in der Werkzeugbranche die gleichen Parameter und Definitionen verwendet werden, ist die Kommunikation von Werkzeugdaten zwischen verschiedenen Softwaresystemen sehr einfach.

Und was bedeutet das für Sie?

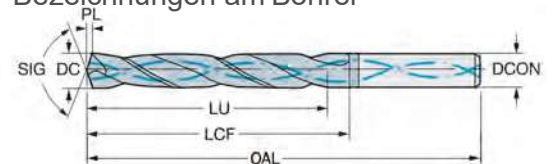
Einfach gesagt heißt das, dass Ihr System mit unserem kommunizieren kann, denn sie sprechen dieselbe Sprache. Laden Sie Produktdaten von unserer Webseite herunter und verwenden Sie diese direkt in Ihrer CAD/ CAM Software, um Werkzeuge zusammenzustellen, die Sie in der Fertigung benötigen. Kein langes Suchen nach Informationen in Katalogen und Interpretieren von Daten. Denken Sie nur, wie viel Zeit Sie dadurch sparen!

Parameter Kurzname	Bevorzugte Bezeichnung
APMX	Max. Schnitttiefe
B	Schaftbreite
BSG	Norm/Standard
CHW	Eckfasenbreite
COATING	Beschichtung
CZC_MS	Verbindungsgröße maschinenseitig
DC	Werkzeugdurchmesser
DCON	Aufnahmedurchmesser
DN	Halsdurchmesser
FHA	Drallwinkel
HA	Theoretische Gewindehöhe
HB	Unterschied Gewindehöhe
KAPK	Winkel Werkzeugschneidkante
KCH	Eckenfase
L	Schneidkantenlänge
LCF	Spankanallänge
LF	Funktionslänge
LS	Schaftlänge
LU	Nutzbare Länge
NOF	Anzahl Schneiden
OAL	Gesamtlänge
PL	Höhe der Schneidenspitze
SIG	Spitzenwinkel
TCHA	Erreichbare Bohrungstoleranz
TCTR	Gewindetoleranzklasse
TD	Gewindenennendurchmesser
TDZ	Gewindenummer
THCHT	Anschnitt
THFT	Gewindeart
THL	Gewindelänge
TP/TPI	Gewindesteigung
ULDR	Verhältnis nutzbare Länge/ Durchmesser
WCS	Spannbreite

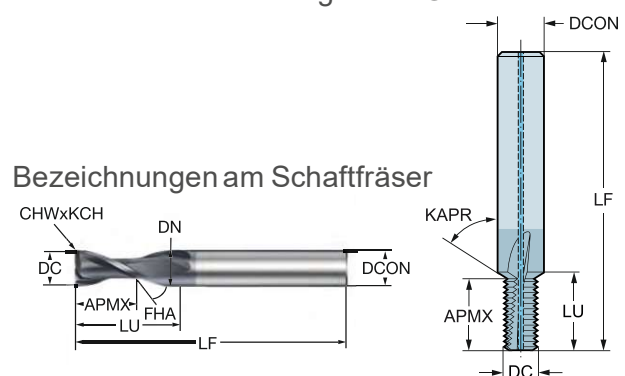
Bezeichnungen am Gewindebohrer



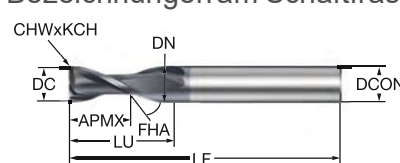
Bezeichnungen am Bohrer



Bezeichnungen am Gewindefräser



Bezeichnungen am Schaftfräser



Bohren in unterschiedlichen Werkstoffen

Der CoroDrill®460-XM ist ein Hochleistungsbohrer für unterschiedliche Anwendungen in zahlreichen Werkstoffen. Dieser Bohrer garantiert einen außergewöhnlichen Mehrwert ohne Beeinträchtigung der Qualität.



Merkmale und Vorteile

- Hohe Produktivität und kalkulierbare Standzeit
- Exzellente Bohrungsqualität
- Bis zu dreimaliger Nachschliff ist problemlos möglich
- Reibungslose, effiziente Spanabfuhr dank exzellenter Beschichtung und optimierter Spankanalausführung
- Innere & äußere Kühlschmierstoffzufuhr
- Zylinderschaft, Form HA nach DIN 6535

Anwendungsbereich

- Bohrtiefe 3-8xD
- Bohrungstoleranz IT8-IT9
- Standard-Durchmesser 3.00-20.00 mm

P

M

K

N

S

H

ISO-Anwendungsbereich

Produktangebot

Bohren

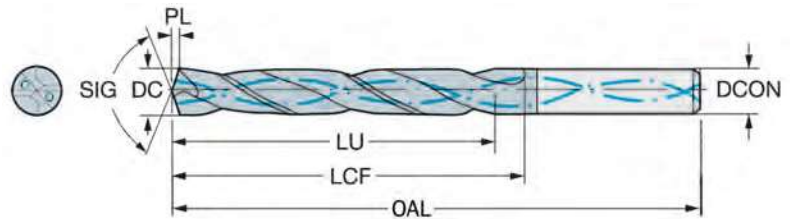
Bohrtiefe	Bohrerdurchmesser, mm	Kühlschmierstoff	Geometrie	Standard	Schaftausführung	Sorte
3xD	3-20	Innen/Außen	-XM	DIN 6537 K	DIN 6535 HA	GC34
5xD	3-20	Innen/Außen	-XM	DIN 6537 L	DIN 6535 HA	GC34
8xD	3-20	Innen	-XM	Coromant	Coromant	GC34

Stufenbohren

Bohrtiefe	Bohrerdurchmesser, mm	Kühlschmierstoff	Geometrie	Standard	Schaftausführung	Sorte
3xD	3.35-14.5	mit	-XM	Coromant	Coromant	GC34

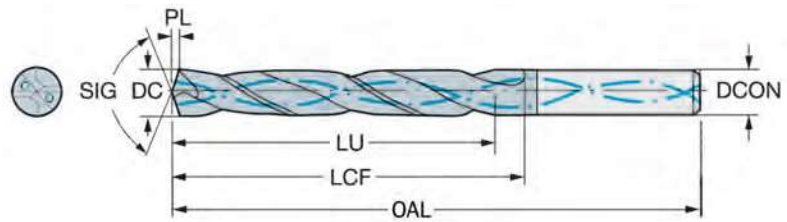
BOHREN - CoroDrill®460-XM

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



Bestellnummer				Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
3.00	3xD	460.1-0300-009A1-XM	460.1-0300-009A0-XM	6	9	62	20	0,4	DIN6537 K	73,80	53,00
3.00	5xD	460.1-0300-015A1-XM	460.1-0300-015A0-XM	6	15	66	28	0,4	DIN6537 L	87,80	62,70
3.00	8xD	460.1-0300-023A1-XM		6	24	79	37	0,4	COROMANT	138,00	
3.10	3xD	460.1-0310-009A1-XM	460.1-0310-009A0-XM	6	10	62	20	0,4	DIN6537 K	73,80	53,00
3.10	5xD	460.1-0310-016A1-XM	460.1-0310-016A0-XM	6	16	66	28	0,4	DIN6537 L	87,80	62,70
3.10	8xD	460.1-0310-023A1-XM		6	25	79	37	0,4	COROMANT	138,00	
3.18	3xD	460.1-0318-010A1-XM	460.1-0318-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.18	5xD	460.1-0318-016A1-XM	460.1-0318-016A0-XM	6	16	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.18	8xD	460.1-0318-024A1-XM		6	26	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.20	3xD	460.1-0320-010A1-XM	460.1-0320-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.20	5xD	460.1-0320-016A1-XM	460.1-0320-016A0-XM	6	17	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.20	8xD	460.1-0320-024A1-XM		6	26	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.30	3xD	460.1-0330-010A1-XM	460.1-0330-010A0-XM	6	10	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.30	5xD	460.1-0330-017A1-XM	460.1-0330-017A0-XM	6	17	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.30	8xD	460.1-0330-025A1-XM		6	27	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.40	3xD	460.1-0340-010A1-XM	460.1-0340-010A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.40	5xD	460.1-0340-017A1-XM	460.1-0340-017A0-XM	6	18	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.40	8xD	460.1-0340-026A1-XM		6	28	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.50	3xD	460.1-0350-011A1-XM	460.1-0350-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.50	5xD	460.1-0350-018A1-XM	460.1-0350-018A0-XM	6	18	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.50	8xD	460.1-0350-026A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.57	3xD	460.1-0357-011A1-XM	460.1-0357-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.57	8xD	460.1-0357-027A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.60	3xD	460.1-0360-011A1-XM	460.1-0360-011A0-XM	6	11	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.60	5xD	460.1-0360-018A1-XM		6	19	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	
3.70	3xD	460.1-0370-011A1-XM	460.1-0370-011A0-XM	6	12	62	20	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.70	5xD	460.1-0370-019A1-XM	460.1-0370-019A0-XM	6	19	66	28	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.70	8xD	460.1-0370-028A1-XM		6	29	79	37	0,5	COROMANT	138,00	
3.80	3xD	460.1-0380-011A1-XM	460.1-0380-011A0-XM	6	12	66	24	0,5	DIN6537 K	73,80	53,00
3.80	5xD	460.1-0380-019A1-XM	460.1-0380-019A0-XM	6	20	74	36	0,5	DIN6537 L	87,80	62,70
3.80	8xD	460.1-0380-029A1-XM		6	31	90	48	0,5	COROMANT	138,00	
3.90	3xD	460.1-0390-012A1-XM	460.1-0390-012A0-XM	6	12	66	24	0,6	DIN6537 K	73,80	53,00
3.90	5xD	460.1-0390-020A1-XM		6	20	74	36	0,6	DIN6537 L	87,80	
3.97	3xD		460.1-0397-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN6537 K		53,00
3.97	5xD	460.1-0397-020A1-XM	460.1-0397-020A0-XM	6	20	74	36	0,6	DIN6537 L	87,80	62,70
3.97	8xD	460.1-0397-030A1-XM		6	32	90	48	0,6	COROMANT	138,00	
4.00	3xD	460.1-0400-012A1-XM	460.1-0400-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN6537 K	73,80	53,00
4.00	5xD	460.1-0400-020A1-XM	460.1-0400-020A0-XM	6	21	74	36	0,6	DIN6537 L	87,80	62,70
4.00	8xD	460.1-0400-030A1-XM		6	33	90	48	0,6	COROMANT	138,00	
4.05	3xD	460.1-0405-012A1-XM		6	13	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	
4.05	5xD	460.1-0405-020A1-XM		6	21	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	
4.10	3xD	460.1-0410-012A1-XM	460.1-0410-012A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	58,50
4.10	5xD	460.1-0410-021A1-XM	460.1-0410-021A0-XM	6	21	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	69,70
4.10	8xD	460.1-0410-031A1-XM		6	33	90	48	0,6	COROMANT	153,00	
4.20	3xD	460.1-0420-013A1-XM	460.1-0420-013A0-XM	6	13	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	58,50
4.20	5xD	460.1-0420-021A1-XM	460.1-0420-021A0-XM	6	22	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	69,70
4.20	8xD	460.1-0420-032A1-XM		6	34	90	48	0,6	COROMANT	153,00	
4.30	3xD	460.1-0430-013A1-XM	460.1-0430-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	58,50
4.30	5xD	460.1-0430-022A1-XM	460.1-0430-022A0-XM	6	22	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	69,70
4.30	8xD	460.1-0430-032A1-XM		6	35	90	48	0,6	COROMANT	153,00	
4.37	3xD	460.1-0437-013A1-XM	460.1-0437-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	58,50
4.37	5xD	460.1-0437-022A1-XM	460.1-0437-022A0-XM	6	23	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	69,70
4.37	8xD	460.1-0437-033A1-XM		6	36	90	48	0,6	COROMANT	153,00	
4.40	3xD	460.1-0440-013A1-XM	460.1-0440-013A0-XM	6	14	66	24	0,6	DIN6537 K	80,80	58,50
4.40	5xD	460.1-0440-022A1-XM	460.1-0440-022A0-XM	6	23	74	36	0,6	DIN6537 L	97,50	69,70
4.50	3xD	460.1-0450-014A1-XM	460.1-0450-014A0-XM	6	14	66	24	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
4.50	5xD	460.1-0450-023A1-XM	460.1-0450-023A0-XM	6	23	74	36	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70

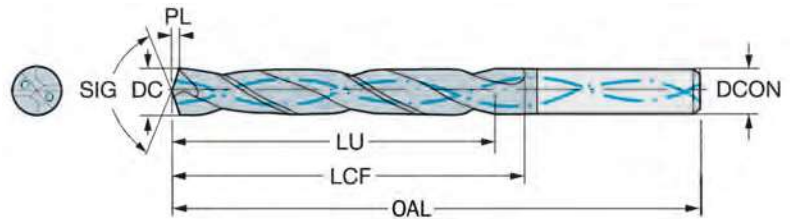
TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



		Bestellnummer		Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
4.50	8xD	460.1-0450-034A1-XM		6	37	90	48	0,7	COROMANT	153,00	
4.60	8xD	460.1-0460-035A1-XM	460.1-0460-014A0-XM	6	38	90	48	0,7	COROMANT	153,00	58,50
4.60	3xD	460.1-0460-014A1-XM	460.1-0460-023A0-XM	6	15	66	24	0,7	DIN6537 K	80,80	69,70
4.60	5xD	460.1-0460-023A1-XM		6	24	74	36	0,7	DIN6537 L	97,50	
4.70	3xD	460.1-0470-014A1-XM	460.1-0470-014A0-XM	6	15	66	24	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
4.70	5xD	460.1-0470-024A1-XM	460.1-0470-024A0-XM	6	24	74	36	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
4.70	8xD	460.1-0470-035A1-XM		6	38	90	48	0,7	COROMANT	153,00	
4.76	3xD	460.1-0476-014A1-XM	460.1-0476-014A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
4.76	5xD	460.1-0476-024A1-XM	460.1-0476-024A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
4.76	8xD	460.1-0476-036A1-XM		6	39	104	62	0,7	COROMANT	153,00	
4.80	3xD	460.1-0480-014A1-XM	460.1-0480-014A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
4.80	5xD	460.1-0480-024A1-XM	460.1-0480-024A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
4.80	8xD	460.1-0480-036A1-XM		6	39	104	62	0,7	COROMANT	153,00	
4.90	3xD	460.1-0490-015A1-XM	460.1-0490-015A0-XM	6	15	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
4.90	5xD	460.1-0490-025A1-XM	460.1-0490-025A0-XM	6	25	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
5.00	3xD	460.1-0500-015A1-XM	460.1-0500-015A0-XM	6	16	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
5.00	5xD	460.1-0500-025A1-XM	460.1-0500-025A0-XM	6	26	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
5.00	8xD	460.1-0500-038A1-XM		6	41	104	62	0,7	COROMANT	153,00	
5.05	3xD	460.1-0505-015A1-XM		6	16	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	
5.05	5xD	460.1-0505-025A1-XM		6	26	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	
5.10	3xD	460.1-0510-015A1-XM	460.1-0510-015A0-XM	6	16	66	28	0,7	DIN6537 K	80,80	58,50
5.10	5xD	460.1-0510-026A1-XM	460.1-0510-026A0-XM	6	26	82	44	0,7	DIN6537 L	97,50	69,70
5.10	8xD	460.1-0510-038A1-XM		6	42	104	62	0,7	COROMANT	153,00	
5.16	3xD	460.1-0516-016A1-XM	460.1-0516-016A0-XM	6	16	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	58,50
5.16	5xD	460.1-0516-026A1-XM	460.1-0516-026A0-XM	6	27	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	69,70
5.16	8xD	460.1-0516-039A1-XM		6	42	104	62	0,8	COROMANT	153,00	
5.20	3xD	460.1-0520-016A1-XM	460.1-0520-016A0-XM	6	16	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	58,50
5.20	5xD	460.1-0520-026A1-XM	460.1-0520-026A0-XM	6	27	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	69,70
5.20	8xD	460.1-0520-039A1-XM		6	42	104	62	0,8	COROMANT	153,00	
5.50	3xD	460.1-0550-017A1-XM	460.1-0550-017A0-XM	6	17	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	58,50
5.50	5xD	460.1-0550-028A1-XM	460.1-0550-028A0-XM	6	28	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	69,70
5.50	8xD	460.1-0550-041A1-XM		6	45	104	62	0,8	COROMANT	153,00	
5.56	3xD	460.1-0556-017A1-XM	460.1-0556-017A0-XM	6	18	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	58,50
5.56	5xD	460.1-0556-028A1-XM	460.1-0556-028A0-XM	6	29	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	69,70
5.56	8xD	460.1-0556-042A1-XM		6	45	104	62	0,8	COROMANT	153,00	
5.60	3xD	460.1-0560-017A1-XM	460.1-0560-017A0-XM	6	18	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	58,50
5.60	5xD	460.1-0560-028A1-XM	460.1-0560-028A0-XM	6	29	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	69,70
5.70	3xD	460.1-0570-017A1-XM		6	18	66	28	0,8	DIN6537 K	80,80	
5.70	5xD	460.1-0570-029A1-XM		6	29	82	44	0,8	DIN6537 L	97,50	
5.70	8xD	460.1-0570-043A1-XM		6	46	104	62	0,8	COROMANT	153,00	
5.80	3xD	460.1-0580-017A1-XM	460.1-0580-017A0-XM	6	18	66	28	0,9	DIN6537 K	80,80	58,50
5.80	5xD	460.1-0580-029A1-XM	460.1-0580-029A0-XM	6	30	82	44	0,9	DIN6537 L	97,50	69,70
5.80	8xD	460.1-0580-044A1-XM		6	47	104	62	0,9	COROMANT	153,00	
5.95	3xD	460.1-0595-018A1-XM	460.1-0595-018A0-XM	6	17	66	28	0,9	DIN6537 K	80,80	58,50
5.95	5xD	460.1-0595-030A1-XM	460.1-0595-030A0-XM	6	31	82	44	0,9	DIN6537 L	97,50	69,70
5.95	8xD	460.1-0595-045A1-XM		6	49	104	62	0,9	COROMANT	153,00	
6.00	3xD	460.1-0600-018A1-XM	460.1-0600-018A0-XM	6	19	66	28	0,9	DIN6537 K	80,80	58,50
6.00	5xD	460.1-0600-030A1-XM	460.1-0600-030A0-XM	6	31	82	44	0,9	DIN6537 L	97,50	69,70
6.00	8xD	460.1-0600-045A1-XM		6	49	104	62	0,9	COROMANT	153,00	
6.05	3xD	460.1-0605-018A1-XM		8	19	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	
6.05	5xD	460.1-0605-030A1-XM		8	31	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	
6.10	3xD	460.1-0610-018A1-XM	460.1-0610-018A0-XM	8	19	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	68,30
6.10	5xD	460.1-0610-031A1-XM	460.1-0610-031A0-XM	8	31	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	82,20
6.10	8xD	460.1-0610-046A1-XM		8	50	126	84	0,9	COROMANT	179,00	
6.20	3xD	460.1-0620-019A1-XM	460.1-0620-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	68,30

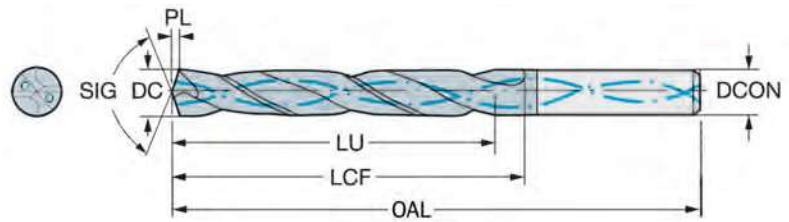
BOHREN- CoroDrill®460-XM

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



Bestellnummer				Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
6.20	5xD	460.1-0620-031A1-XM	460.1-0620-031A0-XM	8	32	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	82,20
6.20	8xD	460.1-0620-047A1-XM		8	51	126	84	0,9	COROMANT	179,00	
6.30	3xD	460.1-0630-019A1-XM	460.1-0630-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	68,30
6.30	5xD	460.1-0630-032A1-XM		8	32	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	
6.35	3xD	460.1-0635-019A1-XM		8	20	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	
6.35	5xD	460.1-0635-032A1-XM	460.1-0635-019A0-XM	8	33	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	68,30
6.35	8xD	460.1-0635-048A1-XM	460.1-0635-032A0-XM	8	52	126	84	0,9	COROMANT	179,00	82,20
6.40	3xD	460.1-0640-019A1-XM	460.1-0640-019A0-XM	8	20	79	34	0,9	DIN6537 K	94,80	68,30
6.40	5xD	460.1-0640-032A1-XM		8	33	91	53	0,9	DIN6537 L	114,00	
6.50	3xD	460.1-0650-020A1-XM	460.1-0650-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.50	5xD	460.1-0650-033A1-XM	460.1-0650-033A0-XM	8	34	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.50	8xD	460.1-0650-049A1-XM		8	53	126	84	1	COROMANT	179,00	
6.60	3xD	460.1-0660-020A1-XM	460.1-0660-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.60	5xD	460.1-0660-033A1-XM	460.1-0660-033A0-XM	8	34	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.60	8xD	460.1-0660-050A1-XM		8	54	126	84	1	COROMANT	179,00	
6.70	3xD	460.1-0670-020A1-XM	460.1-0670-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.70	5xD	460.1-0670-034A1-XM	460.1-0670-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.70	8xD	460.1-0670-050A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	179,00	
6.75	3xD	460.1-0675-020A1-XM	460.1-0675-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.75	5xD	460.1-0675-034A1-XM	460.1-0675-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.75	8xD	460.1-0675-051A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	179,00	
6.80	3xD	460.1-0680-020A1-XM	460.1-0680-020A0-XM	8	21	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.80	5xD	460.1-0680-034A1-XM	460.1-0680-034A0-XM	8	35	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.80	8xD	460.1-0680-051A1-XM		8	55	126	84	1	COROMANT	179,00	
6.90	3xD	460.1-0690-021A1-XM	460.1-0690-021A0-XM	8	22	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
6.90	5xD	460.1-0690-035A1-XM	460.1-0690-035A0-XM	8	36	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
6.90	8xD	460.1-0690-052A1-XM		8	56	126	84	1	COROMANT	179,00	
7.00	3xD	460.1-0700-021A1-XM	460.1-0700-021A0-XM	8	22	79	34	1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.00	5xD	460.1-0700-035A1-XM	460.1-0700-035A0-XM	8	36	91	53	1	DIN6537 L	114,00	82,20
7.00	8xD	460.1-0700-053A1-XM		8	57	126	84	1	COROMANT	179,00	
7.10	3xD	460.1-0710-021A1-XM	460.1-0710-021A0-XM	8	22	79	41	1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.10	5xD	460.1-0710-036A1-XM		8	37	91	53	1	DIN6537 L	114,00	
7.14	3xD	460.1-0714-021A1-XM	460.1-0714-021A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.14	5xD	460.1-0714-036A1-XM	460.1-0714-036A0-XM	8	37	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	82,20
7.14	8xD	460.1-0714-054A1-XM		8	58	126	84	1,1	COROMANT	179,00	
7.20	8xD	460.1-0720-054A1-XM	460.1-0730-022A0-XM	8	59	126	84	1,1	COROMANT	179,00	68,30
7.30	3xD	460.1-0730-022A1-XM	460.1-0730-037A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	82,20
7.30	5xD	460.1-0730-037A1-XM		8	38	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	
7.40	3xD	460.1-0740-022A1-XM	460.1-0740-022A0-XM	8	23	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.40	5xD	460.1-0740-037A1-XM	460.1-0740-037A0-XM	8	38	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	82,20
7.40	8xD	460.1-0740-056A1-XM		8	60	126	84	1,1	COROMANT	179,00	
7.50	3xD	460.1-0750-023A1-XM	460.1-0750-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.50	5xD	460.1-0750-038A1-XM	460.1-0750-038A0-XM	8	39	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	82,20
7.50	8xD	460.1-0750-056A1-XM		8	61	126	84	1,1	COROMANT	179,00	
7.54	3xD	460.1-0754-023A1-XM	460.1-0754-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.54	5xD	460.1-0754-038A1-XM	460.1-0754-038A0-XM	8	39	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	82,20
7.60	3xD	460.1-0760-023A1-XM		8	24	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	
7.60	5xD	460.1-0760-038A1-XM		8	39	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	
7.60	8xD	460.1-0760-057A1-XM		8	62	126	84	1,1	COROMANT	179,00	
7.70	3xD	460.1-0770-023A1-XM	460.1-0770-023A0-XM	8	24	79	41	1,1	DIN6537 K	94,80	68,30
7.70	5xD	460.1-0770-039A1-XM		8	40	91	53	1,1	DIN6537 L	114,00	
7.70	8xD	460.1-0770-058A1-XM		8	63	126	84	1,1	COROMANT	179,00	
7.80	3xD	460.1-0780-023A1-XM	460.1-0780-023A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN6537 K	94,80	68,30
7.80	5xD	460.1-0780-039A1-XM	460.1-0780-039A0-XM	8	40	91	53	1,2	DIN6537 L	114,00	82,20
7.80	8xD	460.1-0780-059A1-XM		8	64	126	84	1,2	COROMANT	179,00	
7.90	3xD	460.1-0790-024A1-XM	460.1-0790-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN6537 K	94,80	68,30
7.90	5xD	460.1-0790-040A1-XM	460.1-0790-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN6537 L	114,00	82,20

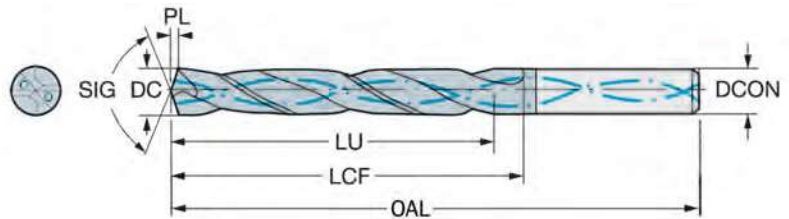
TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



Bestellnummer				Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
7.94	3xD	460.1-0794-024A1-XM	460.1-0794-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN6537 K	94,80	68,30
7.94	5xD	460.1-0794-040A1-XM	460.1-0794-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN6537 L	114,00	82,20
7.94	8xD	460.1-0794-060A1-XM		8	65	126	84	1,2	COROMANT	179,00	
8.00	3xD	460.1-0800-024A1-XM	460.1-0800-024A0-XM	8	25	79	41	1,2	DIN6537 K	94,80	68,30
8.00	5xD	460.1-0800-040A1-XM	460.1-0800-040A0-XM	8	41	91	53	1,2	DIN6537 L	114,00	82,20
8.00	8xD	460.1-0800-060A1-XM		8	65	126	84	1,2	COROMANT	179,00	
8.05	3xD	460.1-0805-024A1-XM		10	25	89	47	1,2	DIN6537 K	114,00	
8.05	5xD	460.1-0805-040A1-XM		10	41	103	61	1,2	DIN6537 L	138,00	
8.10	3xD	460.1-0810-024A1-XM	460.1-0810-024A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN6537 K	114,00	82,20
8.10	5xD	460.1-0810-041A1-XM	460.1-0810-041A0-XM	10	42	103	61	1,2	DIN6537 L	138,00	98,90
8.10	8xD	460.1-0810-061A1-XM		10	66	152	106	1,2	COROMANT	217,00	
8.20	3xD	460.1-0820-025A1-XM	460.1-0820-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN6537 K	114,00	82,20
8.20	5xD	460.1-0820-041A1-XM	460.1-0820-041A0-XM	10	42	103	61	1,2	DIN6537 L	138,00	98,90
8.20	8xD	460.1-0820-062A1-XM		10	67	152	106	1,2	COROMANT	217,00	
8.33	3xD	460.1-0833-025A1-XM	460.1-0833-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN6537 K	114,00	82,20
8.33	5xD	460.1-0833-042A1-XM		10	43	103	61	1,2	DIN6537 L	138,00	
8.33	8xD	460.1-0833-062A1-XM		10	68	152	106	1,2	COROMANT	217,00	
8.40	3xD	460.1-0840-025A1-XM	460.1-0840-025A0-XM	10	26	89	47	1,2	DIN6537 K	114,00	82,20
8.40	5xD	460.1-0840-042A1-XM	460.1-0840-042A0-XM	10	43	103	61	1,2	DIN6537 L	138,00	98,90
8.40	8xD	460.1-0840-063A1-XM		10	68	152	106	1,2	COROMANT	217,00	
8.50	3xD	460.1-0850-026A1-XM	460.1-0850-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
8.50	5xD	460.1-0850-043A1-XM	460.1-0850-043A0-XM	10	44	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
8.50	8xD	460.1-0850-064A1-XM		10	69	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
8.60	3xD	460.1-0860-026A1-XM	460.1-0860-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
8.60	5xD	460.1-0860-043A1-XM	460.1-0860-043A0-XM	10	44	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
8.60	8xD	460.1-0860-065A1-XM		10	70	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
8.70	3xD	460.1-0870-026A1-XM	460.1-0870-026A0-XM	10	27	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
8.70	5xD	460.1-0870-044A1-XM	460.1-0870-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
8.70	8xD	460.1-0870-065A1-XM		10	71	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
8.73	3xD	460.1-0873-026A1-XM	460.1-0873-026A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
8.73	5xD	460.1-0873-044A1-XM	460.1-0873-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
8.73	8xD	460.1-0873-065A1-XM		10	71	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
8.80	3xD	460.1-0880-026A1-XM	460.1-0880-026A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
8.80	5xD	460.1-0880-044A1-XM	460.1-0880-044A0-XM	10	45	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
8.80	8xD	460.1-0880-066A1-XM		10	72	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
8.90	3xD	460.1-0890-027A1-XM	460.1-0890-045A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	98,90
8.90	5xD	460.1-0890-045A1-XM		10	46	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	
9.00	3xD	460.1-0900-027A1-XM	460.1-0900-027A0-XM	10	28	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	82,20
9.00	5xD	460.1-0900-045A1-XM	460.1-0900-045A0-XM	10	46	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
9.00	8xD	460.1-0900-068A1-XM		10	73	152	106	1,3	COROMANT	217,00	
9.10	3xD	460.1-0910-027A1-XM		10	29	89	47	1,3	DIN6537 K	114,00	
9.10	5xD	460.1-0910-046A1-XM	460.1-0910-046A0-XM	10	47	103	61	1,3	DIN6537 L	138,00	98,90
9.13	3xD	460.1-0913-027A1-XM		10	29	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	
9.13	5xD	460.1-0913-046A1-XM		10	47	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	
9.13	8xD	460.1-0913-068A1-XM		10	74	152	106	1,4	COROMANT	217,00	
9.30	3xD	460.1-0930-028A1-XM	460.1-0930-028A0-XM	10	29	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20
9.30	5xD	460.1-0930-047A1-XM	460.1-0930-047A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.30	8xD	460.1-0930-070A1-XM		10	76	152	106	1,4	COROMANT	217,00	
9.40	3xD	460.1-0940-028A1-XM	460.1-0940-028A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20
9.40	5xD	460.1-0940-047A1-XM	460.1-0940-047A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.50	3xD	460.1-0950-029A1-XM	460.1-0950-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20
9.50	5xD	460.1-0950-048A1-XM	460.1-0950-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.50	8xD	460.1-0950-071A1-XM		10	77	152	106	1,4	COROMANT	217,00	
9.53	3xD	460.1-0953-029A1-XM	460.1-0953-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20

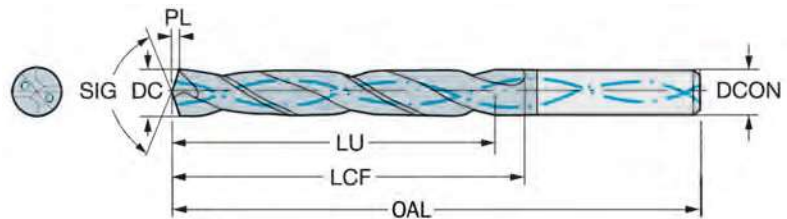
BOHREN- CoroDrill®460-XM

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



Bestellnummer				Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
9.53	5xD	460.1-0953-048A1-XM	460.1-0953-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.53	8xD	460.1-0953-071A1-XM		10	78	152	106	1,4	COROMANT	217,00	
9.60	3xD	460.1-0960-029A1-XM	460.1-0960-029A0-XM	10	30	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20
9.60	5xD	460.1-0960-048A1-XM	460.1-0960-048A0-XM	10	49	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.70	3xD	460.1-0970-029A1-XM	460.1-0970-029A0-XM	10	31	89	47	1,4	DIN6537 K	114,00	82,20
9.70	5xD	460.1-0970-049A1-XM	460.1-0970-049A0-XM	10	48	103	61	1,4	DIN6537 L	138,00	98,90
9.80	3xD	460.1-0980-029A1-XM	460.1-0980-029A0-XM	10	31	89	47	1,5	DIN6537 K	114,00	82,20
9.80	5xD	460.1-0980-049A1-XM	460.1-0980-049A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN6537 L	138,00	98,90
9.80	8xD	460.1-0980-074A1-XM		10	80	152	106	1,5	COROMANT	217,00	
9.90	3xD	460.1-0990-030A1-XM		10	31	89	47	1,5	DIN6537 K	114,00	
9.90	5xD	460.1-0990-050A1-XM		10	48	103	61	1,5	DIN6537 L	138,00	
9.90	8xD	460.1-0990-074A1-XM		10	81	152	106	1,5	COROMANT	217,00	
9.92	3xD	460.1-0992-030A1-XM		10	31	89	47	1,5	DIN6537 K	114,00	
9.92	5xD	460.1-0992-050A1-XM	460.1-0992-050A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN6537 L	138,00	98,90
9.92	8xD	460.1-0992-074A1-XM		10	81	152	106	1,5	COROMANT	217,00	
10.00	3xD	460.1-1000-030A1-XM	460.1-1000-030A0-XM	10	32	89	47	1,5	DIN6537 K	114,00	82,20
10.00	5xD	460.1-1000-050A1-XM	460.1-1000-050A0-XM	10	48	103	61	1,5	DIN6537 L	138,00	98,90
10.00	8xD	460.1-1000-075A1-XM		10	82	152	106	1,5	COROMANT	217,00	
10.05	3xD	460.1-1005-030A1-XM		12	32	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	
10.05	5xD	460.1-1005-050A1-XM		12	52	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	
10.10	3xD	460.1-1010-030A1-XM	460.1-1010-030A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	111,00
10.10	5xD	460.1-1010-051A1-XM	460.1-1010-051A0-XM	12	52	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	135,00
10.20	3xD	460.1-1020-031A1-XM	460.1-1020-031A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	111,00
10.20	5xD	460.1-1020-051A1-XM	460.1-1020-051A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	135,00
10.20	8xD	460.1-1020-077A1-XM		12	83	180	128	1,5	COROMANT	295,00	
10.30	3xD	460.1-1030-031A1-XM	460.1-1030-031A0-XM	12	32	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	111,00
10.30	5xD	460.1-1030-052A1-XM	460.1-1030-052A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	135,00
10.30	8xD	460.1-1030-077A1-XM		12	84	180	128	1,5	COROMANT	295,00	
10.32	3xD	460.1-1032-031A1-XM		12	33	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	
10.32	5xD	460.1-1032-052A1-XM	460.1-1032-052A0-XM	12	53	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	135,00
10.32	8xD	460.1-1032-077A1-XM		12	84	180	128	1,5	COROMANT	295,00	
10.40	3xD	460.1-1040-031A1-XM	460.1-1040-031A0-XM	12	33	102	55	1,5	DIN6537 K	156,00	111,00
10.40	5xD	460.1-1040-052A1-XM	460.1-1040-052A0-XM	12	54	118	71	1,5	DIN6537 L	188,00	135,00
10.40	8xD	460.1-1040-078A1-XM		12	85	180	128	1,5	COROMANT	295,00	
10.50	3xD	460.1-1050-032A1-XM	460.1-1050-032A0-XM	12	33	102	55	1,6	DIN6537 K	156,00	111,00
10.50	5xD	460.1-1050-053A1-XM	460.1-1050-053A0-XM	12	54	118	71	1,6	DIN6537 L	188,00	135,00
10.50	8xD	460.1-1050-079A1-XM		12	86	180	128	1,6	COROMANT	295,00	
10.60	3xD	460.1-1060-032A1-XM	460.1-1060-032A0-XM	12	33	102	55	1,6	DIN6537 K	156,00	111,00
10.60	5xD	460.1-1060-053A1-XM		12	55	118	71	1,6	DIN6537 L	188,00	
10.72	3xD	460.1-1072-032A1-XM	460.1-1072-032A0-XM	12	34	102	55	1,6	DIN6537 K	156,00	111,00
10.72	5xD	460.1-1072-054A1-XM	460.1-1072-054A0-XM	12	55	118	71	1,6	DIN6537 L	188,00	135,00
10.72	8xD	460.1-1072-080A1-XM		12	87	180	128	1,6	COROMANT	295,00	
10.80	3xD		460.1-1080-032A0-XM	12	34	102	55	1,6	DIN6537 L		111,00
11.00	3xD	460.1-1100-033A1-XM	460.1-1100-033A0-XM	12	35	102	55	1,6	DIN6537 K	156,00	111,00
11.00	5xD	460.1-1100-055A1-XM	460.1-1100-055A0-XM	12	57	118	71	1,6	DIN6537 L	188,00	135,00
11.00	8xD	460.1-1100-083A1-XM		12	90	180	128	1,6	COROMANT	295,00	
11.11	3xD	460.1-1111-033A1-XM	460.1-1111-033A0-XM	12	35	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	111,00
11.11	5xD	460.1-1111-056A1-XM	460.1-1111-056A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	135,00
11.11	8xD	460.1-1111-083A1-XM		12	91	180	128	1,7	COROMANT	295,00	
11.20	3xD	460.1-1120-034A1-XM	460.1-1120-034A0-XM	12	35	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	111,00
11.20	5xD	460.1-1120-056A1-XM	460.1-1120-056A0-XM	12	58	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	135,00
11.20	8xD	460.1-1120-084A1-XM		12	91	180	128	1,7	COROMANT	295,00	
11.40	3xD	460.1-1140-034A1-XM	460.1-1140-034A0-XM	12	36	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	111,00
11.40	5xD	460.1-1140-057A1-XM	460.1-1140-057A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	135,00
11.50	3xD	460.1-1150-035A1-XM	460.1-1150-035A0-XM	12	36	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	111,00
11.50	5xD	460.1-1150-058A1-XM	460.1-1150-058A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	135,00
11.50	8xD	460.1-1150-086A1-XM		12	94	180	128	1,7	COROMANT	295,00	

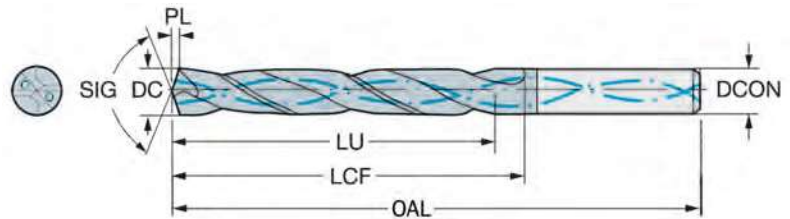
TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



		Bestellnummer		Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
11.51	3xD	460.1-1151-035A1-XM		12	36	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	
11.51	5xD	460.1-1151-058A1-XM		12	57	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	
11.51	8xD	460.1-1151-086A1-XM		12	94	180	128	1,7	COROMANT	295,00	
11.60	3xD	460.1-1160-035A1-XM	460.1-1160-035A0-XM	12	37	102	55	1,7	DIN6537 K	156,00	111,00
11.60	5xD	460.1-1160-058A1-XM	460.1-1160-058A0-XM	12	57	118	71	1,7	DIN6537 L	188,00	135,00
11.80	3xD	460.1-1180-035A1-XM	460.1-1180-035A0-XM	12	37	102	55	1,8	DIN6537 K	156,00	111,00
11.80	5xD	460.1-1180-059A1-XM	460.1-1180-059A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN6537 L	188,00	135,00
11.80	8xD	460.1-1180-089A1-XM		12	96	180	128	1,8	COROMANT	295,00	
11.91	3xD	460.1-1191-036A1-XM		12	38	102	55	1,8	DIN6537 K	156,00	
11.91	5xD	460.1-1191-060A1-XM	460.1-1191-060A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN6537 L	188,00	135,00
11.91	8xD	460.1-1191-089A1-XM		12	97	180	128	1,8	COROMANT	295,00	
12.00	3xD	460.1-1200-036A1-XM	460.1-1200-036A0-XM	12	38	102	55	1,8	DIN6537 K	156,00	111,00
12.00	5xD	460.1-1200-060A1-XM	460.1-1200-060A0-XM	12	57	118	71	1,8	DIN6537 L	188,00	135,00
12.00	8xD	460.1-1200-090A1-XM		12	98	180	128	1,8	COROMANT	295,00	
12.05	3xD	460.1-1205-036A1-XM		14	38	107	60	1,8	DIN6537 K	199,00	
12.05	5xD	460.1-1205-060A1-XM		14	62	124	77	1,8	DIN6537 L	240,00	
12.10	3xD	460.1-1210-036A1-XM	460.1-1210-036A0-XM	14	38	107	60	1,8	DIN6537 K	199,00	144,00
12.10	5xD		460.1-1210-061A0-XM	14	62	124	77	1,8	DIN6537 L		171,00
12.20	3xD	460.1-1220-037A1-XM	460.1-1220-037A0-XM	14	38	107	60	1,8	DIN6537 K	199,00	144,00
12.20	5xD	460.1-1220-061A1-XM	460.1-1220-061A0-XM	14	62	124	77	1,8	DIN6537 L	240,00	171,00
12.20	8xD	460.1-1220-092A1-XM		14	99	202	151	1,8	COROMANT	376,00	
12.30	3xD	460.1-1230-037A1-XM	460.1-1230-037A0-XM	14	39	107	60	1,8	DIN6537 K	199,00	144,00
12.30	5xD	460.1-1230-062A1-XM		14	62	124	77	1,8	DIN6537 L	240,00	
12.30	8xD	460.1-1230-092A1-XM		14	100	202	151	1,8	COROMANT	376,00	
12.50	3xD	460.1-1250-038A1-XM	460.1-1250-038A0-XM	14	39	107	60	1,9	DIN6537 K	199,00	144,00
12.50	5xD	460.1-1250-063A1-XM	460.1-1250-063A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN6537 L	240,00	171,00
12.50	8xD	460.1-1250-094A1-XM		14	102	202	151	1,9	COROMANT	376,00	
12.70	3xD	460.1-1270-038A1-XM	460.1-1270-038A0-XM	14	40	107	60	1,9	DIN6537 K	199,00	144,00
12.70	5xD	460.1-1270-064A1-XM	460.1-1270-064A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN6537 L	240,00	171,00
12.70	8xD	460.1-1270-095A1-XM		14	104	202	151	1,9	COROMANT	376,00	
12.80	3xD	460.1-1280-038A1-XM	460.1-1280-038A0-XM	14	40	107	60	1,9	DIN6537 K	199,00	144,00
12.80	5xD	460.1-1280-064A1-XM	460.1-1280-064A0-XM	14	62	124	77	1,9	DIN6537 L	240,00	171,00
12.80	8xD	460.1-1280-096A1-XM		14	104	202	151	1,9	COROMANT	376,00	
13.00	3xD	460.1-1300-039A1-XM	460.1-1300-039A0-XM	14	41	107	60	1,9	DIN6537 K	199,00	144,00
13.00	5xD	460.1-1300-065A1-XM	460.1-1300-065A0-XM	14	61	124	77	1,9	DIN6537 L	240,00	171,00
13.00	8xD	460.1-1300-098A1-XM		14	106	202	151	1,9	COROMANT	376,00	
13.10	3xD	460.1-1310-039A1-XM	460.1-1310-039A0-XM	14	41	107	60	2	DIN6537 K	199,00	144,00
13.10	5xD	460.1-1310-066A1-XM	460.1-1310-066A0-XM	14	61	124	77	2	DIN6537 L	240,00	171,00
13.10	8xD	460.1-1310-098A1-XM		14	107	202	151	2	COROMANT	376,00	
13.49	3xD	460.1-1349-041A1-XM	460.1-1349-041A0-XM	14	43	107	60	2	DIN6537 K	199,00	144,00
13.49	5xD	460.1-1349-061A1-XM	460.1-1349-061A0-XM	14	61	124	77	2	DIN6537 L	240,00	171,00
13.49	8xD	460.1-1349-101A1-XM		14	110	202	151	2	COROMANT	376,00	
13.50	3xD	460.1-1350-041A1-XM	460.1-1350-041A0-XM	14	43	107	60	2	DIN6537 K	199,00	144,00
13.50	5xD	460.1-1350-061A1-XM	460.1-1350-061A0-XM	14	61	124	77	2	DIN6537 L	240,00	171,00
13.50	8xD	460.1-1350-101A1-XM		14	110	202	151	2	COROMANT	376,00	
13.70	8xD	460.1-1370-103A1-XM		14	112	202	151	2	COROMANT	376,00	
13.80	3xD	460.1-1380-041A1-XM	460.1-1380-041A0-XM	14	43	107	60	2,1	DIN6537 K	199,00	144,00
13.80	4xD	460.1-1380-062A1-XM		14	60	124	77	2,1	DIN6537 L	240,00	
13.89	3xD	460.1-1389-042A1-XM		14	43	107	60	2,1	DIN6537 K	199,00	
13.89	4xD	460.1-1389-063A1-XM		14	60	124	77	2,1	DIN6537 L	240,00	
14.00	3xD	460.1-1400-042A1-XM	460.1-1400-042A0-XM	14	44	107	60	2,1	DIN6537 K	199,00	144,00
14.00	5xD	460.1-1400-063A1-XM	460.1-1400-063A0-XM	14	63	124	77	2,1	DIN6537 L	240,00	171,00
14.00	8xD	460.1-1400-105A1-XM		14	114	202	151	2,1	COROMANT	376,00	
14.20	8xD	460.1-1420-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	538,00	

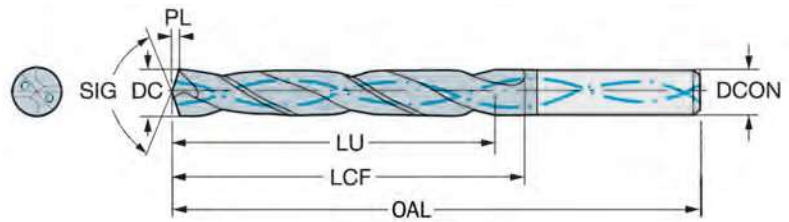
BOHREN - CoroDrill®460-XM

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



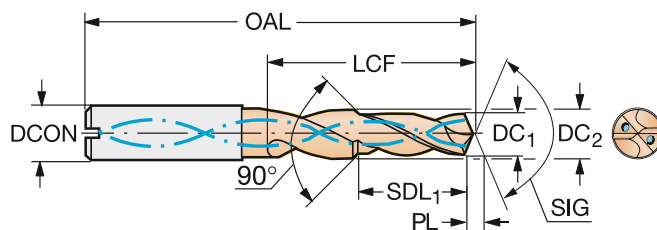
Bestellnummer				Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
14.25	3xD	460.1-1425-043A1-XM	460.1-1425-043A0-XM	16	45	115	65	2,1	DIN6537 K	286,00	205,00
14.25	5xD	460.1-1425-071A1-XM	460.1-1425-071A0-XM	16	69	133	83	2,1	DIN6537 L	343,00	245,00
14.25	8xD	460.1-1425-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	538,00	
14.29	3xD	460.1-1429-043A1-XM	460.1-1429-043A0-XM	16	45	115	65	2,1	DIN6537 K	286,00	205,00
14.29	5xD	460.1-1429-072A1-XM	460.1-1429-072A0-XM	16	69	133	83	2,1	DIN6537 L	343,00	245,00
14.29	8xD	460.1-1429-107A1-XM		16	116	227	172	2,1	COROMANT	538,00	
14.50	3xD	460.1-1450-044A1-XM	460.1-1450-044A0-XM	16	46	115	65	2,2	DIN6537 K	286,00	205,00
14.50	5xD	460.1-1450-073A1-XM	460.1-1450-073A0-XM	16	69	133	83	2,2	DIN6537 L	343,00	245,00
14.50	8xD	460.1-1450-109A1-XM		16	118	227	172	2,2	COROMANT	538,00	
14.68	3xD	460.1-1468-044A1-XM	460.1-1468-044A0-XM	16	46	115	65	2,2	DIN6537 K	286,00	205,00
14.68	5xD	460.1-1468-073A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN6537 L	343,00	
14.70	8xD	460.1-1470-110A1-XM		16	120	227	172	2,2	COROMANT	538,00	
14.80	3xD	460.1-1480-044A1-XM	460.1-1480-044A0-XM	16	47	115	65	2,2	DIN6537 K	286,00	205,00
14.80	5xD	460.1-1480-067A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN6537 L	343,00	
15.00	3xD	460.1-1500-045A1-XM	460.1-1500-045A0-XM	16	47	115	65	2,2	DIN6537 K	286,00	205,00
15.00	5xD	460.1-1500-068A1-XM	460.1-1500-068A0-XM	16	68	133	83	2,2	DIN6537 L	343,00	245,00
15.00	8xD	460.1-1500-113A1-XM		16	122	227	172	2,2	COROMANT	538,00	
15.08	3xD	460.1-1508-045A1-XM		16	48	115	65	2,2	DIN6537 K	286,00	
15.08	5xD	460.1-1508-068A1-XM		16	68	133	83	2,2	DIN6537 L	343,00	
15.08	8xD	460.1-1508-113A1-XM		16	123	227	172	2,2	COROMANT	538,00	
15.10	3xD	460.1-1510-045A1-XM	460.1-1510-045A0-XM	16	48	115	65	2,3	DIN6537 K	286,00	205,00
15.10	4xD	460.1-1510-068A1-XM		16	68	133	83	2,3	DIN6537 L	343,00	
15.10	8xD	460.1-1510-113A1-XM		16	123	227	172	2,3	COROMANT	538,00	
15.50	3xD	460.1-1550-047A1-XM	460.1-1550-047A0-XM	16	49	115	65	2,3	DIN6537 K	286,00	205,00
15.50	4xD	460.1-1550-070A1-XM	460.1-1550-070A0-XM	16	68	133	83	2,3	DIN6537 L	343,00	245,00
15.50	8xD	460.1-1550-116A1-XM		16	126	227	172	2,3	COROMANT	538,00	
15.70	8xD	460.1-1570-118A1-XM		16	128	227	172	2,3	COROMANT	538,00	
15.80	3xD	460.1-1580-047A1-XM	460.1-1580-047A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN6537 K	286,00	205,00
15.80	4xD	460.1-1580-071A1-XM	460.1-1580-071A0-XM	16	67	133	83	2,4	DIN6537 L	343,00	245,00
15.88	3xD	460.1-1588-048A1-XM	460.1-1588-047A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN6537 K	286,00	205,00
15.88	4xD	460.1-1588-071A1-XM		16	67	133	83	2,4	DIN6537 L	343,00	
15.88	8xD	460.1-1588-119A1-XM		16	129	227	172	2,4	COROMANT	538,00	
16.00	3xD	460.1-1600-048A1-XM	460.1-1600-048A0-XM	16	49	115	65	2,4	DIN6537 K	286,00	205,00
16.00	4xD	460.1-1600-072A1-XM	460.1-1600-072A0-XM	16	67	133	83	2,4	DIN6537 L	343,00	245,00
16.00	8xD	460.1-1600-120A1-XM		16	130	227	172	2,4	COROMANT	538,00	
16.27	3xD	460.1-1627-049A1-XM	460.1-1627-049A0-XM	18	51	123	73	2,4	DIN6537 K	379,00	272,00
16.27	5xD	460.1-1627-081A1-XM		18	77	143	93	2,4	DIN6537 L	456,00	
16.50	3xD	460.1-1650-050A1-XM	460.1-1650-050A0-XM	18	52	123	73	2,5	DIN6537 K	379,00	272,00
16.50	5xD	460.1-1650-074A1-XM	460.1-1650-074A0-XM	18	77	143	93	2,5	DIN6537 L	456,00	326,00
16.67	3xD	460.1-1667-050A1-XM	460.1-1667-050A0-XM	18	53	123	73	2,5	DIN6537 K	379,00	272,00
16.67	5xD	460.1-1667-075A1-XM	460.1-1667-075A0-XM	18	76	143	93	2,5	DIN6537 L	456,00	326,00
17.00	3xD	460.1-1700-051A1-XM	460.1-1700-051A0-XM	18	54	123	73	2,5	DIN6537 K	379,00	272,00
17.00	4xD	460.1-1700-077A1-XM	460.1-1700-077A0-XM	18	76	143	93	2,5	DIN6537 L	456,00	326,00
17.00	8xD	460.1-1700-128A1-XM		18	139	246	194	2,5	COROMANT	715,00	
17.07	3xD	460.1-1707-051A1-XM	460.1-1707-051A0-XM	18	54	123	73	2,5	DIN6537 K	379,00	272,00
17.07	4xD	460.1-1707-077A1-XM		18	76	143	93	2,5	DIN6537 L	456,00	
17.46	4xD	460.1-1746-079A1-XM	460.1-1746-079A0-XM	18	76	143	93	2,6	DIN6537 L	456,00	326,00
17.50	3xD	460.1-1750-053A1-XM	460.1-1750-053A0-XM	18	55	123	73	2,6	DIN6537 K	379,00	272,00
17.50	4xD	460.1-1750-079A1-XM	460.1-1750-079A0-XM	18	76	143	93	2,6	DIN6537 L	456,00	326,00
17.50	8xD	460.1-1750-131A1-XM		18	143	246	194	2,6	COROMANT	715,00	
17.80	3xD		460.1-1780-053A0-XM	18	55	123	73	2,7	DIN6537 K		272,00
17.80	4xD	460.1-1780-080A1-XM		18	75	143	93	2,7	DIN6537 L	456,00	
17.86	3xD	460.1-1786-054A1-XM		18	55	123	73	2,7	DIN6537 K	379,00	
18.00	3xD	460.1-1800-054A1-XM	460.1-1800-054A0-XM	18	57	123	73	2,7	DIN6537 K	379,00	272,00

TCHA: H9
SIG: 140°
Sorte: GC34



		Bestellnummer		Abmessungen, mm						Rabattgruppe 722	
DC	Bohrtiefe	mit IK	ohne IK	DCON	LU	OAL	LCF	PL	BSG	GC34 mit IK	GC34 ohne IK
18.00	4xD	460.1-1800-081A1-XM	460.1-1800-081A0-XM	18	79	143	93	2,7	DIN6537 L	456,00	326,00
18.00	8xD	460.1-1800-135A1-XM		18	147	246	194	2,7	COROMANT	715,00	
18.26	3xD	460.1-1826-055A1-XM		20	58	131	79	2,7	DIN6537 K	465,00	
18.26	5xD	460.1-1826-082A1-XM		20	86	153	101	2,7	DIN6537 L	559,00	
18.50	3xD	460.1-1850-056A1-XM	460.1-1850-056A0-XM	20	58	131	79	2,8	DIN6537 K	465,00	333,00
18.50	5xD	460.1-1850-083A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN6537 L	559,00	
18.65	3xD	460.1-1865-056A1-XM		20	59	131	79	2,8	DIN6537 K	465,00	
18.65	5xD	460.1-1865-084A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN6537 L	559,00	
18.80	3xD	460.1-1880-056A1-XM		20	59	131	79	2,8	DIN6537 K	465,00	
19.00	3xD	460.1-1900-057A1-XM	460.1-1900-057A0-XM	20	60	131	79	2,8	DIN6537 K	465,00	333,00
19.00	5xD	460.1-1900-086A1-XM	460.1-1900-086A0-XM	20	86	153	101	2,8	DIN6537 L	559,00	400,00
19.00	8xD	460.1-1900-143A1-XM		20	155	269	215	2,8	COROMANT	877,00	
19.05	3xD	460.1-1905-057A1-XM		20	60	131	79	2,8	DIN6537 K	465,00	
19.05	5xD	460.1-1905-086A1-XM		20	86	153	101	2,8	DIN6537 L	559,00	
19.50	3xD	460.1-1950-059A1-XM	460.1-1950-059A0-XM	20	61	131	79	2,9	DIN6537 K	465,00	333,00
19.50	4xD	460.1-1950-088A1-XM	460.1-1950-088A0-XM	20	85	153	101	2,9	DIN6537 L	559,00	400,00
19.50	8xD	460.1-1950-146A1-XM		20	159	269	215	2,9	COROMANT	877,00	
19.80	3xD	460.1-1980-059A1-XM		20	62	131	79	3	DIN6537 K	465,00	
19.80	4xD	460.1-1980-089A1-XM	460.1-1980-089A0-XM	20	85	153	101	3	DIN6537 L	559,00	400,00
20.00	3xD	460.1-2000-060A1-XM	460.1-2000-060A0-XM	20	63	131	79	3	DIN6537 K	465,00	333,00
20.00	4xD	460.1-2000-090A1-XM	460.1-2000-090A0-XM	20	85	153	101	3	DIN6537 L	559,00	400,00
20.00	8xD	460.1-2000-150A1-XM		20	163	269	215	3	COROMANT	877,00	

TCHA: H9
 SIG: 140°
 STA: 90°
 Sorte: GC34



Bestellnummer					Abmessungen, mm							Rabattgruppe 722 GC34 mit IK
DC1	DC2	Bohrtiefe	SDL1	mit IK	DCON	LU	OAL	LCF	LS	PL	BSG	
5,00	6,75	3xD	14,13	460.2-0500-015A1-XM	8	15,73	79	43,5	36	0,73	COROMANT	131,00
5,10	6,89	3xD	14,11	460.2-0510-015A1-XM	8	15,75	79	43,5	36	0,75	COROMANT	131,00
6,85	9,25	3xD	19,80	460.2-0685-021A1-XM	10	22,01	89	54,4	40	1,01	COROMANT	179,00
6,90	9,32	3xD	19,79	460.2-0690-021A1-XM	10	22,02	89	54,4	40	1,02	COROMANT	179,00
8,50	11,48	3xD	24,51	460.2-0850-026A1-XM	12	27,26	102	65,3	45	1,26	COROMANT	229,00
8,70	11,75	3xD	24,48	460.2-0870-026A1-XM	12	27,29	102	65,3	45	1,29	COROMANT	229,00
9,00	12,15	3xD	25,43	460.2-0900-027A1-XM	14	28,33	112	76,2	45	1,33	COROMANT	229,00
10,25	13,84	3xD	29,21	460.2-1025-031A1-XM	14	32,52	112	76,2	45	1,52	COROMANT	328,00
14,00	18,90	3xD	39,55	460.2-1400-042A1-XM	20	44,09	142	108,8	50	2,09	COROMANT	535,00

CoroReamer™ 435-XF

Der CoroReamer™ 435-XF ist eine vielseitig einsetzbare Hochvorschub-Reibahle. Sie erlaubt sehr enge Toleranzen und bietet eine hohe Oberflächengüte dank innerer Kühlschmierstoffzufuhr, spezieller Schneidengeometrie und extrem ungleicher Teilung der Schneidkanten.



Merkmale und Vorteile

- Hohe Produktivität und kalkulierbare Standzeit
- Exzellente Bohrungsqualität $\leq H7$
- Bis zu dreimaliger Nachschliff ist problemlos möglich
- Reibungslose, effiziente Spanabfuhr dank optimierter Spankanalausführung
- Extrem ungleiche Teilung für deutlich verbesserte Rundheit der Bohrung
- Innere KSS-Zufuhr für verbesserte Spanabfuhr

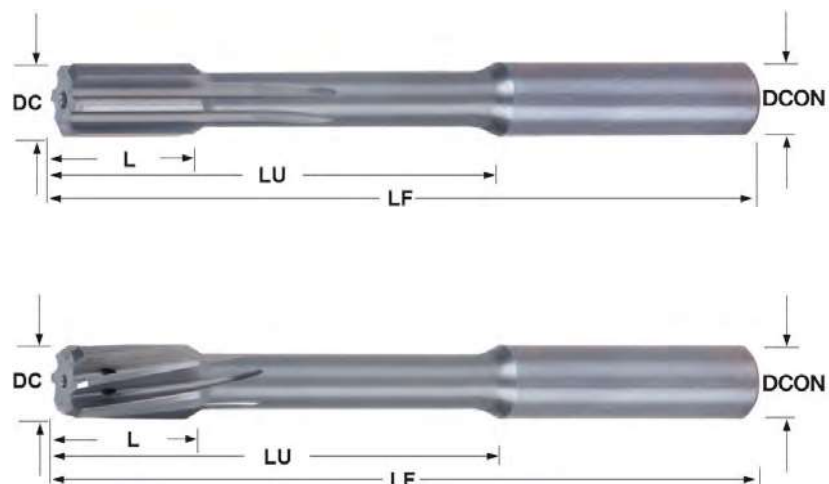


ISO-Anwendungsbereich

Produktangebot

Spankanalausführung	Bohrungstyp	Innere Kühlschmierstoffzufuhr	Geometrie	Durchmesser bereich, mm	Sorte	Schaftausführung	Standard
Gerader Spankanal	Grundbohrung	Ja	435-XF	3,97-20,0	H10F	Zylindrisch	Coromant
Gedrahter Spankanal	Durchgangsbohrung	Ja	435-XF	3,97-20,0	H10F	Zylindrisch	Coromant

TCHA: H7
Sorte: H10F



REIBEN- CoroReamer™ 435-XF

TCHA: H7
Sorte: H10F

Bestellnummer			Abmessungen, mm				Rabattgruppe 725	
DC	Gerader Spankanal für Grundbohrungen (GB)	Gedrahter Spankanal für Durchgangsbohrungen (DB)	DCON	L	LU	LF	H10F GB	H10F DB
4.00	435.B-0400-A1-XF	435.T-0400-A1-XF	6	12	39	74.40	162,00	170,00
4.01	435.B-0401-A1-XF		6	12	39	74.40	162,00	
4.50	435.B-0450-A1-XF		6	12	39	74.32	162,00	
5.00	435.B-0500-A1-XF	435.T-0500-A1-XF	6	12	39	74.25	162,00	170,00
5.01	435.B-0501-A1-XF		6	12	39	74.25	175,00	
6.00	435.B-0600-A1-XF	435.T-0600-A1-XF	6	12	39	74.10	175,00	184,00
6.01	435.B-0601-A1-XF		6	12	39	74.10	184,00	
6.02		435.T-0602-A1-XF	6	12	39	74.10		194,00
6.50		435.T-0650-A1-XF	8	16	64	99.02		194,00
7.00	435.B-0700-A1-XF	435.T-0700-A1-XF	8	16	64	98.95	184,00	194,00
8.00	435.B-0800-A1-XF	435.T-0800-A1-XF	8	16	64	98.80	184,00	194,00
8.01	435.B-0801-A1-XF		8	16	64	98.80	184,00	
9.00		435.T-0900-A1-XF	10	20	60	98.65		223,00
9.50		435.T-0950-A1-XF	10	20	80	118.57		223,00
9.98		435.T-0998-A1-XF	10	20	80	118.50		223,00
10.00	435.B-1000-A1-XF	435.T-1000-A1-XF	10	20	80	118.50	212,00	223,00
10.01	435.B-1001-A1-XF	435.T-1001-A1-XF	10	20	80	118.50	239,00	252,00
11.00		435.T-1100-A1-XF	12	20	75	118.35		300,00
12.00	435.B-1200-A1-XF	435.T-1200-A1-XF	12	20	75	118.20	285,00	300,00
12.03	435.B-1203-A1-XF		12	20	75	118.19	285,00	
13.00	435.B-1300-A1-XF	435.T-1300-A1-XF	14	22	85	128.05	313,00	329,00
14.00	435.B-1400-A1-XF	435.T-1400-A1-XF	14	22	85	127.90	313,00	329,00
15.00	435.B-1500-A1-XF	435.T-1500-A1-XF	16	22	82	127.75	313,00	329,00
16.00	435.B-1600-A1-XF	435.T-1600-A1-XF	16	25	102	147.60	322,00	339,00
17.00	435.B-1700-A1-XF	435.T-1700-A1-XF	18	25	102	147.45	322,00	339,00
18.00	435.B-1800-A1-XF	435.T-1800-A1-XF	18	25	102	147.30	349,00	368,00
19.00		435.T-1900-A1-XF	20	25	100	147.14		368,00
20.00	435.B-2000-A1-XF	435.T-2000-A1-XF	20	25	100	146.99	349,00	368,00

Gewindebohren in unterschiedlichen Werkstoffen

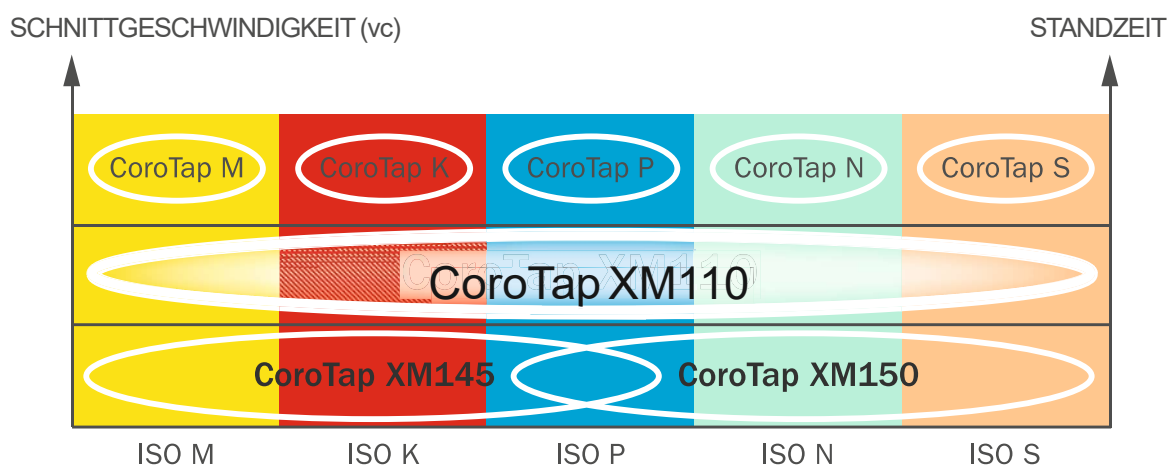
CoroTap™-XM ist eine leicht auszuwählende Lösung zum Gewindebohren in zahlreichen Materialien. Je nach Anforderung stehen Ihnen verschiedene Sortenoptionen zur Verfügung. Alle Optionen eignen sich für nahezu alle Werkstoffe und garantieren eine außergewöhnlich hohe Maschinenauslastung.

Merkmale & Vorteile

- Reduziert den Lagerbestand und senkt die Kosten
- Bietet hohe Standzeiten
- Ermöglicht eine gesteigerte Prozesssicherheit dank hervorragender Schneidengeometrie
- Große Spiralwinkel bieten eine exzellente Spanabfuhr und eine Bearbeitung bis zu $2,5 \times D$

Anwendungsbereich

- Für Durchgangs- und Grundbohrungen
- Bohrtiefe bis zu $2,5 \times D$
- Anschnittform E bei geringem Freiraum in Grundbohrungen
- Gewindebohren bis zu 350 HB ($\sim 1200 \text{ N/mm}^2$)
- Geeignet für alle Industriesegmente



Sorten



C150/B150
(Unbeschichtet)
für reduziertes
"Aufkleben" in weichen
Werkstoffen



C145/B145
(Dampfangelassen)
zum Schutz und
Vermeidung von
Aufbauschneidenbildung



C110/B110 (AlCrNbeschichtet)
mit hoher Verschleiß- und
Warmfestigkeit. Bietet hohe
Standzeiten und gesteigerte
Schnittgeschwindigkeiten

C-Sorte: HSS-PM, Pulverschnellstahl mit Vanadium-Legierung bietet erhöhte Stabilität und Zähigkeit für gute Verschleißfestigkeit.
B-Sorte: HSS-E, hoch legierter Schnellarbeitsstahl mit Kobalt für erhöhte Verschleißfestigkeit und Zähigkeit bei größeren Durchmessern ($> 17\text{mm}$)

Produktangebot

Gewindeform	Bereich	Toleranzbereich	BSG	CoroTap™	Sorte
M	M2-M64	6H	DIN	T200*/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110**
M	M3-M20	6G	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
M	M3-M10	6H	DIN 376	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
MF	M4-M30	6H	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
UNC	#4 - 1"	2B	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
UNF	#8 - 1"	2B	DIN	T200/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110
G	1/8 - 1, 1/2	Normal	DIN	T200***/T300	C150/C145/C110 - B150/B145/B110

* Bis M30

** Bis M36 (T300)

*** Bis 1"

CoroTap™ 200

Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen



Seite	S.18			S.19			S.23			S.25			S.27			S.29		
	T200-XM100DA T200-XM101DA			T200-XM104DA T200-XM105DA			T200-XM100DB			T200-XM100DE T200-XM101DE			T200-XM100DF T200-XM101DF			T200-XM100DK		
Sorte	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110
THFT (Gewinde- form)	M			M			MF			UNC			UNF			G		
	M2-M30			M3-M20			M4-M30			#4 - 1"			#8 - 1"			1/8 - 1"		
THCHT (Anschnitt)	B			B			B			B			B			B		
BSG (Norm)	DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 374			DIN 2184-1			DIN 2184-1			DIN 5156		
TCTR (Toleranz)	6H			6G			6H			2B			2B			Normal		
ULDR (Tiefe)	2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5		

CoroTap™ 300

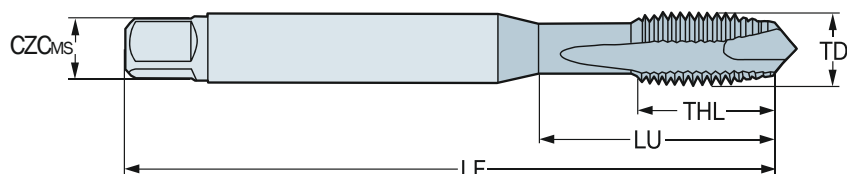
Gewindebohrer für Grundbohrungen



Seite	S.20			S.21			S.22			S.24			S.26			S.28			S.30		
Sorte	T300-XM100DA T300-XM101DA			T300-XM104DA T300-XM105DA			T300-XM102DA T300-XM103DA			T300-XM100DB			T300-XM100DE T300-XM101DE			T300-XM100DF T300-XM101DF			T300-XM100DK		
	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110	C150 B150	C145 B145	C110 B110
THFT (Gewinde- form)	M			M			M			MF			UNC			UNF			G		
	M2-M64			M3-M20			M3-M20			M4-M30			#8-1"			#8-1"			1/8 - 1 1/2"		
THCHT (Anschnitt)	C			C			E			C			C			C			C		
BSG (Norm)	DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 371/DIN 376			DIN 374			DIN 2184-1			DIN 2184-1			DIN 5156		
TCTR (Toleranz)	6H			6G			6H			6H			2B			2B			Normal		
ULDR (Tiefe)	2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5			2.5		

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch

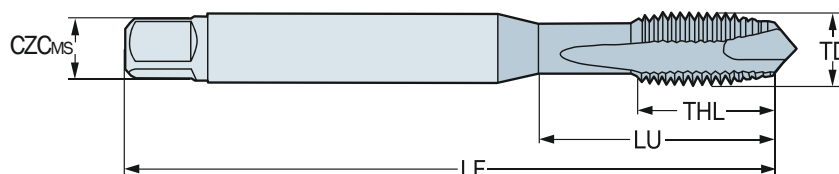


TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant			TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfang.) C145	(unbesch.) C150
M 2	2.80	x 2.10	0.40	T200-XM100DA-M2	2.0	45.0	9.0	6.0	2	DIN 371	48,20	34,40	34,40
M 2.5	2.80	x 2.10	0.45	T200-XM100DA-M2.5	2.5	50.0	12.5	8.0	2	DIN 371	48,40	34,65	34,65
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T200-XM100DA-M3	3.0	56.0	18.0	8.9	3	DIN 371	34,95	24,95	24,95
M 3.5	4.00	x 3.00	0.60	T200-XM100DA-M3.5	3.5	56.0	20.0	10.8	3	DIN 371	34,95	24,95	24,95
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T200-XM100DA-M4	4.0	63.0	21.0	11.7	3	DIN 371	35,45	25,35	25,35
M 4.5	6.00	x 4.90	0.75	T200-XM100DA-M4.5	4.5	70.0	25.0	13.0	3	DIN 371	42,40	30,30	
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T200-XM100DA-M5	5.0	70.0	25.0	12.6	3	DIN 371	37,45	26,75	26,75
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T200-XM100DA-M6	6.0	80.0	30.0	14.5	3	DIN 371	37,70	26,90	26,90
M 7	7.00	x 5.50	1.00	T200-XM100DA-M7	7.0	80.0	30.0	14.5	3	DIN 371	41,50	29,65	29,65
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T200-XM100DA-M8	8.0	90.0	35.0	17.4	3	DIN 371	43,00	30,70	30,70
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T200-XM100DA-M10	10.0	100.0	39.0	19.2	3	DIN 371	52,30	37,30	37,30
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T200-XM101DA-M12	12.0	110.0	83.0	23.0	3	DIN 376	66,90	47,80	47,80
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T200-XM101DA-M14	14.0	110.0	81.0	25.0	3	DIN 376	93,60	66,90	66,90
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T200-XM101DA-M16	16.0	110.0	68.0	25.0	3	DIN 376	95,90	68,50	68,50
											B110	B145	B150
M 18	14.00	x 11.00	2.50	T200-XM101DA-M18	18.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 376	138,00	98,70	98,70
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T200-XM101DA-M20	20.0	140.0	95.0	30.0	4	DIN 376	147,00	105,00	105,00
M 22	18.00	x 14.50	2.50	T200-XM101DA-M22	22.0	140.0	93.0	34.0	4	DIN 376	207,00	148,00	148,00
M 24	18.00	x 14.50	3.00	T200-XM101DA-M24	24.0	160.0	113.0	38.0	4	DIN 376	193,00	138,00	138,00
M 27	20.00	x 16.00	3.00	T200-XM101DA-M27	27.0	160.0	97.0	38.0	4	DIN 376	277,00	197,00	197,00
M 30	22.00	x 18.00	3.50	T200-XM101DA-M30	30.0	180.0	115.0	45.0	4	DIN 376	327,00	234,00	234,00
											C110	C145	C150
M 3	2.20	x 1.80	0.50	T200-XM101DA-M3	3.0	56.0	37.0	10.0	3	DIN 376	34,95	24,95	24,95
M 4	2.80	x 2.10	0.70	T200-XM101DA-M4	4.0	63.0	43.0	11.9	3	DIN 376	35,45	25,35	25,35
M 5	3.50	x 2.70	0.80	T200-XM101DA-M5	5.0	70.0	49.0	13.2	3	DIN 376	37,45	26,80	26,80
M 6	4.50	x 3.40	1.00	T200-XM101DA-M6	6.0	80.0	59.0	15.1	3	DIN 376	37,65	26,90	26,90
M 8	6.00	x 4.90	1.25	T200-XM101DA-M8	8.0	90.0	67.0	18.0	3	DIN 376	43,00	30,70	30,70
M 10	7.00	x 5.50	1.50	T200-XM101DA-M10	10.0	100.0	77.0	20.0	3	DIN 376	52,30	37,30	37,30

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch, Toleranz 6G

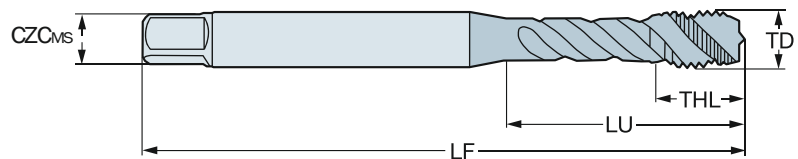
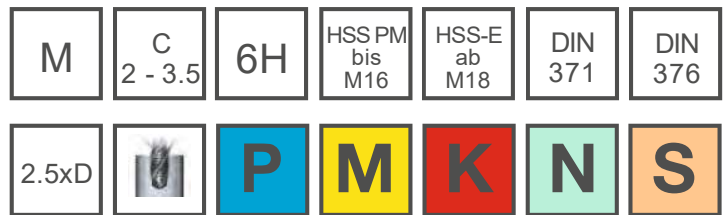


TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781			
											(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)	
	Schaft	Vierkant	Steigung		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	C110	C145	C150	
M 3	3.50	x	2.70	0.50	T200-XM104DA-M3	3.0	56.0	18.0	8.9	3	DIN 371	38,50	27,45	27,45
M 4	4.50	x	3.40	0.70	T200-XM104DA-M4	4.0	63.0	21.0	12.0	3	DIN 371	39,10	27,95	27,95
M 5	6.00	x	4.90	0.80	T200-XM104DA-M5	5.0	70.0	25.0	13.0	3	DIN 371	41,20	29,40	29,40
M 6	6.00	x	4.90	1.00	T200-XM104DA-M6	6.0	80.0	30.0	15.0	3	DIN 371	41,50	29,65	29,65
M 8	8.00	x	6.20	1.25	T200-XM104DA-M8	8.0	90.0	35.0	18.0	3	DIN 371	47,35	33,80	33,80
M 10	10.00	x	8.00	1.50	T200-XM104DA-M10	10.0	100.0	39.0	20.0	3	DIN 371	57,50	41,05	41,05
M 12	9.00	x	7.00	1.75	T200-XM105DA-M12	12.0	110.0	83.0	23.0	3	DIN 376	73,60	52,50	52,50
M 16	12.00	x	9.00	2.00	T200-XM105DA-M16	16.0	110.0	68.0	25.0	3	DIN 376	105,00	75,30	75,30
											B110	B145	B150	
M 20	16.00	x	12.00	2.50	T200-XM105DA-M20	20.0	140.0	95.0	30.0	4	DIN 376	161,00	115,00	

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch



TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant	Steigung		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	C110	C145	C150
M 2	2.80	x 2.10	0.40	T300-XM100DA-M2	2.0	45.0	9.0	4.0	3	DIN 371	53,00	37,85	37,85
M 2.5	2.80	x 2.10	0.45	T300-XM100DA-M2.5	2.5	50.0	12.5	4.0	3	DIN 371	53,20	38,05	38,05
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T300-XM100DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	38,50	27,45	27,45
M 3.5	4.00	x 3.00	0.60	T300-XM100DA-M3.5	3.5	56.0	20.0	6.3	3	DIN 371	38,50	27,45	27,45
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T300-XM100DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	39,10	27,95	27,95
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T300-XM100DA-M5	5.0	70.0	21.0	7.7	3	DIN 371	41,20	29,40	29,40
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T300-XM100DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	41,50	29,65	29,65
M 7	7.00	x 5.50	1.00	T300-XM100DA-M7	7.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	45,70	32,65	32,65
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T300-XM100DA-M8	8.0	90.0	35.0	11.6	3	DIN 371	47,30	33,80	33,80
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T300-XM100DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	57,50	41,05	41,05
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T300-XM101DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	73,50	52,50	52,50
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T300-XM101DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	103,00	73,60	73,60
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T300-XM101DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	105,00	75,30	75,30
											B110	B145	B150
M 18	14.00	x 11.00	2.50	T300-XM101DA-M18	18.0	125.0	81.0	25.0	4	DIN 376	152,00	108,00	108,00
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T300-XM101DA-M20	20.0	140.0	95.0	25.0	4	DIN 376	161,00	115,00	115,00
M 22	18.00	x 14.50	2.50	T300-XM101DA-M22	22.0	140.0	93.0	25.0	4	DIN 376	227,00	162,00	162,00
M 24	18.00	x 14.50	3.00	T300-XM101DA-M24	24.0	160.0	113.0	30.0	4	DIN 376	213,00	152,00	152,00
M 27	20.00	x 16.00	3.00	T300-XM101DA-M27	27.0	160.0	97.0	30.0	4	DIN 376	306,00	218,00	218,00
M 30	22.00	x 18.00	3.50	T300-XM101DA-M30	30.0	180.0	115.0	36.0	4	DIN 376	360,00	257,00	257,00
M 33	25.00	x 20.00	3.50	T300-XM101DA-M33	33.0	180.0	113.0	36.0	4	DIN 376	521,00	372,00	
M 36	28.00	x 22.00	4.00	T300-XM101DA-M36	36.0	200.0	131.0	40.0	4	DIN 376	576,00	412,00	412,00
M 39	32.00	x 24.00	4.00	T300-XM101DA-M39	39.0	200.0	102.0	40.0	4	DIN 376		540,00	
M 42	32.00	x 24.00	4.50	T300-XM101DA-M42	42.0	200.0	102.0	45.0	4	DIN 376		633,00	633,00
M 48	36.00	x 29.00	5.00	T300-XM101DA-M48	48.0	250.0	147.0	50.0	4	DIN 376		917,00	917,00
M 64	50.00	x 39.00	6.00	T300-XM101DA-M64	64.0	315.0	178.0	60.0	6	DIN 376			1803,00
											C110	C145	C150
M 6	4.50	x 3.40	1.00	T300-XM101DA-M6	6.0	80.0	59.0	10.0	3	DIN 376	41,50	29,65	29,65
M 8	6.00	x 4.90	1.25	T300-XM101DA-M8	8.0	90.0	67.0	12.0	3	DIN 376	47,35	33,80	33,80
M 10	7.00	x 5.50	1.50	T300-XM101DA-M10	10.0	100.0	77.0	15.0	3	DIN 376	57,50	41,05	41,05

CoroTap™300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch, Toleranz 6G



M

C
2-3.5

6G

HSS PM
bis
M16

HSS-E
ab
M18

DIN
371

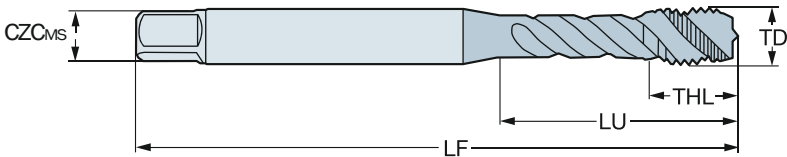
2.5xD

P

M

K

N



TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm							Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant			Steigung	TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
M 3	3.50	x	2.70	0.50	T300-XM104DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	42,25	30,25	30,25
M 4	4.50	x	3.40	0.70	T300-XM104DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	42,95	30,60	30,60
M 5	6.00	x	4.90	0.80	T300-XM104DA-M5	5.0	70.0	25.0	7.7	3	DIN 371	45,30	32,40	32,40
M 6	6.00	x	4.90	1.00	T300-XM104DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	45,60	32,60	32,60
M 8	8.00	x	6.20	1.25	T300-XM104DA-M8	8.0	90.0	35.0	12.0	3	DIN 371	52,00	37,20	37,20
M 10	10.00	x	8.00	1.50	T300-XM104DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	63,30	45,15	45,15
M 12	9.00	x	7.00	1.75	T300-XM105DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	81,00	57,80	57,80
M 14	11.00	x	9.00	2.00	T300-XM105DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	113,00	81,00	81,00
M 16	12.00	x	9.00	2.00	T300-XM105DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	116,00	82,90	
												B110	B145	B150
M 20	16.00	x	12.00	2.50	T300-XM105DA-M20	20.0	140.0	95.0	25.0	4	DIN 376	177,00	127,00	127,00

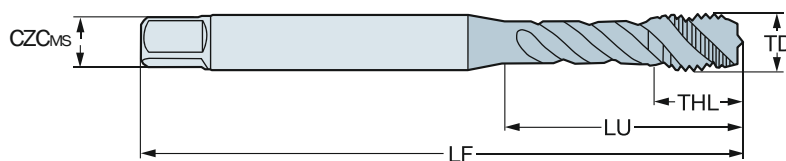
C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch, Anschnittform E



M	E 1.5-2	6H	HSS PM bis M16	HSS-E ab M18	DIN 371	DIN 376
2.5xD		P	M	K	N	S

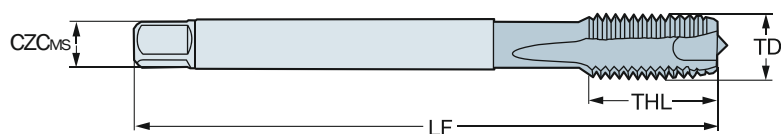


TDZ	CZC _{MS}		TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
											(besch.)	(dampfäng.)	(unbesch.)
	Schaft	Vierkant	Steigung		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	C110	C145	C150
M 3	3.50	x 2.70	0.50	T300-XM102DA-M3	3.0	56.0	18.0	5.9	3	DIN 371	38,50	27,45	27,45
M 4	4.50	x 3.40	0.70	T300-XM102DA-M4	4.0	63.0	21.0	6.7	3	DIN 371	39,10	27,95	27,95
M 5	6.00	x 4.90	0.80	T300-XM102DA-M5	5.0	70.0	21.0	7.7	3	DIN 371	41,20	29,40	29,40
M 6	6.00	x 4.90	1.00	T300-XM102DA-M6	6.0	80.0	31.0	10.0	3	DIN 371	41,50	29,65	29,65
M 8	8.00	x 6.20	1.25	T300-XM102DA-M8	8.0	90.0	35.0	11.6	3	DIN 371	47,30	33,80	33,80
M 10	10.00	x 8.00	1.50	T300-XM102DA-M10	10.0	100.0	39.0	15.1	3	DIN 371	57,50	41,05	41,05
M 12	9.00	x 7.00	1.75	T300-XM103DA-M12	12.0	110.0	83.0	16.0	3	DIN 376	73,50	52,50	52,50
M 14	11.00	x 9.00	2.00	T300-XM103DA-M14	14.0	110.0	81.0	20.0	3	DIN 376	103,00	73,60	
M 16	12.00	x 9.00	2.00	T300-XM103DA-M16	16.0	110.0	68.0	20.0	4	DIN 376	105,00	75,30	75,30
											B110	B145	B150
M 20	16.00	x 12.00	2.50	T300-XM103DA-M20	20.0	95.0	140.0	25.0	4	DIN 376	161,00	115,00	115,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform Metrisch Fein

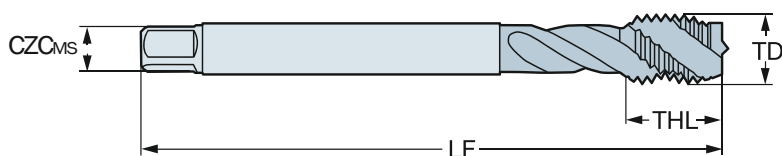


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
MF 4x0.5	2.80	x 2.10	T200-XM100DB-M4X050	4.0	63.0	43.0	11.9	3	DIN 374	57,30	40,90	40,90
MF 5x0.5	3.50	x 2.70	T200-XM100DB-M5X050	5.0	70.0	49.0	13.2	3	DIN 374	59,70	42,60	42,60
MF 6x0.75	4.50	x 3.40	T200-XM100DB-M6X075	6.0	80.0	59.0	15.1	3	DIN 374	61,20	43,70	43,70
MF 8x0.75	6.00	x 4.90	T200-XM100DB-M8X075	8.0	80.0	57.0	14.9	3	DIN 374	65,20	46,60	46,60
MF 8x1	6.00	x 4.90	T200-XM100DB-M8X100	8.0	90.0	67.0	18.0	3	DIN 374	53,60	38,30	38,30
MF 10x0.75	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X075	10.0	90.0	67.0	17.6	3	DIN 374	77,20	55,10	55,10
MF 10x1	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X100	10.0	90.0	67.0	17.6	3	DIN 374	63,50	45,35	45,35
MF 10x1.25	7.00	x 5.50	T200-XM100DB-M10X125	10.0	100.0	77.0	19.8	3	DIN 374	71,70	51,30	51,30
MF 12x1	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X100	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	75,10	53,70	53,70
MF 12x1.25	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X125	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	85,10	60,80	60,80
MF 12x1.5	9.00	x 7.00	T200-XM100DB-M12X150	12.0	100.0	73.0	21.0	3	DIN 374	71,80	51,30	51,30
MF 14x1	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X100	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	105,00	75,20	
MF 14x1.25	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X125	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	119,00	84,90	84,90
MF 14x1.5	11.00	x 9.00	T200-XM100DB-M14X150	14.0	100.0	71.0	21.0	3	DIN 374	101,00	71,90	71,90
MF 16x1	12.00	x 9.00	T200-XM100DB-M16X100	16.0	100.0	58.0	21.0	3	DIN 374	108,00	77,10	77,10
MF 16x1.5	12.00	x 9.00	T200-XM100DB-M16X150	16.0	100.0	58.0	21.0	3	DIN 374	103,00	73,60	73,60
										B110	B145	B150
MF 18x1	14.00	x 11.00	T200-XM100DB-M18X100	18.0	110.0	66.0	24.0	4	DIN 374	156,00	111,00	111,00
MF 18x1.5	14.00	x 11.00	T200-XM100DB-M18X150	18.0	110.0	66.0	24.0	4	DIN 374	148,00	106,00	106,00
MF 20x1	16.00	x 12.00	T200-XM100DB-M20X100	20.0	125.0	80.0	24.0	4	DIN 374	165,00	118,00	
MF 20x1.5	16.00	x 12.00	T200-XM100DB-M20X150	20.0	125.0	80.0	24.0	4	DIN 374	158,00	113,00	113,00
MF 22x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M22X150	22.0	125.0	78.0	25.0	4	DIN 374	223,00	160,00	160,00
MF 24x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M24X150	24.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	207,00	147,00	147,00
MF 24x2	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M24X200	24.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	216,00	156,00	156,00
MF 25x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M25X150	25.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	342,00	243,00	243,00
MF 26x1.5	18.00	x 14.50	T200-XM100DB-M26X150	26.0	140.0	93.0	28.0	4	DIN 374	285,00		204,00
MF 27x2	20.00	x 16.00	T200-XM100DB-M27X200	27.0	140.0	77.0	28.0	4	DIN 374	314,00		224,00
MF 30x1.5	22.00	x 18.00	T200-XM100DB-M30X150	30.0	150.0	85.0	28.0	4	DIN 374		252,00	252,00
MF 30x2	22.00	x 18.00	T200-XM100DB-M30X200	30.0	150.0	85.0	28.0	4	DIN 374	369,00	264,00	264,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform Metrisch Fein

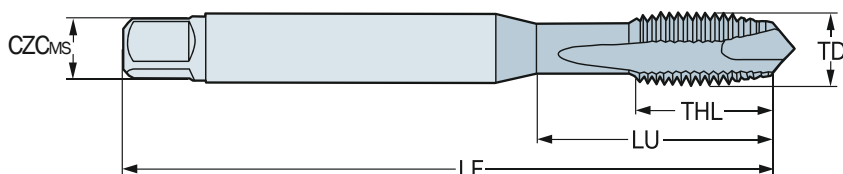
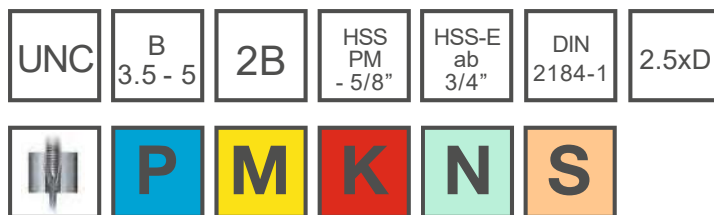


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSC	C110 (besch.)	C145 (dampfang.)	C150 (unbesch.)
MF 4x0.5	2.80	x 2.10	T300-XM100DB-M4X050	4.0	63.0	43.0	6.8	3	DIN 374	63,00	44,95	44,95
MF 5x0.5	3.50	x 2.70	T300-XM100DB-M5X050	5.0	70.0	49.0	8.2	3	DIN 374	65,60	46,85	46,85
MF 6x0.75	4.50	x 3.40	T300-XM100DB-M6X075	6.0	80.0	59.0	10.0	3	DIN 374	67,30	48,10	48,10
MF 8x0.75	6.00	x 4.90	T300-XM100DB-M8X075	8.0	80.0	57.0	13.0	3	DIN 374	71,70	51,30	51,30
MF 8x1	6.00	x 4.90	T300-XM100DB-M8X100	8.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	59,00	42,10	42,10
MF 10x0.75	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X075	10.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	84,90	60,70	60,70
MF 10x1	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X100	10.0	90.0	67.0	13.0	3	DIN 374	69,80	49,85	49,85
MF 10x1.25	7.00	x 5.50	T300-XM100DB-M10X125	10.0	100.0	77.0	15.0	3	DIN 374	78,90	56,40	56,40
MF 12x1	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X100	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	82,70	59,10	59,10
MF 12x1.25	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X125	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	93,60	66,90	66,90
MF 12x1.5	9.00	x 7.00	T300-XM100DB-M12X150	12.0	100.0	73.0	15.0	3	DIN 374	79,10	56,50	56,50
MF 14x1	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X100	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	116,00	82,60	82,60
MF 14x1.25	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X125	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	131,00	93,40	93,40
MF 14x1.5	11.00	x 9.00	T300-XM100DB-M14X150	14.0	100.0	71.0	15.0	3	DIN 374	111,00	79,10	79,10
MF 16x1	12.00	x 9.00	T300-XM100DB-M16X100	16.0	100.0	58.0	15.0	4	DIN 374	119,00	84,80	84,80
MF 16x1.5	12.00	x 9.00	T300-XM100DB-M16X150	16.0	100.0	58.0	15.0	4	DIN 374	113,00	80,90	80,90
										B110	B145	B150
MF 18x1	14.00	x 11.00	T300-XM100DB-M18X100	18.0	110.0	66.0	17.0	4	DIN 374	170,00	122,00	122,00
MF 18x1.5	14.00	x 11.00	T300-XM100DB-M18X150	18.0	110.0	66.0	17.0	4	DIN 374	163,00	117,00	117,00
MF 20x1	16.00	x 12.00	T300-XM100DB-M20X100	20.0	125.0	80.0	17.0	4	DIN 374	181,00	129,00	129,00
MF 20x1.5	16.00	x 12.00	T300-XM100DB-M20X150	20.0	125.0	80.0	17.0	4	DIN 374	173,00	124,00	124,00
MF 22x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M22X150	22.0	125.0	78.0	17.0	4	DIN 374	245,00	174,00	174,00
MF 24x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M24X150	24.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	227,00	162,00	162,00
MF 24x2	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M24X200	24.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	239,00	170,00	170,00
MF 25x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M25X150	25.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374		268,00	268,00
MF 26x1.5	18.00	x 14.50	T300-XM100DB-M26X150	26.0	140.0	93.0	20.0	4	DIN 374	314,00	224,00	224,00
MF 27x1.5	20.00	x 16.00	T300-XM100DB-M27X150	27.0	140.0	77.0	20.0	4	DIN 374		237,00	
MF 27x2	20.00	x 16.00	T300-XM100DB-M27X200	27.0	140.0	77.0	20.0	4	DIN 374	346,00	247,00	247,00
MF 30x1.5	22.00	x 18.00	T300-XM100DB-M30X150	30.0	150.0	85.0	20.0	4	DIN 374	388,00	277,00	277,00
MF 30x2	22.00	x 18.00	T300-XM100DB-M30X200	30.0	150.0	85.0	20.0	4	DIN 374	406,00	289,00	289,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform UNC

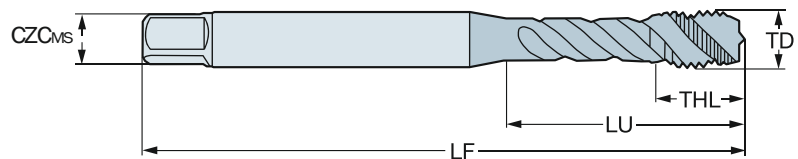
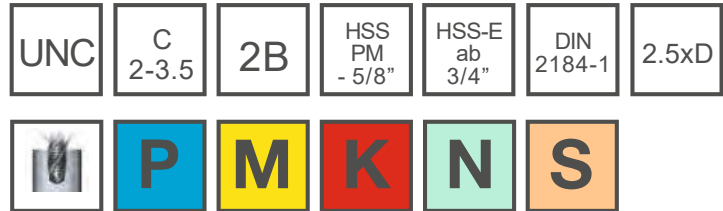


TDZ	CZC _{MS}			Bestellnummer	Abmessungen, mm					Rabattgruppe 781			
	Schaft		Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfng.) C145	(unbesch.) C150
UNC #4-40	3.50	x	2.70	T200-XM100DE-4-40	2.8	56.0	18.0	8.5	3	DIN 2184-1	44,60	31,85	31,85
UNC #5-40	3.50	x	2.70	T200-XM100DE-5-40	3.1	56.0	18.0	9.5	3	DIN 2184-1	44,60	31,85	31,85
UNC #6-32	4.00	x	3.00	T200-XM100DE-6-32	3.5	56.0	20.0	10.4	3	DIN 2184-1	44,60	31,85	31,85
UNC #8-32	4.50	x	3.40	T200-XM100DE-8-32	4.1	63.0	21.0	11.4	3	DIN 2184-1	45,10	32,20	32,20
UNC #10-24	6.00	x	4.90	T200-XM100DE-10-24	4.8	70.0	25.0	13.0	3	DIN 2184-1	47,75	34,15	34,15
UNC #12-24	6.00	x	4.90	T200-XM100DE-12-24	5.4	80.0	30.0	15.0	3	DIN 2184-1	48,00	34,30	34,30
UNC 1/4-20	7.00	x	5.50	T200-XM100DE-1/4	6.3	80.0	30.0	14.1	3	DIN 2184-1	48,05	34,30	34,30
UNC 5/16-18	8.00	x	6.20	T200-XM100DE-5/16	7.9	90.0	35.0	17.4	3	DIN 2184-1	61,60	44,00	44,00
UNC 3/8-16	10.00	x	8.00	T200-XM100DE-3/8	9.5	100.0	39.0	18.9	3	DIN 2184-1	72,70	51,90	51,90
UNC 7/16-14	8.00	x	6.20	T200-XM101DE-7/16	11.1	100.0	76.0	20.0	3	DIN 2184-1	86,20	61,60	61,60
UNC 1/2-13	9.00	x	7.00	T200-XM101DE-1/2	12.7	110.0	83.0	23.0	3	DIN 2184-1	86,20	61,60	61,60
UNC 5/8-11	12.00	x	9.00	T200-XM101DE-5/8	15.8	110.0	68.0	25.0	3	DIN 2184-1	123,00	88,20	88,20
											B110	B145	B150
UNC 3/4-10	14.00	x	11.00	T200-XM101DE-3/4	19.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 2184-1	178,00	127,00	127,00
UNC 7/8-9	18.00	x	14.50	T200-XM101DE-7/8	22.2	140.0	93.0	34.0	4	DIN 2184-1	268,00	192,00	
UNC 1"-8	18.00	x	14.50	T200-XM101DE-1	25.4	160.0	113.0	38.0	4	DIN 2184-1	250,00	179,00	179,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform UNC

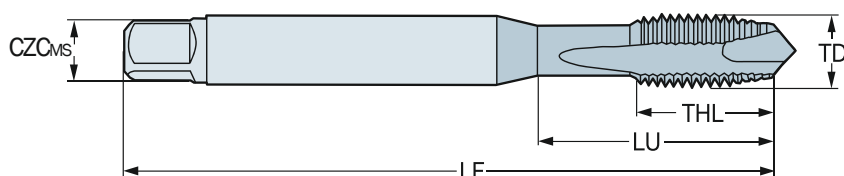


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSC	(besch.) C110	(dampfang.) C145	(unbesch.) C150
UNC #4-40	3.50	x 2.70	T300-XM100DE-4-40	2.8	56.0	18.0	5.6	3	DIN 2184-1	49,10	35,05	35,05
UNC #5-40	3.50	x 2.70	T300-XM100DE-5-40	3.1	56.0	18.0	5.6	3	DIN 2184-1	49,10	35,05	35,05
UNC #6-32	4.00	x 3.00	T300-XM100DE-6-32	3.5	56.0	20.0	6.5	3	DIN 2184-1	49,10	35,05	35,05
UNC #8-32	4.50	x 3.40	T300-XM100DE-8-32	4.1	63.0	21.0	6.5	3	DIN 2184-1	49,60	35,45	35,45
UNC #10-24	6.00	x 4.90	T300-XM100DE-10-24	4.8	70.0	25.0	8.0	3	DIN 2184-1	52,60	37,60	37,60
UNC #12-24	6.00	x 4.90	T300-XM100DE-12-24	5.4	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	52,80	37,75	37,75
UNC 1/4-20	7.00	x 5.50	T300-XM100DE-1/4	6.3	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	52,80	37,75	37,75
UNC 5/16-18	8.00	x 6.20	T300-XM100DE-5/16	7.9	90.0	35.0	12.0	3	DIN 2184-1	67,70	48,40	48,40
UNC 3/8-16	10.00	x 8.00	T300-XM100DE-3/8	9.5	100.0	39.0	15.0	3	DIN 2184-1	80,00	57,10	57,10
UNC 7/16-14	8.00	x 6.20	T300-XM101DE-7/16	11.1	100.0	75.7	15.0	3	DIN 2184-1	94,90	67,80	67,80
UNC 1/2-13	9.00	x 7.00	T300-XM101DE-1/2	12.7	110.0	82.7	18.0	3	DIN 2184-1	94,90	67,80	67,80
UNC 5/8-11	12.00	x 9.00	T300-XM101DE-5/8	15.8	110.0	67.7	20.0	4	DIN 2184-1	136,00	97,00	97,00
										B110	B145	B150
UNC 3/4-10	14.00	x 11.00	T300-XM101DE-3/4	19.0	125.0	80.7	25.0	4	DIN 2184-1	196,00	140,00	140,00
UNC 7/8-9	18.00	x 14.50	T300-XM101DE-7/8	22.2	140.0	92.7	25.0	4	DIN 2184-1	295,00	211,00	211,00
UNC 1"-8	18.00	x 14.50	T300-XM101DE-1	25.4	160.0	112.7	30.0	4	DIN 2184-1	276,00	197,00	197,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform UNF

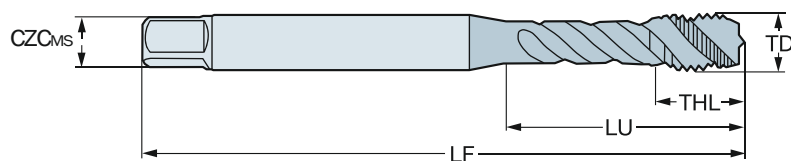
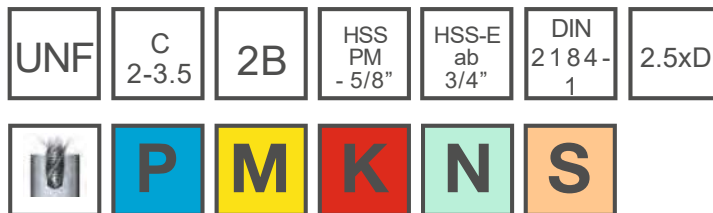


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm					Rabattgruppe 781			
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
UNF #8-36	4.50	x 3.40	T200-XM100DF-8-36	4.1	63.0	21.0	11.4	3	DIN 2184-1	49,30	35,20	
UNF #10-32	6.00	x 4.90	T200-XM100DF-10-32	4.8	70.0	25.0	12.2	3	DIN 2184-1	52,20	37,30	37,30
UNF 1/4-28	7.00	x 5.50	T200-XM100DF-1/4	6.3	80.0	30.0	14.1	3	DIN 2184-1	52,40	37,40	37,40
UNF 5/16-24	8.00	x 6.20	T200-XM100DF-5/16	7.9	90.0	35.0	17.4	3	DIN 2184-1	67,10	47,85	
UNF 3/8-24	10.00	x 8.00	T200-XM100DF-3/8	9.5	100.0	39.0	18.9	3	DIN 2184-1	79,30	56,60	
UNF 7/16-20	8.00	x 6.20	T200-XM101DF-7/16	11.1	100.0	76.0	20.0	3	DIN 2184-1	94,10	67,20	67,20
UNF 1/2-20	9.00	x 7.00	T200-XM101DF-1/2	12.7	110.0	83.0	23.0	3	DIN 2184-1	94,10	67,20	67,20
UNF 5/8-18	12.00	x 9.00	T200-XM101DF-5/8	15.8	110.0	68.0	25.0	3	DIN 2184-1	135,00	96,20	96,20
										B110	B145	B150
UNF 3/4-16	14.00	x 11.00	T200-XM101DF-3/4	19.0	125.0	81.0	30.0	4	DIN 2184-1	194,00	139,00	139,00
UNF 7/8-14	18.00	x 14.50	T200-XM101DF-7/8	22.2	140.0	93.0	34.0	4	DIN 2184-1	291,00	208,00	
UNF 1"-12	18.00	x 14.50	T200-XM101DF-1	25.4	160.0	113.0	38.0	4	DIN 2184-1	273,00	195,00	195,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform UNF

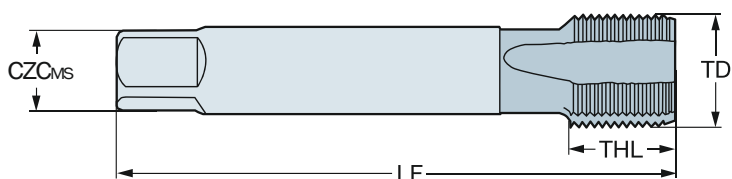
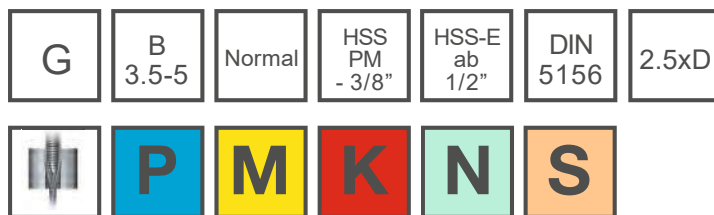


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSC	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
UNF #8-36	4.50	x 3.40	T300-XM100DF-8-36	4.1	63.0	21.0	6.5	3	DIN 2184-1	54,20		38,70
UNF #10-32	6.00	x 4.90	T300-XM100DF-10-32	4.8	70.0	25.0	7.3	3	DIN 2184-1	57,40	41,05	41,05
UNF 1/4-28	7.00	x 5.50	T300-XM100DF-1/4	6.3	80.0	30.0	10.0	3	DIN 2184-1	57,60	41,15	41,15
UNF 5/16-24	8.00	x 6.20	T300-XM100DF-5/16	7.9	90.0	35.0	12.0	3	DIN 2184-1	73,80	52,70	52,70
UNF 3/8-24	10.00	x 8.00	T300-XM100DF-3/8	9.5	100.0	39.0	15.0	3	DIN 2184-1	87,20	62,30	62,30
UNF 7/16-20	8.00	x 6.20	T300-XM101DF-7/16	11.1	100.0	75.7	15.0	3	DIN 2184-1	104,00	74,00	74,00
UNF 1/2-20	9.00	x 7.00	T300-XM101DF-1/2	12.7	110.0	83.0	18.0	3	DIN 2184-1	104,00	74,00	74,00
UNF 5/8-18	12.00	x 9.00	T300-XM101DF-5/8	15.8	110.0	67.7	20.0	4	DIN 2184-1	148,00	106,00	106,00
										B110	B145	B150
UNF 3/4-16	14.00	x 11.00	T300-XM101DF-3/4	19.0	125.0	77.5	25.0	4	DIN 2184-1	214,00	153,00	153,00
UNF 7/8-14	18.00	x 14.50	T300-XM101DF-7/8	22.2	140.0	92.7	25.0	4	DIN 2184-1	320,00	228,00	228,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 200 Gewindebohrer für Durchgangsbohrungen

Gewindeform G

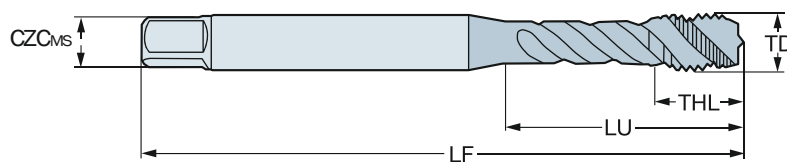
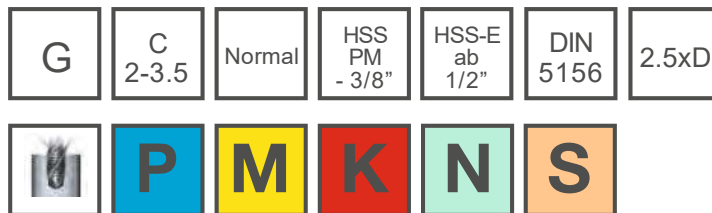


TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSG	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
G 1/8-28	7.00	x 5.50	T200-XM100DK-1/8	9.7	90.0	67.0	18.0	3	DIN 5156	60,70	43,35	43,35
G 1/4-19	11.00	x 9.00	T200-XM100DK-1/4	13.1	100.0	71.0	21.0	3	DIN 5156	101,00	71,90	71,90
G 3/8-19	12.00	x 9.00	T200-XM100DK-3/8	16.6	100.0	58.0	21.0	4	DIN 5156	103,00	73,60	73,60
										B110	B145	B150
G 1/2-14	16.00	x 12.00	T200-XM100DK-1/2	20.9	125.0	80.0	24.0	4	DIN 5156	157,00	113,00	113,00
G 5/8-14	18.00	x 14.50	T200-XM100DK-5/8	22.9	125.0	78.0	24.0	4	DIN 5156	283,00		203,00
G 3/4-14	20.00	x 16.00	T200-XM100DK-3/4	26.4	140.0	77.0	28.0	4	DIN 5156	302,00	215,00	215,00
G 1"-11	25.00	x 20.00	T200-XM100DK-1	33.2	160.0	93.0	30.0	4	DIN 5156	554,00	396,00	396,00

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

CoroTap™ 300 Gewindebohrer für Grundbohrungen

Gewindeform G



TDZ	CZC _{MS}		Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 781		
	Schaft	Vierkant		TD	LF	LU	THL	NOF	BSC	(besch.) C110	(dampfäng.) C145	(unbesch.) C150
G 1/8-28	7.00	x 5.50	T300-XM100DK-1/8	9.7	90.0	67.0	13.0	3	DIN 5156	66,70	47,65	47,65
G 1/4-19	11.00	x 9.00	T300-XM100DK-1/4	13.1	100.0	71.0	15.0	3	DIN 5156	111,00	79,10	79,10
G 3/8-19	12.00	x 9.00	T300-XM100DK-3/8	16.6	100.0	58.0	15.0	4	DIN 5156	113,00	81,00	81,00
										B110	B145	B150
G 1/2-14	16.00	x 12.00	T300-XM100DK-1/2	20.9	125.0	80.0	18.0	4	DIN 5156	173,00	124,00	124,00
G 5/8-14	18.00	x 14.50	T300-XM100DK-5/8	22.9	125.0	78.0	18.0	4	DIN 5156		222,00	
G 3/4-14	20.00	x 16.00	T300-XM100DK-3/4	26.4	140.0	77.0	20.0	4	DIN 5156	331,00	237,00	237,00
G 1"-11	25.00	x 20.00	T300-XM100DK-1	33.2	160.0	93.0	22.0	4	DIN 5156	611,00	437,00	437,00
G 1.1/4-11	32.00	x 24.00	T300-XM100DK-1.1/4	41.9	170.0	72.0	22.0	4	DIN 5156		696,00	
G 1.1/2-11	36.00	x 29.00	T300-XM100DK-1.1/2	47.8	190.0	87.0	23.0	4	DIN 5156		1009,00	

C-Sorte: HSS-PM
B-Sorte: HSS-E

Vorteile Gewindefräsen

- Fertigung unterschiedlicher Gewindetoleranzen über die Radiuskompensation
- Geringes Drehmoment erforderlich
- Langspanende Werkstoffe einfach zu bearbeiten
- Bearbeitung harter Werkstoffe
- Hohe Prozesssicherheit
- Unterschiedliche Gewinde mit einem Werkzeug zu fertigen (mit gleicher Steigung z.B. M10x1.5, M12x1.5)



Anwendung

- Linke und rechte Gewinde mit einem Werkzeug
- Gewindelänge bis zu 3xD
- Für kleinere Gewindedurchmesser ≥ 3.2 mm
- Gewindebearbeitung bis nahe an den Bohrungsgrund



ISO-Anwendungsbereich

Gewindefräsen

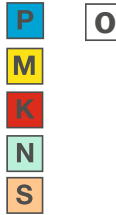
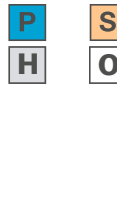
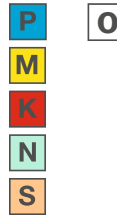
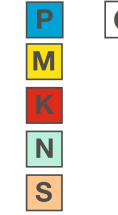
Bearbeitungsprozess inklusive Anfasen						
						
1. Positionierung	2. Fasen	3. Gewinde - positionierung	4. 180° Einfahren	5. Gewinde- bearbeitung 360°	6. 180° Ausfahren	7. Ausfahren

Bearbeitungsprozess bei mehreren Umläufen (Helix Bearbeitung)				
				
1. Positionierung über der Bohrung	2. Bis auf gewünschte Gewindetiefe heruntergehen	3. Radiales Eintauchen in das Gewinde 180°/½Steigung	4. Herstellung des Gewindes durch spiral- förmiges Eintauchen	5. Zurück zur Ausgangsposition

NC Programme und Schnittwerte finden Sie in unserem CoroPlus®Tool Guide.



Gewindefräser

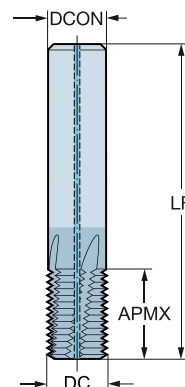
Metrisch/Metrisch Fein				UNC/UNF	NTP/NTPF	G
universell		ISO H		universell		
M 4-24 / MF 6-18	MF 6-18 / M 20-24	M 3-16	M 6-14 / MF 12-14	1/4 - 3/4	1/8 - 1/2	1/8 - 1
mit IK	ohne IK	mit IK & Fase	ohne IK	mit IK	ohne IK	ohne IK
						
R217.1xC..AC/K..N	R217.1x..AC..N	R217.1x..CC..K	R217.1x..AC..M	R217.3xC..AC..M	R217.5x..AC..N	R217.9x..BC..N
S.34	S.35	S.36	S.37	S.38	S.39	S.40
1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl
						
2xD	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD	2xD
1630	1630	1630	1620	1630	1630	1630

Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Metrisch/Metrisch Fein			UNC/UNF	
universell		ISO H+S	universell	
M 1.6-12	TP 0.5-2	M 2-6	#1 - 5/16	1/4-5/16
ohne IK				
				
R217.3x..AC..P	326..VM-TH	R217.1x..AC..S	R217.3x..AC..P	A326..VM-TH
S.41	S.44	S.42	S.43	S.44
1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl	1. Wahl / 2. Wahl
				
2xD/3xD	2xD	2xD	3xD	2xD
1620	1025	1610	1620	1025

CoroMill® Plura – Gewindefräser

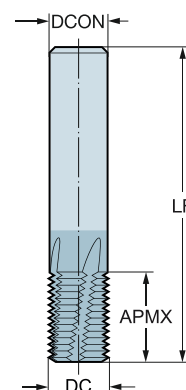
Für Innengewinde
Zylinderschaft



Gewinde	Bestellnummer		Abmessungen, mm						Rabattgruppe
FTDZ		Sorte	DC	APMX	IK	ZEPF	DCON	LF	730
M4x0.7	R217.13-032070AC08N	1630	3.20	8.40	ohne	3	6.00	57.00	204,00
M5x0.8	R217.13-041080AC11N	1630	4.10	11.20	ohne	3	6.00	57.00	224,00
M6x1.0	R217.14C045100AC13N	1630	4.50	13.00	mit	4	6.00	57.00	318,00
M8x1.25	R217.14C060125AK17N	1630	6.00	17.50	mit	4	6.00	65.00	318,00
M10x1.5	R217.14C075150AK21N	1630	7.50	21.00	mit	4	8.00	72.00	318,00
M12x1.75	R217.14C095175AK26N	1630	9.50	26.25	mit	4	10.00	80.00	490,00
M14x2.0	R217.15C100200AK30N	1630	10.00	30.00	mit	5	10.00	83.00	490,00
M16x2.0	R217.15C120200AK34N	1630	12.00	34.00	mit	5	12.00	92.00	637,00
M20x2.5	R217.15C160250AK42N	1630	16.00	42.50	mit	5	16.00	105.00	857,00
M24x3.0	R217.15C190300AK50N	1630	19.00	50.00	mit	5	20.00	125.00	1347,00
MF6x0,5	R217.13C048050AC10N	1630	4.80	10.00	mit	3	6.00	57.00	318,00
MF8x0.75	R217.13C060075AC12N	1630	6.00	12.00	mit	3	6.00	57.00	318,00
MF10x1.0	R217.14C080100AC16N	1630	8.00	16.00	mit	4	8.00	63.00	318,00
MF14x1.5	R217.14C120150AC22N	1630	12.00	22.50	mit	4	12.00	83.00	637,00
MF18x1.5	R217.15C160150AC30N	1630	16.00	30.00	mit	5	16.00	92.00	857,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

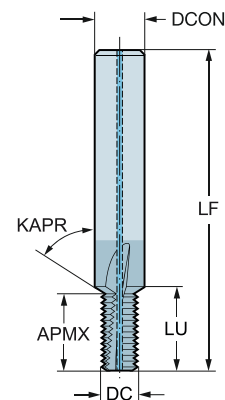
Für Innengewinde
Zylinderschaft



Gewinde	Bestellnummer	Abmessungen, mm					Rabattgruppe
FTDZ		DC	APMX	ZEFP	DCON	LF	730
MF 6x0.5	R217.13-048050AC10N 1630	4.80	10.00	3	6.00	57.00	265,00
MF 8x0.75	R217.13-060075AC12N 1630	6.00	12.00	3	6.00	57.00	265,00
MF 8x1.0	R217.13-060100AC12N 1630	6.00	12.00	3	6.00	57.00	265,00
MF 10x1	R217.14-080100AC16N 1630	8.00	16.00	4	8.00	63.00	265,00
MF 12x1	R217.14-100100AC20N 1630	10.00	20.00	4	10.00	72.00	408,00
MF 14x1	R217.14-120100AC22N 1630	12.00	22.00	4	12.00	83.00	531,00
MF 16x1	R217.15-140100AC26N 1630	14.00	26.00	5	14.00	83.00	673,00
MF 12x1.5	R217.14-100150AC20N 1630	10.00	21.00	4	10.00	72.00	408,00
MF 14x1.5	R217.14-120150AC22N 1630	12.00	22.50	4	12.00	83.00	531,00
MF 16x1.5	R217.15-140150AC26N 1630	14.00	27.00	5	14.00	83.00	673,00
MF 20x2	R217.15-160200AC30N 1630	16.00	30.00	5	16.00	92.00	714,00
MF 24x2	R217.15-200200AC35N 1630	20.00	36.00	5	20.00	104.00	1122,00
MF 28x2	R217.16-250200AC46N 1630	25.00	46.00	6	25.00	121.00	1428,00
M 20x2.5	R217.15-160250AC42N 1630	16.00	42.50	5	16.00	105.00	714,00
M 24x3	R217.15-190300AC50N 1630	19.00	50.00	5	20.00	125.00	1122,00

CoroMill®Plura – Gewindefräser mit Fase

Für Innengewinde
Zylinderschaft

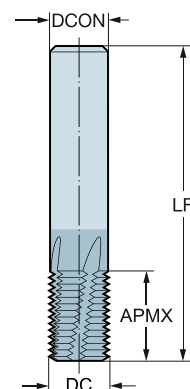
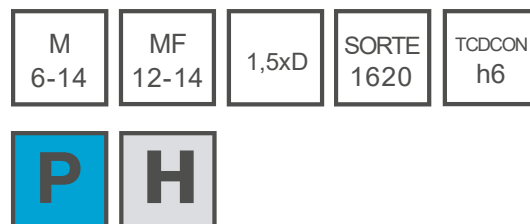


Gewinde FTDZ	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 730	
		DC	APMX	LU	IK	ZEFP	DCON	LF	
M3X0.5	R217.13-023050CC06K1630	2.30	5.00	6.00	ohne	3	6.00	52.00	213,00
M4X0.70	R217.13C032070CC08K1630	3.20	8.80	9.50	mit	3	6.00	48.20	257,00
M5X0.80	R217.13C041080CC11K1630	4.10	10.72	11.67	mit	3	6.00	46.28	283,00
M6x1.0	R217.13C048100CC13K1630	4.80	12.78	13.58	mit	3	8.00	50.22	334,00
M8x1.25	R217.13C065125CC17K1630	6.50	17.35	18.24	mit	3	10.00	54.65	334,00
M10x1.5	R217.13C082150CC21K1630	8.20	22.41	23.41	mit	3	12.00	60.59	334,00
M12x1.75	R217.14C099175CC26K1630	9.90	26.00	27.00	mit	4	14.00	57.00	514,00
M14x2.0	R217.14C116200CC30K1630	11.60	31.30	32.40	mit	4	16.00	60.70	689,00
M16X2.0	R217.14C136200CC34K1630	13.60	33.30	34.40	mit	4	18.00	58.70	848,00

KAPR: 45°

CoroMill®Plura – Gewindefräser für die Hartbearbeitung

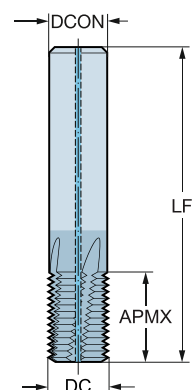
Für Innengewinde
Zylinderschaft



Gewinde FTDZ	Bestellnummer	Abmessungen, mm					Rabattgruppe 730
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
M6x1.0	R217.14-045100AC10M 1620	4.50	10.00	4	6.00	57.00	287,00
M8x1.25	R217.15-060125AC12M 1620	6.00	12.50	5	6.00	57.00	287,00
M10x1.5	R217.15-080150AC16M 1620	8.00	16.50	5	8.00	63.00	287,00
M12x1.75	R217.15-090175AC19M 1620	9.00	19.25	5	10.00	72.00	441,00
M14x2.0	R217.15-120200AC26M 1620	12.00	26.00	5	12.00	83.00	574,00
MF12x1	R217.15-100100AC20M 1620	10.00	20.00	5	10.00	72.00	441,00
MF14x1.5	R217.16-120150AC27M 1620	12.00	27.00	6	12.00	83.00	574,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Zylinderschaft



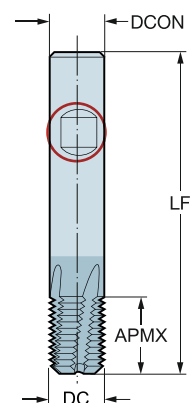
Gewinde	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll					Rabattgruppe
FTDZ		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	730
1/4-20 UNC	R217.33C048200AC13N 1630	.189	.551	3	.236	2.244	318,00
5/16-18 UNC	R217.33C055180AC14N 1630	.217	.556	3	.236	2.244	318,00
3/8-16 UNC	R217.34C075160AC19N 1630	.295	.750	4	.315	2.480	318,00
7/16-14 UNC	R217.34C080140AC19N 1630	.315	.785	4	.315	2.480	318,00
1/2-13 UNC	R217.34C100130AC21N 1630	.394	.846	4	.394	2.835	490,00
9/16-12 UNC	R217.34C100120AC21N 1630	.394	.833	4	.315	2.835	490,00
5/8-11 UNC	R217.34C120110AC25N 1630	.472	1000	4	.472	3.268	637,00
3/4-10 UNC	R217.35C140100AC33N 1630	.551	1300	5	.551	3.268	808,00
1/4-28 UNF	R217.33C048280AC13N 1630	.189	.536	3	.236	2.244	318,00
5/16-24 UNF	R217.33C060240AC13N 1630	.236	.541	3	.236	2.244	318,00
7/16-20 UNF	R217.34C080200AC19N 1630	.315	.750	4	.315	2.480	318,00
9/16-18 UNF	R217.34C100180AC22N 1630	.394	.889	4	.394	2.835	490,00
3/4-16 UNF	R217.35C140160AC31N 1630	.551	1250	5	.551	3.268	808,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innengewinde
Weldon



NTP 1/8 - 1/2	NPTF 1/8 - 1/2	2xD	SORTE 1630	TCDCON h6	6535 HB
P	M	K	N	S	



Gewinde FTDZ	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll					Rabattgruppe 730
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
1/8-27 NPT	R217.53-079270AC11N 1630	.311	.453	3	.315	2.284	265,00
1/4-18 NPT	R217.53-099180AC15N 1630	.390	.627	3	.394	2.598	408,00
1/2-14 NPT	R217.54-159140AC20N 1630	.626	.806	4	.630	3.228	714,00
1/2-14 NPT	R217.55-199115AC27N 1630	.784	1.068	5	.787	3.622	1122,00
1/8-27 NPTF	R217.73-079270AC11N 1630	.311	.453	3	.315	2.284	265,00
1/4-18 NPTF	R217.73-099180AC15N 1630	.390	.627	3	.394	2.598	408,00
1/2-14 NPTF	R217.74-159140AC20N 1630	.626	.806	4	.630	3.228	714,00

CoroMill® Plura – Gewindefräser

Für Innen- und Aussenbearbeitung
Weldon



G
1/8- 3"

2xD

SORTE
1630

TCD CON
h6

6535
HB

P

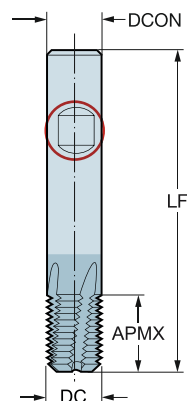
M

K

N

S

H



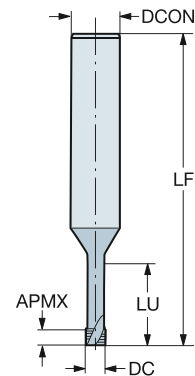
Gewinde FTDZ	Bestellnummer	Abmessungen, mm					Rabattgruppe 730
		DC	APMX	ZEPF	DCON	LF	
G1/8	R217.93-060280BC15N 1630	6.00	15.40	3	6.00	57.00	265,00
G1/4	R217.94-100190BC20N 1630	10.00	20.00	4	10.00	72.00	408,00
G3/8	R217.95-140190BC26N 1630	14.00	26.70	5	14.00	83.00	673,00
G1/2 5/8	R217.95-160140BC30N 1630	16.00	30.80	5	16.00	92.00	714,00
G5/8 3/4 7/8	R217.95-200140BC35N 1630	20.00	36.20	4	20.00	104.00	1122,00
G1"-3"	R217.95-250110BC45N 1630	25.00	46.15	5	25.00	121.00	1428,00

CoroMill®Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



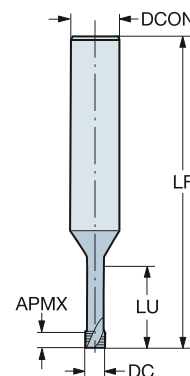
M 6-12	MF 2,5-36	2-3xD	SORTE 1620/ H07F	TCDCON h6
P	M	K	N	S



Gewinde FTDZ	Fein Gewinde	Steigung TP	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe 730
				DC	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	
M 1.6	MF 2.5-3.5	0.35	R217.13-012035AC03P 1620	1.20	0.53	3.73	3	3.00	37.82	223,00
M 2		0.4	R217.13-015040AC04P 1620	1.55	1.00	4.60	3	6.00	56.80	217,00
M 2.5		0.45	R217.13-019045AC05P 1620	1.95	1.13	5.68	3	6.00	56.77	217,00
M 3		0.5	R217.13-023050AC06P 1620	2.30	1.25	6.75	3	6.00	56.75	210,00
M 4		0.7	R217.13-031070AC08P 1620	3.10	1.75	9.05	3	6.00	56.65	210,00
M 5	MF 4-8	0.8	R217.13-040080AC10P 1620	4.00	2.00	11.20	3	6.00	56.60	210,00
M 6		1.00	R217.13-048100AC12P 1620	4.80	2.50	13.50	3	6.00	56.50	273,00
M 8		1.25	R217.13-064125AC16P 1620	6.40	3.13	17.90	3	8.00	63.00	273,00
M 10		1.5	R217.14-082150AC20P 1620	8.20	3.75	22.30	4	10.00	71.25	273,00
M 12		1.75	R217.15-095175AC24P 1620	9.50	4.38	26.70	5	10.00	71.12	420,00
M 1.6	MF 2.5-3.5	0.35	R217.13-012035AC05P H07F	1.20	0.53	5.33	3	3.00	37.82	206,00
M 2		0.4	R217.13-015040AC06P H07F	1.55	1.00	6.60	3	6.00	56.80	200,00
M 2.5		0.45	R217.13-019045AC07P H07F	1.95	1.13	8.18	3	6.00	56.77	200,00
M 3		0.5	R217.13-023050AC09P H07F	2.30	1.25	9.75	3	6.00	56.75	194,00
M 4		0.7	R217.13-031070AC12P H07F	3.10	1.75	13.05	3	6.00	56.65	194,00
M 5	MF 4-8	0.8	R217.13-040080AC15P H07F	4.00	2.00	16.20	3	6.00	56.60	194,00
M 6		1.00	R217.13-048100AC18P H07F	4.80	2.50	19.50	3	6.00	59.50	252,00

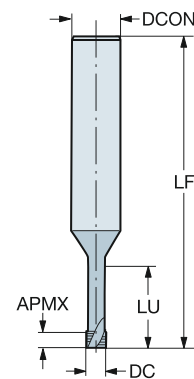
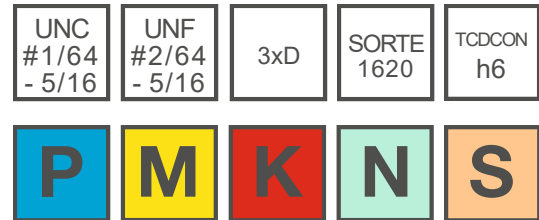
CoroMill®Plura – Gewindefräser für die Hartbearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft



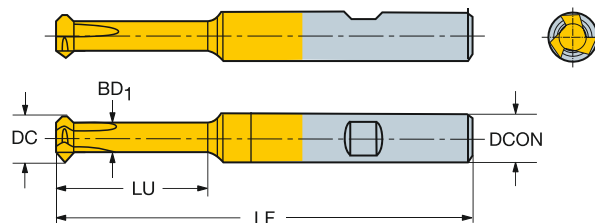
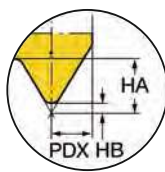
Gewinde	Fein	Steigung	Bestellnummer	Abmessungen, mm						Rabattgruppe
FTDZ	Gewinde	TP		DC	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	730
M 2	MF 2.5-3.5	0.40	R217.13-015040AC04S 1610	1.50	0.60	4.60	3	6.00	56.80	221,00
M 2.5		0.45	R217.13-019045AC05S 1610	1.95	0.68	5.68	3	6.00	56.77	221,00
M 3	MF 4-8	0.50	R217.13-023050AC06S 1610	2.30	0.75	6.75	3	6.00	56.75	214,00
M 4		0.70	R217.13-031070AC08S 1610	3.10	1.05	9.05	3	6.00	56.65	214,00
M 5		0.80	R217.14-040080AC10S 1610	4.00	1.20	11.20	4	6.00	56.60	236,00
M 6	MF 8-30	1.00	R217.14-048100AC12S 1610	4.80	1.50	13.50	4	6.00	56.50	279,00

CoroMill®Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft

Gewinde	Steigung	Bestellnummer	Abmessungen, Zoll						Rabattgruppe
FTDZ	TP		DC	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	730
UNC# 1-64	64.0	R217.33-013640AC05P 1620	.053	.023	.244	3	.236	23	223,00
UNC#2-56	56.0	R217.33-016560AC06P 1620	.063	.027	.285	3	.236	236	217,00
UNC#4-40	40.0	R217.33-021400AC08P 1620	.083	.062	.374	3	.236	236	210,00
UNC#6-32	32.0	R217.33-026320AC10P 1620	.102	.078	.463	3	.236	236	210,00
UNC#8-32	32.0	R217.33-032320AC12P 1620	.128	.078	.539	3	.236	236	210,00
UNC#10-24	24.0	R217.33-035240AC14P 1620	.140	.104	.634	3	.236	2223	210,00
UNC 1/4	20.0	R217.33-048200AC19P 1620	.191	.125	.827	3	.236	2219	273,00
UNC 5/16	18.0	R217.33-062180AC24P 1620	.244	.139	1022	3	.315	2453	273,00
UNF#6-40	40.0	R217.33-027400AC10P 1620	.108	.037	.453	3	.236	2230	210,00
UNF#10-32	32.0	R217.33-038320AC14P 1620	.152	.047	.618	3	.236	2228	210,00
UNF 1/4	28.0	R217.33-052280AC19P 1620	.207	.054	.805	3	.236	2226	273,00
UNF 5/16	24.0	R217.33-065240AC24P 1620	.258	.062	1000	3	.315	2459	273,00

CoroMill®Plura – Gewindefräser für die Helix-Bearbeitung

Für Innengewinde
Zylinderschaft

Metrische Ausführung

DC	Bestellnummer	Steigung, mm		Abmessungen, mm									Rabattgruppe 730
		Min.	Max.	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	DN	HA	HB	BD	
5.80	326R06-B15050VM-TH 1025	0.5	1.5	1.94	15.00	3	6.00	58.00	3.5	0.97	0.06	5.00	68,00
7.80	326R08-B25050VM-TH 1025	0.5	1.5	1.94	25.00	3	8.00	68.00	5.5	0.97	0.06	5.50	90,70
7.80	326R08-B25100VM-TH 1025	1.0	2.0	2.62	25.00	3	8.00	68.00	5	1.31	0.12	5.00	90,70

Zoll Ausführung

DC	Bestellnummer	Steigung, Zoll		Abmessungen, Zoll									Rabattgruppe 730
		Min.	Max.	APMX	LU	ZEFP	DCON	LF	DN	HA	HB	BD	
.228	A326R06-M15050VM-TH1025	16	50	.076	.591	3	.250	2.284	.138	.038	.002	.197	68,00
.307	A326R08-M25050VM-TH1025	16	50	.076	.984	3	.312	2.677	.216	.038	.002	.217	90,70
.307	A326R08-M25100VM-TH1025	12	24	.103	.984	3	.312	2.677	.197	.051	.004	.197	90,70

Schnittdaten für den CoroDrill® 460: Schnittgeschwindigkeit Innere Kühlschmierstoffzufuhr

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	3 - 5 x D	8 x D
				Schnittgeschwindigkeit v _C m/min	Schnittgeschwindigkeit v _C m/min
				DC 3.00 - 20.00mm	DC 3.00 - 20.00mm
P	P1.1.Z.AN	Unlegierter Stahl S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	(min. - Startwert - max.) 100-125-150	(min. - Startwert - max.) 104-130-156
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	150	88-110-132	88-110-132
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	170	88-110-132	88-110-132
	P1.3.Z.AN	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt S340 MGC; C60; C105W1	210	88-110-132	88-110-132
	P2.1.Z.AN	Niedriglegierter Stahl 17CrNiMo6; 16MnCr5	175	88-110-132	88-110-132
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	275	60-75-90	72-90-108
	P2.5.Z.HT.2	30CrNiMo8; 36CrNiMo4; 50CrV4	350	52-65-78	64-80-96
	P3.0.Z.AN	Hochlegierter Stahl X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	76-95-114	80-100-120
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet Stahlguss	300	52-65-78	64-80-96
	P1.5.C.UT	GC16E (1.1142)	150	88-110-132	88-110-132
M	P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	200	76-95-114	80-100-120
	M1.0.Z.AQ	Rostfreier Stahl 1.4301; 1.4404	200	32-40-48	24-30-36
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	32-40-48	24-30-36
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230	28-35-42	20-25-30
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	260	28-35-42	20-25-30
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	200	32-40-48	24-30-36
	M2.0.C.AQ	654 SMO	200	32-40-48	24-30-36
	M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	28-35-42	20-25-30
K	K1.1.C.NS	Temperguss EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	64-80-96	60-75-90
	K2.1.C.UT	Grauguss EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	88-110-132	92-115-138
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	88-110-132	92-115-138
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	175	64-80-96	60-75-90
	K3.1.C.UT	Kugelgraphitguß EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	64-80-96	60-75-90
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	64-80-96	60-75-90
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	265	64-80-96	60-75-90
	K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	64-80-96	60-75-90
	K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	64-80-96	60-75-90
N	N1.2.Z.UT	Aluminiumlegierungen EN AW-7075	60	200-250-300	216-270-324
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	200-250-300	216-270-324
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	75	200-250-300	216-270-324
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	160-200-240	144-180-216
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	130	120-150-180	72-90-108
	N3.3.U.UT	Kupfer-basierte Legierungen CuZn39Pb3	110	176-220-264	176-220-264
	N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	100-125_150	100-125-150
S	S4.1.Z.UT	Titan Ti99,5; TiCu2; 3 7064	200	44-55-66	
	S4.2.Z.AN	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0,5	330	32-40-48	
H	H1.1.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13	50 HRC	24-30-36	
	H2.0.C.UT.4	100Cr6; 1.3505	64 HRC	20-25-30	

BOHREN SCHNITTDATEN

Schnittdaten für den CoroDrill®460 - Vorschub 3 x D

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub fn mm/U (min - Startwert - max)							
P	P1.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.2.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P1.5.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M									
	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M3.2.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M1.0.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.C.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
K									
	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N									
	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.AG	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N1.4.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N3.1.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
S									
	S4.1.Z.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.086-0.107-0.128	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.056-0.070-0.084	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H									
	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Schnittdaten für den CoroDrill®460 - Vorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

5 x D

ISC	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub fn mm/U (min - Startwert - max)							
P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M	P1.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M3.2.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M1.0.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.C.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
K	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.AG	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N1.4.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N3.1.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
S	S4.1.Z.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Schnittdaten für den CoroDrill®460 - Vorschub

Innere Kühlschmierstoffzufuhr

8 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm								
		3	4	6	8	10	12	16	20	
		Vorschub fn mm/U (min - Startwert - max)								
P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.5.Z.HT.1	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
	P2.5.Z.HT.2	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P3.0.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
P3.0.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408		
	P1.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
	P2.6.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540	
M		M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M3.1.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M3.2.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M1.0.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M2.0.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		M3.1.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
K		K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
N		N1.2.Z.UT	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
		N1.2.Z.AG	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
		N1.3.C.UT	0.120-0.150-0.180	0.144-0.180-0.216	0.200-0.250-0.300	0.264-0.330-0.396	0.336-0.420-0.504	0.384-0.480-0.576	0.440-0.550-0.660	0.464-0.580-0.696
		N1.3.C.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		N1.4.C.NS	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		N3.3.U.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		N3.1.U.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.1224-0.153-0.1836	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408

Schnittdaten für den CoroDrill® 460: Schnittgeschwindigkeit

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	3 - 5 x D
				Schnittgeschwindigkeit v_c m/min DC 3.00 - 20.00mm
P	P1.1.Z.AN	Unlegierter Stahl S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	(min. - Startwert - max.) 80-100-125
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	150	70.4-88-110
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	170	70.4-88-110
	P1.3.Z.AN	Stahl mit hohem Kohlenstoffgehalt S340 MGC; C60; C105W1	210	70.4-88-110
	P2.1.Z.AN	Niedriglegierter Stahl 17CrNiMo6; 16MnCr5	175	70.4-88-110
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	275	48-60-75
	P2.5.Z.HT.2	30CrNiMo8; 36CrNiMo4; 50CrV4	350	41.6-52-65
	P3.0.Z.AN	Hochlegierter Stahl X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	60.8-76-95
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet Stahlguss	300	41.6-52-65
	P1.5.C.UT	GC16E (1.1142)	150	70.4-88-110
	P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	200	60.8-76-95
M	M1.0.Z.AQ	Rostfreier Stahl 1.4301; 1.4404	200	22.4-28-35
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	22.4-28-35
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230	19.2-24-30
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	260	19.2-24-30
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	200	22.4-28-35
	M2.0.C.AQ	654 SMO	200	22.4-28-35
	M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	19.2-24-30
K	K1.1.C.NS	Temperguss EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	51.2-64-80
	K2.1.C.UT	Grauguss EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	70.4-88-110
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	70.4-88-110
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	175	51.2-64-80
	K3.1.C.UT	Kugelgraphitguß EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	51.2-64-80
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	51.2-64-80
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	265	51.2-64-80
	K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	51.2-64-80
	K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	51.2-64-80
N	N1.2.Z.UT	Aluminiumlegierungen EN AW-7075	60	160-200-250
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	160-200-250
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	75	160-200-250
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	128-160-200
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	130	96-120-150
	N3.3.U.UT	Kupfer-basierte Legierungen CuZn39Pb3	110	140.8-176-220
	N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	80-100-125
S	S4.1.Z.UT	Titan Ti99,5; TiCu2; 3 7064	200	32.5-44-55
	S4.2.Z.AN	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0,5	330	25.6-32-40
H	H1.1.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13	50HRC	19.2-24-30
	H2.0.C.UT.4	100Cr6; 1.3505	64HRC	16-20-25

Schnittdaten für den CoroDrill®460 - Vorschub

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

3 x D

ISO	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub fn mm/U (min. - Startwert - max.)							
P	P1.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
		0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.2.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P1.3.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.1.Z.AN	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
M									
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P1.5.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M1.0.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	M2.0.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	M3.1.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
K	M3.2.Z.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	M1.0.C.UT	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	M2.0.C.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	M3.1.C.AQ	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	K1.1.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
	K2.3.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
N	K3.1.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.5.C.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K5.1.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
	N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.12-0.15-0.18	0.16-0.20-0.24	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.36-0.45-0.54
	N1.3.C.AG	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
S	N1.4.C.NS	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.1.U.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.16-0.20-0.24	0.20-0.25-0.30	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	S4.1.Z.UT	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
		0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	S4.2.Z.AN	0.032-0.040-0.048	0.04-0.05-0.06	0.056-0.070-0.084	0.072-0.090-0.108	0.088-0.110-0.132	0.104-0.130-0.156	0.136-0.170-0.204	0.152-0.190-0.228
	H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.16-0.20-0.24	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

Schnittdaten für den CoroDrill®460 - Vorschub

Äußere Kühlschmierstoffzufuhr

5 x D

ISC	MC-Nr.	Bohrerdurchmesser, mm							
		3	4	6	8	10	12	16	20
		Vorschub fn mm/U (min. - Startwert - max.)							
P	P1.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.2.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P1.3.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.1.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.1	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.184	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.384	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.5.Z.HT.2	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P3.0.Z.AN	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P3.0.Z.HT.1	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	P1.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	P2.6.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
M	M1.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.Z.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M3.2.Z.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	M1.0.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M2.0.C.AQ	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	M3.1.C.AQ	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
K	K1.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K2.1.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.2.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	K2.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.1.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.2.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.3.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	K3.5.C.UT	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
K5.1.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408	
N	N1.2.Z.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.2.Z.AG	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N1.3.C.AG	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N1.4.C.NS	0.080-0.100-0.120	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
	N3.3.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
	N3.1.U.UT	0.104-0.130-0.156	0.120-0.150-0.180	0.160-0.200-0.240	0.208-0.260-0.312	0.264-0.330-0.396	0.304-0.380-0.456	0.344-0.430-0.516	0.360-0.450-0.540
S	S4.1.Z.UT	0.08-0.10-0.12	0.092-0.115-0.138	0.122-0.153-0.184	0.160-0.200-0.240	0.200-0.250-0.300	0.224-0.280-0.336	0.256-0.320-0.384	0.272-0.340-0.408
		0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	S4.2.Z.AN	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
H	H1.1.Z.HA	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288
	H2.0.C.UT.4	0.056-0.070-0.084	0.064-0.080-0.096	0.086-0.107-0.128	0.112-0.140-0.168	0.136-0.170-0.204	0.160-0.200-0.240	0.184-0.230-0.276	0.192-0.240-0.288

BOHREN

REIBEN

GEWINDEBOHREN

GEWINDEFRÄSEN

SCHNITTDATEN

ALLGEMEINE HINWEISE

REIBEN SCHNITTDATEN

Schnittdaten für den CoroReamer™435

Schnittgeschwindigkeit

ISC	MC-Nr.	Werkstoff	N/mm ²	HB	XF (v _c) m/min		
					Min.	Startwert	Max.
P		Unlegierter Stahl					
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	428	125	24	30	36
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	639	190	24	30	36
	P1.2.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	708	210	20	25	30
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	639	190	24	30	36
	P1.3.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	991	300	16	20	24
		Niedriglegierter Stahl					
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	591	175	24	30	36
	P2.2.Z.AN	31CrMo12; 34CrNiMo6; 51CrV4; 42CrMo4	811	240	20	25	30
	P2.3.Z.AN	100Cr6; 105WCr6	867	260	16	20	24
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	961	285	16	20	24
		Stahlguss					
	P1.5.C.UT	GC16E (1.1142)	503	150	24	30	36
	P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	674	200	20	25	30
M		Hochlegierter Stahl					
	P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	674	200	20	25	30
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	1282	380	12	15	18
	P3.1.Z.AN	S6-5-2; HS6-5-2-5; HS2-9-2	839	250	20	25	30
	P5.0.Z.HT.1	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	1114	330	20	25	30
	P5.0.Z.PH		503	330			
		Rostfreier Stahl					
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	811	200			
	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	961	200			
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	674	230			
K	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	674	260			
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	674	200			
	M2.0.C.AQ	654 SMO		200			
	M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	1114	230			
		Temperguss					
	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	428	200	24	30	36
		Grauguss					
	K2.1.C.UT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	639	180	32	40	48
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	639	245	32	40	48
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	708	175	24	30	36
		Kugelgraphitguss					
	K3.1.C.UT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	639	155	24	30	36
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	991	215	24	30	36
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	503	265	24	30	36
	K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	591	190	24	30	36
N	K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	961	300	24	30	36
		Aluminiumlegierungen					
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	400	60	64	80	96
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	650	100	64	80	96
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	600	75	64	80	96
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	700	90	64	80	96
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	700	130	64	80	96
		Kupfer-basierte Legierungen					
	N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	550	110	64	80	96
	N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	1350	100	64	80	96

Schnittdaten für den CoroReamer™435

Vorschub

ISO	MC-Nr.	3	5	8	10	12	16	20
fn mm/U								
P	P1.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.2.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.2.Z.HT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.3.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P1.3.Z.HT	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P2.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.2.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.3.Z.AN	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P2.5.Z.HT.1	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P1.5.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P2.6.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P3.0.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P3.0.Z.HT.1	0.11	0.15	0.18	0.21	0.24	0.28	0.31
	P3.1.Z.AN	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P5.0.Z.HT.1	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	P5.0.Z.PH	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
M	M1.0.Z.AQ							
	M2.0.Z.AQ							
	M3.1.Z.AQ							
	M3.2.Z.AQ							
	M1.0.C.UT							
	M2.0.C.AQ							
	M3.1.C.AQ							
K	K1.1.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.1.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.2.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K2.3.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.1.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.2.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.3.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K3.5.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	K5.1.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
N	N1.2.Z.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.2.Z.AG	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.3.C.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.3.C.AG	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N1.4.C.NS	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N3.3.U.UT	0.16	0.2	0.27	0.32	0.36	0.41	0.47
	N3.1.U.UT	0.18	0.25	0.35	0.39	0.43	0.5	0.53

GEWINDEBOHREN SCHNITTDATEN

Schnittdaten für CoroTap™ 200/300

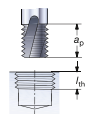
Schnittgeschwindigkeit

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte Brinell HB	Sorte B/C110			Sorte B/C145			Sorte B/C150		
				1.5xD	2xD	2.5xD	1.5xD	2xD	2.5xD	1.5xD	2xD	2.5xD
				v _C (m/min)			v _C (m/min)			v _C (m/min)		
P		Unlegierter Stahl										
	P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125	43	35	30	31	25	21	31	25	21
	P1.1.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	190	41	34	29	27	22	19	27	22	19
	P1.2.Z.AN	S355J2G3; C45; 40Mn6; St52	190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.2.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	210	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P1.3.Z.AN	S340 MGC; C60; C105W1	190	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P1.3.Z.HT	siehe oben wärmebehandelt	300	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Niedriglegierter Stahl										
	P2.1.Z.AN	17CrNiMo6; 16MnCr5	175	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.2.Z.AN	31CrMo12; 34CrNiMo6; 51CrV4; 42CrMo4	240	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P2.3.Z.AN	100Cr6; 105WCr6	260	21	17	15	12	10	9	12	10	9
	P2.5.Z.HT.1	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	285	21	17	15	12	10	9	12	10	9
		Hochlegierter Stahl										
	P3.0.Z.AN	X210Cr12; X100CrMoV5 1; X155CrMoV12-1	200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
	P3.0.Z.HT.1	siehe oben gehärtet	380	10	8	7	6	5	4	6	5	4
	P3.1.Z.AN	S6-5-2; HS 6-5-2-5; HS 2-9-2	250	31	26	22	20	16	14	20	16	14
M		Stahlguss										
	P1.5.C.UT	GC16E(1.1142)	150	39	32	27	22	18	15	22	18	15
	P2.6.C.UT	22Mo4; 25CrMo4	200	31	26	22	20	16	14	20	16	14
		Ferritisch/martensitischer rostfreier Stahl										
	P5.0.Z.HT.1	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	330	32	26	22	20	16	14	20	16	14
	P5.0.Z.PH	X85CrMoV18-2; X19CrNi17-2; X4 CrNiMo16-5	330	12	10	9	5	4	3			
		Austenitischer rostfreier Stahl										
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200	10	8	7	7	6	5			
	M1.0.C.UT	1.4848; X2CrNiMo17-12-2; X2CrNiMoN17-11-2	230	10	8	7	7	6	5			
		Super austenitischer rostfreier Stahl										
K	M2.0.Z.AQ	X1NiCrMoCu25-20-5; X8CrNi25-21; X12NiCrSi36 16	200	10	8	7	7	6	5			
	M2.0.C.AQ	654 SMO	260	10	8	7	7	6	5			
		Rostfreie (austenitische/ferritische) Duplex-Stähle										
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	200	6	5	4	5	4	3			
	M3.2.Z.AQ	X2CrNiMoN22-53; X2CrNiN23-4	200	6	5	4	5	4	3			
	M3.1.C.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5	230	6	5	4	5	4	3			
		Temperguss										
N	K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2	200	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Grauguss										
	K2.1.C.UT	EN-GJL-150; EN-GJL-200; EN-GJL-250 (GG25)	180	23	19	16	18	15	13	18	15	13
	K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350	245	16	13	11	10	8	7	10	8	7
	K2.3.C.UT	GGL-NiCr20-2	175	24	20	17	18	15	13	18	15	13
		Kugelgraphitguß										
	K3.1.C.UT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40)	155	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.2.C.UT	EN-GJS-600-3 (GGG50)	215	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.3.C.UT	EN-GJS-700-2	265	24	20	17	18	15	13	18	15	13
	K3.5.C.UT	EN-GJSA-XNiCr20-2	190	24	20	17	18	15	13	18	15	13
S	K5.1.C.NS	EN-GJS-800-8; EN-GJS-1000-5	300	16	13	11	10	8	7	10	8	7
		Aluminiumlegierungen										
	N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60	49	40	34				43	35	30
	N1.2.Z.AG	AlMgSi1	100	49	40	34				43	35	30
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	75	49	40	34				43	35	30
	N1.3.C.AG	GD-AlSi8Cu3	90	31	25	21				24	20	17
	N1.4.C.NS	AlSi21CuNiMg	130	21	18	15				18	15	13
		Kupfer-basierte Legierungen										
S	N3.3.U.UT	CuZn39Pb3	110	46	38	32				37	30	26
	N3.1.U.UT	Messing, Kupfer	100	18	15	13				15	12	10
		Eisen basierte Superlegierungen										
	S1.0.U.AN	TMG 1.7.3	200	9	8	6				6	5	4
		Nickel basierte Superlegierungen										
	S2.0.Z.UT	TMG 2.1; PMG 4.3	275	9	8	6				6	5	4
S	S2.0.Z.AN	Inconel, Hastelloy, Rene 41	250	9	8	6				6	5	4
	S2.1.Z.AN	TMG 1.1.2; PMG 5.1	125	23	19	16				15	12	10
		Titanium basierte Legierung										
S	S4.1.Z.UT	TiAl6V4	200	21	18	15				18	15	13

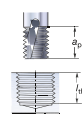
= Nur gültig für CoroTap™ 200

Schnittdaten CoroMill®Plura Gewindefräser

Schnittgeschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen



$$f_{Th} = 0.5 \times a_p$$



$$f_{Th} = p$$

ISO	MC-Nr.	Werkstoff	Härte		Gewinde	Abmessungen, mm		Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub/ Zahn f_z mm	Schnittgeschwindigkeit v_c m/min	Vorschub/ Zahn f_z mm
			HB	HRC		DC	ZEFP				
P	Unlegierter Stahl P1.1.Z.AN	S235JR G2; C15; 17MnV7; St37	125		M4	3.2	3	152	0.030	141	0.018
					M10	8.2	4	132	0.052	124	0.029
					M20	16	5	141	0.130	131	0.069
	Niedriglegierter Stahl P2.5.Z.HT	34CrNiMo6 V; 51CrV4 V; 41CrAlMo7 V	300		M4	3.2	3	147	0.012	137	0.006
					M10	8.2	4	164	0.086	153	0.050
					M20	16	5	173	0.089	162	0.118
	Hochlegierter Stahl P3.0.Z.HT	siehe oben gehärtet	450		M4	3.2	3	163	0.035	151	0.015
					M10	8.2	4	164	0.061	153	0.049
					M20	16	5	173	0.012	162	0.118
M	Rostfreier Stahl P5.0.Z.AN	X6Cr17; X6CrMo17-1; X20CrMoV12-1	200		M4	3.2	3	81	0.024	75	0.009
					M10	8.2	4	82	0.052	76	0.036
					M20	16	5	86	0.089	93	0.089
	M1.0.Z.AQ	1.4301; 1.4404	200		M4	3.2	3	53	0.018	49	0.007
					M10	8.2	4	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	56	0.089	53	0.072
	M3.1.Z.AQ	X2CrNiN23-4; X8CrNiMo27-5; 1.4362	230		M4	3.2	3	53	0.018	49	0.007
					M10	8.2	4	53	0.052	50	0.027
					M20	16	5	56	0.131	53	0.074
K	Temperguss K1.1.C.NS	EN-GJMB350-10; EN-GJMB550-4; EN-GJMB700-2			M4	3.2	3	80	0.020	77	0.016
					M10	8.2	4	89	0.061	83	0.036
					M20	16	5	82	0.084	83	0.089
	Grauguss K2.2.C.UT	EN-GJL-300; EN-GJL-350			M4	3.2	3	76	0.018	73	0.014
					M10	8.2	4	86	0.038	79	0.034
					M20	16	5	79	0.075	80	0.080
	Kugelgraphitguss K3.1.C.UT	EN-GJS-400-15; N-GJS-800-7; EN-GJS-400-18-LT (GGG40) EN-GJS-600-3 (GGG50) EN-GJS-700-2			M4	3.2	3	101	0.027	97	0.020
					M10	8.2	4	104	0.047	105	0.048
					M20	16	5	104	0.089	97	0.067
N	Aluminium N1.2.Z.UT	EN AW-7075	60		M4	3.2	3	503	0.040	503	0.035
					M10	8.2	4	1120	0.089	1060	0.061
					M20	16	5	1130	0.089	1060	0.089
	N1.3.C.UT	G-AlMg5	95		M4	3.2	3	434	0.040	404	0.018
					M10	8.2	4	461	0.061	432	0.061
					M20	16	5	467	0.089	436	0.089
			150		M4	3.2	3	273	0.028	262	0.021
					M10	8.2	4	278	0.053	260	0.026
					M20	16	5	282	0.089	263	0.071
S	Warmefeste Legierungen S1.0.U.AN	TMG 1.7.3	200		M4	3.2	3	35	0.006	35	0.003
					M10	8.2	4	37	0.023	35	0.013
					M20	16	5	38	0.066	38	0.063
	Titanlegierungen S2.0.Z.AG	TiAl6V4; TiAl4Mo4Sn2Si0,5	300		M4	3.2	3	30	0.030	29	0.020
					M10	8.2	4	32	0.013	30	0.007
					M20	16	5	32	0.037	30	0.018
H	S4.2.Z.AN	Inconel, Hastelloy, Rene 41	300		M4	3.2	3	55	0.012	51	0.060
					M10	8.2	4	58	0.037	54	0.020
					M20	12	6	59	0.089	55	0.051
	H1.3.Z.HA	40CrMnMo7; 55NiCrMoV6; X42Cr13		55	M4	4.5	4	43	0.010	40	0.005
					M10	8.2	5	42	0.022	45	0.035
					M20	12	5	45	0.042	42	0.021
	H1.3.Z.HA	100Cr6; 1.3505		60	M4	4.5	4	30	0.005	30	0.003
					M10	8.2	5	29	0.011	28	0.006
					M20	12	5	30	0.022	28	0.010

Bestellnummernschlüssel für Gewindebohrer

T200	-	S	D	100	D	A	-	M3
1		2	3	4	5	6		7

1: Produktfamilie T100 = Geradegenuteter Gewindebohrer T200 = Geradegenuteter Gewindebohrer mit Schälanschnitt T300 = Spiralgenuteter Gewindebohrer T400 = Gewindeformer	2: ISO Werkstoff P = Stahl M = Rostfreier Stahl K = Grauguss S = Warmfeste Superlegierungen H = Gehärtete Werkstoffe N = NE-Metalle X = Multimaterial	3: Zerspanbarkeit des Werkstoffs E = Einfach M = Mittel D = Schwer
4: Produktkennung 1 0 0 Unterschiedliche Produktkennung für: Verstärkter oder gerader Schaft, unterschiedliche Fase, Kühlschmierstoffzufuhr etc.	5: Standard D = DIN A = ANSI & DIN/ANSI J = JIS I = ISO	6: Gewindeform A = M B = MF C = MJ D = UN E = UNC F = UNF G = UNEF I = UNJF J = UNS K = G L = NPT M = NPTF N = NPSF O = NPSM P = EGM Q = EGMF R = EGUNC S = EGUNF T = PG U = R V = Rc X = Rp Y = BA
7: Abmessung Steigung nur falls erforderlich, wie in MF. M3 K = G M10x125		

Bestellnummernschlüssel für Bohrer

460	-	1	-	0635	-	02	A	1	-	P
1		2		3		4	5	6		7

1: Familienname

2: Werkzeugtyp

1 = Gerader Bohrer, 1 Durchmesser
2 = Gerader Bohrer, 1 Durchmesser + Fase

3: Hauptdurchmesser in mm

4: Empfohlene max. Bohrungstiefe in mm
(neues Werkzeug vor dem Nachschleifen)

5: Aufnahmeart

A = Zylinderschaft

6: Kühlschmierstoff

0 = ohne Kühlschmierstoffbohrungen
1 = mit Kühlschmierstoffbohrungen

7: Primärer ISO-Werkstoff

P: ISO P
M: ISO M
K: ISO K
N: ISO N
S: ISO S
H: ISO H

CoroTap™

Bohrungsgröße - Empfehlungen

Gewindebohrer M

M: DIN 13		Metrisch		
TDZ		TP	PHD	PHDX 5H/6H
M 1*	x	0.25	0.75	0.785
M 1.1*	x	0.25	0.85	0.885
M 1.2*	x	0.25	0.95	0.985
M 1.4*	x	0.30	1.10	1.142
M 1.6	x	0.35	1.25	1.321
M 1.8	x	0.35	1.45	1.521
M 2	x	0.40	1.60	1.679
M 2.2	x	0.45	1.75	1.838
M 2.3	x	0.40	1.85	1.938
M 2.5	x	0.45	2.05	2.138
M 2.6	x	0.45	2.15	2.238
M 3	x	0.50	2.50	2.599
M 3.5	x	0.60	2.90	3.010
M 4	x	0.70	3.30	3.422
M 4.5	x	0.75	3.70	3.878
M 5	x	0.80	4.20	4.334
M 6	x	1.00	5.00	5.153
M 7	x	1.00	6.00	6.153
M 8	x	1.25	6.80	6.912
M 9	x	1.25	7.80	7.912
M 10	x	1.50	8.50	8.676
M 11	x	1.50	9.50	9.676
M 12	x	1.75	10.20	10.441
M 14	x	2.00	12.00	12.210
M 16	x	2.00	14.00	14.210
M 18	x	2.50	15.50	15.744
M 20	x	2.50	17.50	17.744
M 22	x	2.50	19.50	19.744
M 24	x	3.00	21.00	21.252
M 27	x	3.00	24.00	24.252
M 30	x	3.50	26.50	26.771
M 33	x	3.50	29.50	29.771
M 36	x	4.00	32.00	32.270
M 39	x	4.00	35.00	35.270
M 42	x	4.50	37.50	37.799
M 45	x	4.50	40.50	40.799
M 48	x	5.00	43.00	43.297
M 52	x	5.00	47.00	47.297
M 56	x	5.50	50.50	50.796
M 64	x	6.00	58.00	58.305

Hinweise:

TP: Gewindesteigung
 TDZ: Gewindeform und -größe
 PHD: Durchmesser, Vorbohrung
 PHDX: Max. Durchmesser, Vorbohrung

Gewindebohrer MF

MF: DIN 13		Metrisch		
TDZ		TP	PHD	PHDX 5H/6H
M 2.5	x	0.35	2.15	2.221
M 3.0	x	0.35	2.65	2.721
M 3.5	x	0.35	3.15	3.221
M 4.0	x	0.50	3.50	3.599
M 4.5	x	0.50	4.00	4.099
M 5.0	x	0.50	4.50	4.599
M 5.5	x	0.50	5.00	5.099
M 6.0	x	0.75	5.25	5.378
M 7.0	x	0.75	6.25	6.378
M 8.0	x	0.50	7.50	7.599
M 8.0	x	0.75	7.25	7.378
M 8.0	x	1.00	7.00	7.153
M 9.0	x	0.75	8.25	8.378
M 9.0	x	1.00	8.00	8.153
M 10	x	0.75	9.25	9.378
M 10	x	1.00	9.00	9.153
M 10	x	1.25	8.80	8.912
M 11	x	0.75	10.25	10.378
M 11	x	1.00	10.00	10.153
M 12	x	1.00	11.00	11.153
M 12	x	1.25	10.75	10.912
M 12	x	1.50	10.50	10.676
M 14	x	1.00	13.00	13.153
M 14	x	1.25	12.75	12.912
M 14	x	1.50	12.50	12.676
M 15	x	1.00	14.00	14.153
M 15	x	1.50	13.50	13.676
M 16	x	1.00	15.00	15.153
M 16	x	1.25	14.80	14.912
M 16	x	1.50	14.50	14.676
M 17	x	1.00	16.00	16.153
M 17	x	1.50	15.50	15.676
M 18	x	1.00	17.00	17.153
M 18	x	1.50	16.50	16.676
M 20	x	1.00	19.00	19.153
M 20	x	1.50	18.50	18.676
M 20	x	2.00	18.00	18.210
M 22	x	1.00	21.00	21.153
M 22	x	1.50	20.50	20.676
M 22	x	2.00	20.00	20.210
M 24	x	1.00	23.00	23.153
M 24	x	1.50	22.50	22.676
M 24	x	2.00	22.00	22.210
M 25	x	1.00	24.00	24.153
M 25	x	1.50	23.50	23.676
M 25	x	2.00	23.00	23.210
M 27	x	1.00	26.00	26.153
M 27	x	1.50	25.50	25.676
M 27	x	2.00	25.00	25.210
M 28	x	1.00	27.00	27.153
M 28	x	1.50	26.50	26.676
M 28	x	2.00	26.00	26.210
M 30	x	1.00	29.00	29.153
M 30	x	1.50	28.50	28.676
M 30	x	2.00	28.00	28.210
M 30	x	3.00	27.00	27.252
M 32	x	1.50	30.50	30.676
M 32	x	2.00	30.00	30.210
M 33	x	1.50	31.50	31.676
M 33	x	2.00	31.00	31.210
M 33	x	3.00	30.00	30.252
M 35	x	1.50	33.50	33.676
M 36	x	1.50	34.50	34.676

CoroTap™

Bohrungsgröße - Empfehlungen

Gewindebohrer UNC

UNC: ASME B1.1			Metrisch		
TDZ	TP	PHD	PHDX 2B	PHDX 3B	
Nr. 1	-	0.25	1.55	1.582	1.582
Nr. 2	-	0.25	1.85	1.872	1.872
Nr. 3	-	0.25	2.10	2.146	2.146
Nr. 4	-	0.30	2.35	2.385	2.385
Nr. 5	-	0.35	2.65	2.697	2.697
Nr. 6	-	0.35	2.85	2.896	2.896
Nr. 8	-	0.40	3.50	3.531	3.528
Nr. 10	-	0.45	3.90	3.962	3.950
Nr. 12	-	0.40	4.50	4.597	4.590
1/4	-	0.45	5.10	5.268	5.250
5/16	-	0.45	6.60	6.734	6.680
3/8	-	0.50	8.00	8.164	8.082
7/16	-	0.60	9.40	9.550	9.441
1/2	-	0.70	10.80	11.013	10.881
9/16	-	0.75	12.20	12.456	12.301
5/8	-	0.80	13.50	13.868	13.693
3/4	-	1.00	16.50	16.833	16.324
7/8	-	1.00	19.50	19.748	19.520
1	-	1.25	22.25	22.598	22.344
1 1/8	-	1.25	25.00	25.349	25.082
1 1/4	-	1.50	28.00	28.524	28.258
1 3/8	-	1.50	30.75	31.120	30.851
1 1/2	-	1.75	34.00	34.295	34.026
1 3/4	-	2.00	39.50	39.814	39.560
2	-	2.00	45.00	45.598	45.367

Gewindebohrer UNF

UNF: ASME B1.1			Metrisch		
TDZ	TP	PHD*	PHDX 2B	PHDX 3B	
Nr. 1	-	72	1.55	1.613	1.613
Nr. 2	-	64	1.85	1.913	1.913
Nr. 3	-	56	2.15	2.197	2.197
Nr. 4	-	48	2.40	2.459	2.459
Nr. 5	-	44	2.70	2.741	2.741
Nr. 6	-	40	2.95	3.023	3.012
Nr. 8	-	36	3.50	3.607	3.597
Nr. 10	-	32	4.10	4.166	4.168
Nr. 12	-	28	4.60	4.724	4.717
1/4	-	28	5.50	5.580	5.563
5/16	-	24	6.90	7.038	6.995
3/8	-	24	8.50	8.626	8.565
7/16	-	20	9.90	10.030	9.947
1/2	-	20	11.50	11.618	11.524
9/16	-	18	12.90	13.084	12.969
5/8	-	18	14.50	14.671	14.554
3/4	-	16	17.50	17.689	17.546
7/8	-	14	20.40	20.663	20.493
1	-	12	23.25	23.569	23.363
1 1/8	-	12	26.50	26.744	26.538
1 1/4	-	12	29.50	29.919	29.713
1 3/8	-	12	32.75	33.094	32.888
1 1/2	-	12	36.00	36.269	36.063

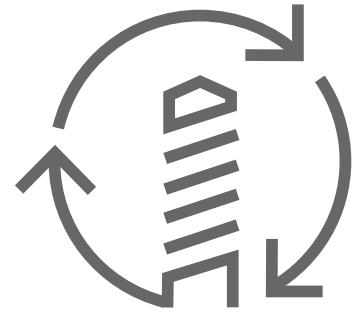
Gewindebohrer G

M: DIN 13		Metrisch		
TDZ	TP	PHD	PHDX	
G1/16	-	28	6.80	6.843
G1/8	-	28	8.80	8.848
G1/4	-	19	11.80	11.890
G3/8	-	19	15.25	15.395
G1/2	-	14	19.00	19.173
G5/8	-	14	21.00	21.129
G3/4	-	14	24.50	24.659
G7/8	-	14	28.25	28.419
G1	-	11	30.75	30.932
G1 1/8	-	11	35.50	35.580
G1 1/4	-	11	39.50	39.593
G1 1/2	-	11	45.25	45.486

TP: Gewindesteigung
 TDZ: Gewindeform und -größe
 PHD: Durchmesser, Vorbohrung
 PHDX: Max. Durchmesser, Vorbohrung

Nachschleifen

Das Nachschleifen verschlissener Vollhartmetallwerkzeuge ist eine gute Methode, um die Standzeit zu verlängern und gleichzeitig die Kosten durch den Neukauf von Werkzeugen drastisch zu reduzieren. Falls Sie unseren Nachschleifservice noch nicht genutzt haben, ist es Zeit, ihn auszuprobieren.



100%

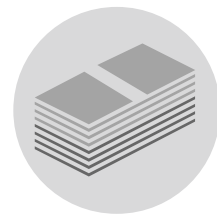
Zuverlässigkeit

Unsere Spezialisten stehen für Ihren Support mit ihrem Know-how stets zur Verfügung.



Originalqualität

Konstante Qualität bei jedem Nachschleifvorgang.



50%

Einsparungen

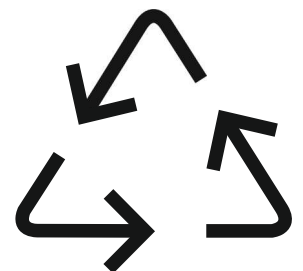
Durch Wiederaufbereitung können Sie Ihre Werkzeugkosten um bis zu 50% senken.

Erfahren Sie mehr über das Nachschleifen auf unserer Webseite www.sandvik.coromant.com/reconditioning

Recycling: der Umwelt zuliebe

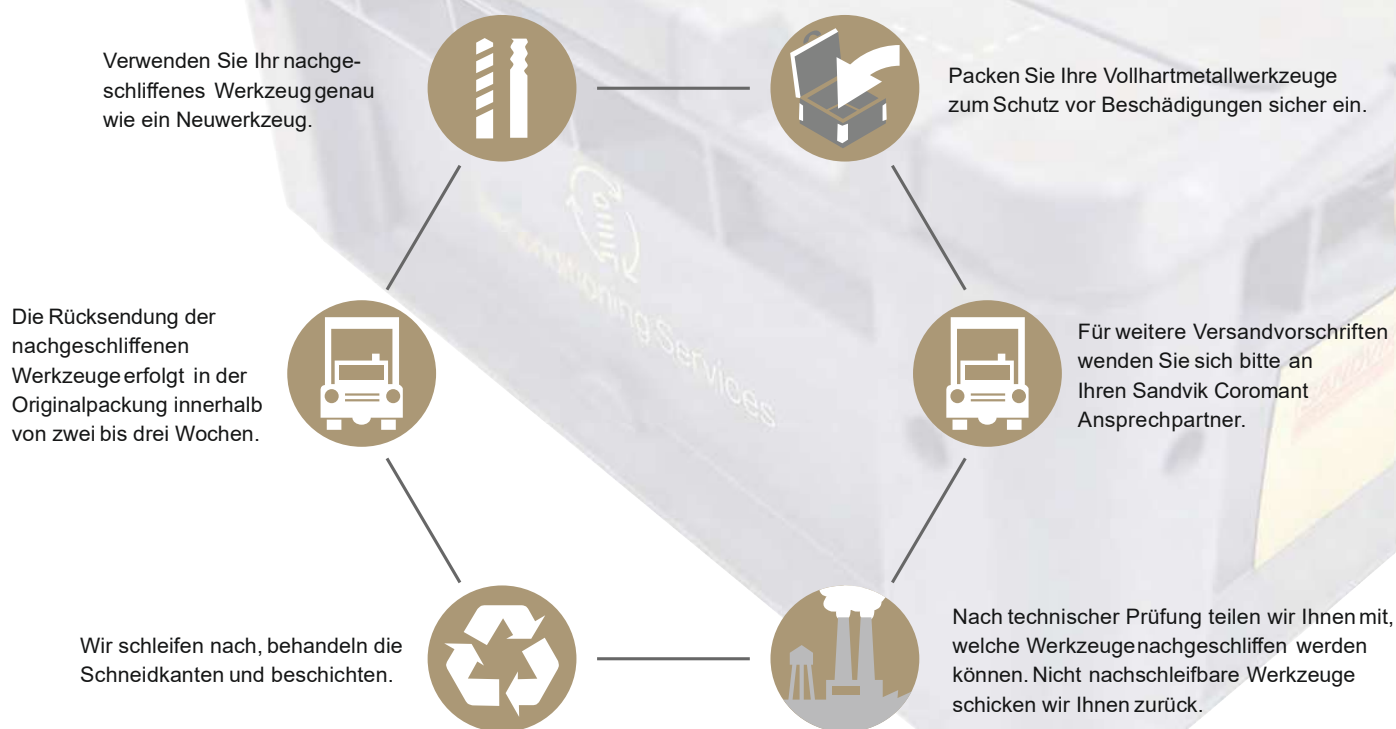
Wissen Sie eigentlich, dass Sie mit Ihren gebrauchten Werkzeugen Geld verdienen können? Alles was Sie dafür tun müssen, ist es uns zu erlauben, sie für Sie zu recyceln.

Ist es für Sie nicht mehr profitabel, das Werkzeug nachschleifen zu lassen, kann das Vollhartmetall mithilfe unseres Recyclingprogramms recycelt werden, bei dem Marktpreise für Hartmetall gezahlt werden. Sie verdienen nicht nur Geld, sondern tragen auch dazu bei, die Umweltbelastungen durch die Produktion neuer Werkzeuge zu senken und den Verbrauch von Wolfram zu minimieren.



Erfahren Sie mehr über das Recycling auf unserer Webseite www.sandvik.coromant.com/reconditioning

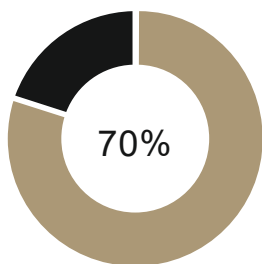
Wie es funktioniert



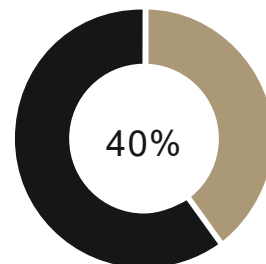
Sandvik Coromant gewinnt mehr als 80 % des verkauften Vollhartmetalls zurück.

Vorteile für die Umwelt

Anstatt aus Erz gewonnene Rohstoffe zu verwenden, erfordert die Herstellung neuer Werkzeuge aus recyceltem Hartmetall 70 % weniger Energie.



Eine Produktion aus Recyclingmaterial senkt die Kohlendioxidemissionen insgesamt um 40 %.



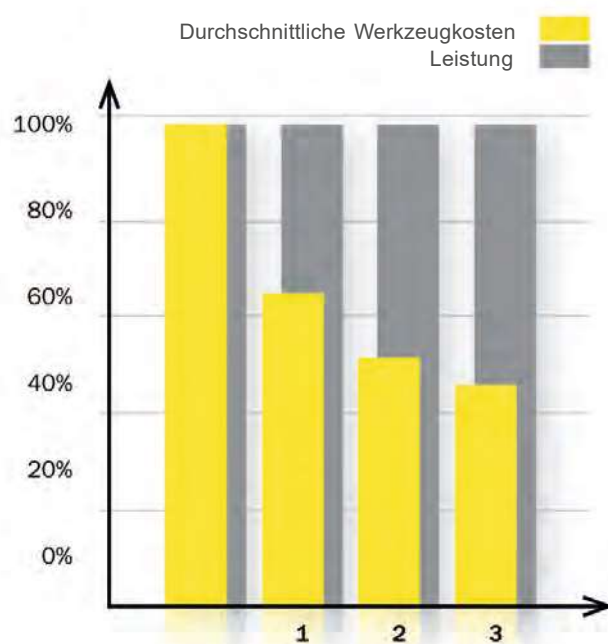
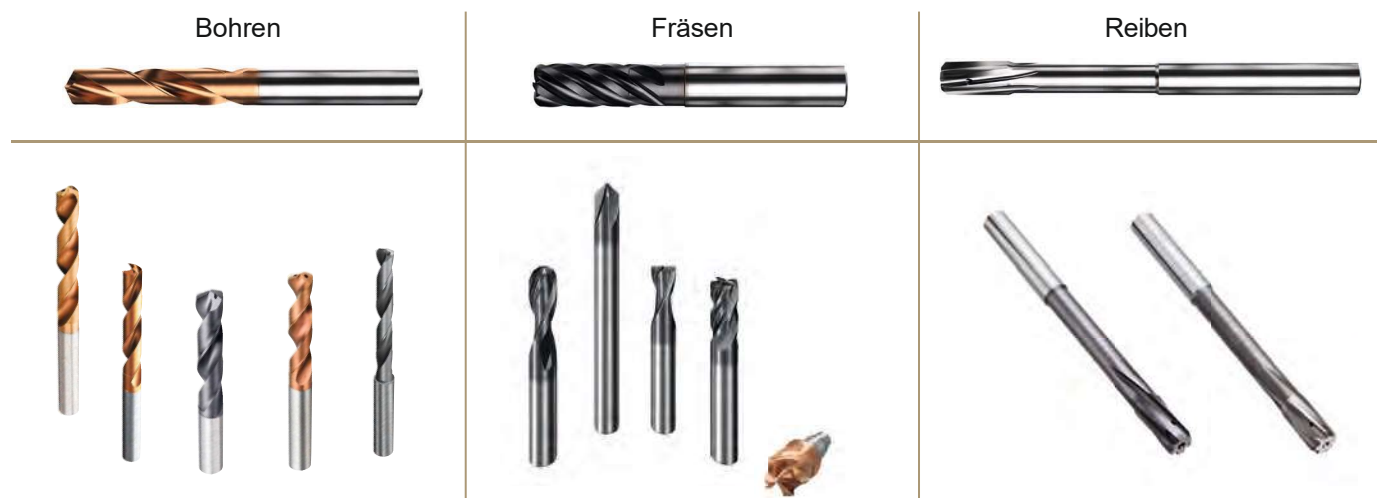
Werkzeuge mit Nachschleifservice

Möchten Sie unseren Nachschleifservice ausprobieren?
Wir schleifen nicht nur Hartmetallbohrer nach, sondern auch Fräser und Reibwerkzeuge.



Welche Produkte nachgeschliffen werden können, sehen Sie anhand des Nachschleifsymbols in unseren Katalogen und auf unserer Webseite.

Produkte mit Nachschleifservice



Verhältnis Leistung zu Werkzeugkosten

Mit jedem Nachschliff erhalten Sie konstante Werkzeugqualität, während gleichzeitig die Kosten drastisch sinken.

Alles beginnt mit der Bestellung einer Box

- SCHRITT 1** > Gehen Sie auf www.sandvik.coromant.com
- SCHRITT 2** > Suchen Sie nach „Nachschleifbox“. Erteilen Sie einen Auftrag zur Bestellung einer Box und melden Sie einen Abholauftrag über untenstehende Kontaktkanäle an.
- SCHRITT 3** > Folgen Sie den Verpackungshinweisen in der Box. Wenden Sie sich zwecks weiterer Versandanweisungen an Ihren Ansprechpartner.
- SCHRITT 4** > Ihre Werkzeugen werden von einem von uns beauftragten Transportunternehmen abgeholt.
- SCHRITT 5** > Ihre Werkzeugen werden geprüft und Ihr Auftrag bearbeitet.
- SCHRITT 6** > Die Rücklieferung Ihrer Werkzeuge wird in die Wege geleitet.



Die Box ist in zwei Größen erhältlich:

- Standardbox (300 x 200 x 138 mm)
Artikelnummer: 6949557
- Großbox (400 x 300 x 138 mm)
Artikelnummer: 6949558

Alle Sandvik Coromant Werkzeugtypen können in derselben Box verschickt werden.

Bitte beachten!

Eine Online-Bestellung ist nur in ausgewählten Ländern möglich. Wenden Sie sich an Ihren Sandvik Coromant Ansprechpartner, wenn Sie die Box nicht online bestellen können. Bei Fragen oder Bestellungen können Sie sich persönlich an uns wenden.

Mail: salesorders.germany@sandvik.com
Tel.: +49 211 4187 3489

Was geschieht mit Ihren Werkzeugen?



- Vor dem Nachschliff werden Ihre Werkzeuge einer gründlichen Inspektion zur Feststellung der Nachschleiffähigkeit unterzogen. Nicht nachschleiffähige Werkzeuge werden zurückgeschickt.
- Komplette Aufarbeitung der Geometrie
- Neue Beschichtung*
- Bohrerlänge wird reduziert
- Durchmesser und Länge des Schaftfräasers wird reduziert
- Jedes Nachschleifen wird durch Laserbeschriftung auf dem Schaft vermerkt
- Die Werkzeuge werden in Originalverpackung zurückgesendet

* Beschichtungen können je nach Serviceverfügbarkeit abweichen

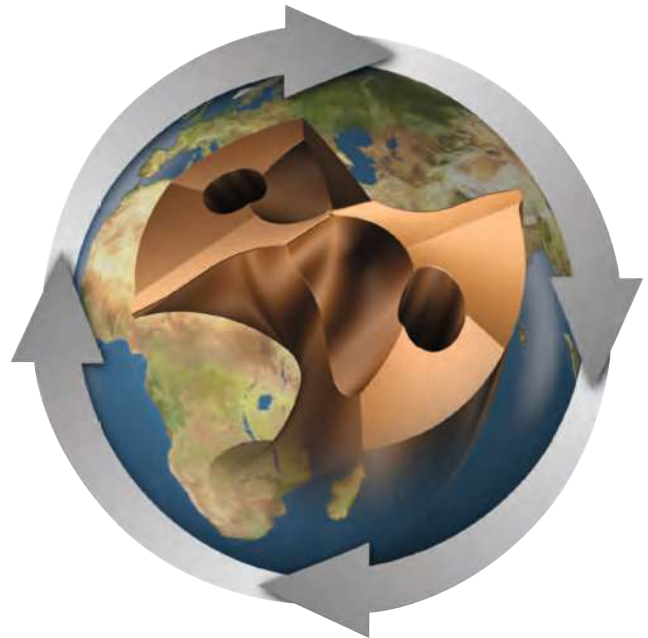
Der Umwelt zuliebe

Nutzen Sie das Coromant Recycling Concept (CRC)!

Das Coromant Recycling Concept (CRC) ist ein umfassender Service für gebrauchte Hartmetall-Schneidplatten - ein Angebot für alle Kunden von Sandvik Coromant. Vor dem Hintergrund eines steigenden Verbrauchs von nicht erneuerbaren Rohstoffen ist der wirtschaftliche Umgang mit schwindenden Ressourcen Aufgabe eines jeden Herstellers. Sandvik Coromant bietet an, gebrauchte Hartmetallwendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge auf umweltfreundliche Weise zu sammeln und zu recyceln. Alle gebrauchten Hartmetallwendeschneidplatten werden in der Sammelbox am Arbeitsplatz gesammelt. Der Inhalt wird in die Transportbox übertragen. Wenn die Transportbox voll ist, wird sie an die nächstgelegene Sandvik Coromant-Niederlassung oder an Ihren Sandvik Coromant-Händler gesendet. Dieser kann Ihnen auch weitere Informationen geben.

Die Vorteile des CRC sprechen für sich

- Ein weltweites Recycling-System unter einem Dach.
- Für Direktkunden und Händler.
- Einfaches Verfahren mit Sammel- und Transportboxen.
- Weniger Abfall, weniger Belastung für die Umwelt.
- Bessere Nutzung der Ressourcen.
- Hartmetall-Wendeschneidplatten anderer Hersteller werden ebenfalls angenommen.



Bestellen Sie eine Sammelbox für jede Drehmaschine, Fräsmaschine, jeden Bohrer oder für Ihr Bearbeitungszentrum. Wir empfehlen für jeden Arbeitsplatz eine Sammelbox für Wendeschneidplatten und eine separate Box für Vollhartmetallwerkzeuge. Für weitere Angaben über den Verkauf Ihrer gebrauchten Wendeschneidplatten und Vollhartmetallwerkzeuge, besuchen Sie bitte sandvik.coromant.com und wählen Sie Ihren Markt aus.

Coromant Recycling Concept

Sammelbox

Transportbox für Vollhartmetallwerkzeuge (Holz)

Transportbox für Wendeplatten (Holz)

Bestellnummern

91617

92994

92995

1.0 Vertragsschluss und Vertragsinhalt

1.1. Diese Allgemeinen Verkaufsbedingungen gelten für alle - auch zukünftigen - Verträge mit Unternehmern, jur. Personen des öffentlichen Rechts und öffentlich-rechtlichen Sondervermögen über Lieferungen und sonstige Leistungen. Entgegenstehende Bedingungen des Auftraggebers werden auch dann nicht anerkannt, wenn wir ihnen nicht nochmals nach Eingang bei uns ausdrücklich widersprechen.

1.2 Unsere Angebote sind freibleibend. Mündliche Vereinbarungen, Zusagen, Zusicherungen und Garantien unserer Angestellten werden erst durch unsere schriftliche Bestätigung verbindlich.

1.3 Maßgebend für die Auslegung von Handelsklauseln sind im Zweifel die Incoterms in ihrer jeweils festgestellten Fassung.

1.4 Güten und Maße bestimmen sich nach den DIN-, EURO-, ISO-Normen und Werkstoffblättern, mangels solcher nach Handelsbrauch. Bezugnahmen auf Normen, Werkstoffblätter oder Werks-Prüfbescheinigungen sowie Angaben zu Güten, Maßen, Gewichten und Verwendbarkeit der Ware enthalten keine Zusicherungen und Garantien, ebenso wenig Konformitätserklärungen, Herstellererklärungen und entsprechende Kennzeichen wie CE und GS.

1.5 Die uns vom Auftraggeber zur Verfügung gestellten Unterlagen, insbesondere Zeichnungen, Lehren, Muster, sowie sonstige Angaben zu Art und Ausführung unserer vertraglichen Leistungen sind verbindlich. Für deren Richtigkeit ist ausschließlich der Auftraggeber verantwortlich.

2.0 Lieferung und Rechnung

2.1 Richtige und rechtzeitige Selbstbelieferung ist stets vorbehalten.

2.2 Angaben zu Lieferzeiten sind annähernd. Vereinbarte Lieferzeiten beginnen mit dem Datum unserer Auftragsbestätigung und gelten nur unter der Voraussetzung rechtzeitiger Klarstellung aller Einzelheiten des Auftrages.

2.3 Für die Einhaltung von Lieferfristen und -terminen ist der Zeitpunkt der Absendung ab Werk oder Lager maßgebend. Sie gelten mit Meldung der Versandbereitschaft als eingehalten, wenn die Ware ohne unser Verschulden nicht rechtzeitig abgesendet werden kann.

2.4 Lieferfristen verlängern sich, soweit der Auftraggeber mit seinen Verpflichtungen uns gegenüber in Verzug gerät. Bei höherer Gewalt oder unvorhergesehenen Ereignissen, die außerhalb unseres Willens liegen, verlängern sich vereinbarte Fristen angemessen; dies gilt auch, wenn zusätzliche Informationen über die Ausführung des Auftrages erfolgen oder eingeholt werden müssen.

2.5 Teillieferungen sowie Mehr- oder Minderlieferungen bis zu 10 % sind zulässig.

2.6 Der Auftraggeber hat empfängerseitig dafür Sorge zu tragen, dass eine elektronische Übertragung der Rechnung per E-Mail ordnungsgemäß an die vom Kunden bekannt gegebene E-Mail-Adresse zugestellt werden kann. Etwaige automatisierte elektronische Antwortschreiben können nicht berücksichtigt werden und stehen einer gültigen Zustellung nicht entgegen.

3.0 Preise und Zahlung

3.1 Die Preise verstehen sich in EUR ab Lager (bei Streckengeschäften ab Lieferwerk), zuzüglich Mehrwertsteuer und ausschließlich Verpackung.

3.2 Sofern nicht anders vereinbart, gelten die Preise und Bedingungen der am Tage der Lieferung gültigen Preise.

3.3 Ändern sich Abgaben und andere Fremdkosten, die im vereinbarten Preis enthalten sind oder entstehen sie neu, sind wir im entsprechenden Umfang zu einer Preisänderung berechtigt. Entsprechendes gilt für von uns nicht beeinflussbare Preisbestandteile und Zuschläge, wie z. B. Legierungszuschläge (LZ).

3.4 Zahlung hat gemäß dem vereinbarten Zahlungsziel, spätestens aber innerhalb von 30 Tagen nach Rechnungsdatum ohne Skontoabzug und unabhängig vom Eingang etwaiger Prüfbescheinigungen (z. B. Werkzeugnissen) in der Weise zu erfolgen, dass wir am Fälligkeitstag über den Betrag verfügen können. Ein Zurückbehaltungsrecht und eine Aufrechnungsbefugnis stehen dem Auftraggeber nur insoweit zu, als seine Gegenansprüche unbestritten oder rechtskräftig festgestellt sind.

3.5 Bei Überschreitung des Zahlungsziels berechnen wir Zinsen in Höhe von 8 %-Punkten über dem Basiszinssatz, es sei denn höhere Zinssätze sind vereinbart. Die Geltendmachung eines weiteren Verzugschadens bleibt vorbehalten.

3.6 Wird nach Abschluss des Vertrages erkennbar, dass unser Zahlungsanspruch durch mangelnde Leistungsfähigkeit des Auftraggebers gefährdet wird oder gerät der Auftraggeber mit einem erheblichen Betrag in Zahlungsverzug oder treten andere Umstände ein, die auf eine wesentliche Verschlechterung der Vermögensverhältnisse des Auftraggebers nach Vertragsschluss schließen lassen, stehen uns die gesetzlichen Leistungsverweigerungsrechte zu. Wir sind dann auch berechtigt, alle noch nicht fälligen Forderungen aus der laufenden Geschäftsverbindung mit dem Auftraggeber fällig zu stellen.

3.7 Preisänderungen wegen veränderter Energie -, Lohn - , Rohstoff - und Vertriebskosten für Lieferungen, die 4 Monate oder später nach Vertragsschluss erfolgen, behalten wir uns vor.

4.0 Versand und Gefahübergang

4.1 Mangels gegenteiliger Weisung bestimmen wir den Spediteur oder Frachtführer. Kosten des Versandes einschließlich der Entladung gehen zu Lasten des Auftraggebers. Die Ware wird nur auf ausdrückliche Weisung des Auftraggebers versandt.

4.2 Mit der Übergabe an den Spediteur oder Frachtführer, spätestens jedoch mit dem Verlassen des Werkes oder Lagers, geht die Gefahr, einschließlich einer Beschlagnahme, auch bei fob-, cif-, franko-, frei-Haus- und frei Bestimmungsort-Geschäften, auf den Auftraggeber über.

4.3 Wird der Versand durch den Auftraggeber verzögert, so werden ihm, beginnend einen Monat nach Meldung der Versandbereitschaft, die durch die Lagerung entstehenden Kosten, mindestens jedoch 0,7 % des Rechnungsbetrages pro Monat berechnet, es sei denn, der Auftraggeber weist uns einen niedrigeren Schaden nach. Weitergehende Ansprüche aus Annahmeverzug bleiben unberührt.

4.4 Transportschäden hat der Auftraggeber dem Frachtführer oder der sonst mit der Beförderung beauftragten Person unverzüglich schriftlich anzuzeigen. Der Schadensvermerk ist auf dem Frachtbrief, dem Speditionsauftrag oder dem Lieferschein anzubringen und von dem anliefernden Fahrer abzeichnen zu lassen; alternativ ist ein Schadensprotokoll aufzunehmen.

4.5 Wird die Ware nicht vertragsgemäß abgerufen, sind wir berechtigt, sie nach Ablauf einer angemessenen Nachfrist als geliefert zu berechnen.

4.6 Verzögert sich der Versand der Ware aus Gründen, die beim Auftraggeber liegen, erfolgt der Gefahübergang mit Anzeige der Versandbereitschaft an den Auftraggeber.

5.0 Eigentumsvorbehalt

5.1 Alle gelieferten Waren bleiben unser Eigentum (Vorbehaltsware) bis zur Erfüllung sämtlicher Forderungen, insbesondere auch der jeweiligen Saldoforderungen, die uns im Rahmen der Geschäftsbeziehung noch zustehen. Dies gilt auch für künftig entstehende und bedingte Forderungen, z. B. aus Akzeptantenwechseln, und auch, wenn Zahlungen auf besonders bezeichnete Forderungen geleistet werden.

5.2 Be- und Verarbeitung der Vorbehaltsware erfolgen für uns als Hersteller im Sinne von § 950 BGB, ohne uns zu verpflichten. Die be- und verarbeitete Ware gilt als Vorbehaltsware im Sinne von Ziff. 5.1. Bei Verarbeitung, Verbindung und Vermischung der Vorbehaltsware mit anderen Waren durch den Auftraggeber steht uns das Miteigentum anteilig an der neuen Sache zu im Verhältnis des Rechnungswertes der Vorbehaltsware zum Rechnungswert der anderen verwendeten Waren. Erlischt unser Eigentum durch Verbindung oder Vermischung, so überträgt der Auftraggeber uns bereits jetzt die ihm zustehenden Eigentumsrechte an dem neuen Bestand oder der Sache im Umfang des Rechnungswertes der Vorbehaltsware und verwahrt sie unentgeltlich für uns. Unsere Miteigentumsrechte gelten als Vorbehaltsware im Sinne von Ziff. 5.1.

5.3 Der Auftraggeber darf die Vorbehaltsware nur im gewöhnlichen Geschäftsverkehr zu seinen normalen Geschäftsbedingungen und solange er nicht in Verzug ist, veräußern, vorausgesetzt, dass die Forderungen aus der Weiterveräußerung gemäß Ziff. 5.4 bis 5.6 auf uns übergehen. Zu anderen Verfügungen über die Vorbehaltsware ist er nicht berechtigt.

5.4 Die Forderungen des Auftraggebers aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware werden bereits jetzt an uns abgetreten. Sie dienen in demselben Umfang zur Sicherung wie die Vorbehaltsware. Wird die Vorbehaltsware von dem Auftraggeber zusammen mit anderen, nicht von uns verkauften Waren veräußert, so wird uns die Forderung aus

der Weiterveräußerung im Verhältnis des Rechnungswertes der anderen verkauften Waren abgetreten. Bei der Weiterveräußerung im Verhältnis des Rechnungswertes der anderen verkauften Waren abgetreten. Bei Veräußerung von Waren, an denen wir Miteigentumsanteile gemäß Ziff. 5.2 haben, wird uns ein unserem Miteigentumsanteil entsprechender Teil abgetreten.

5.5 Der Auftraggeber ist berechtigt, Forderungen aus der Weiterveräußerung einzuziehen. Gerät er mit einem nicht unerheblichen Betrag in Zahlungsverzug, löst er einen Wechsel bei Fälligkeit nicht ein oder wird die Eröffnung des Insolvenzverfahrens über sein Vermögen beantragt, so können wir diese Einziehungsmächtigung widerrufen, die Ware zurücknehmen sowie deren Weiterveräußerung, Weiterverarbeitung und Wegschaffung untersagen. Die Rücknahme ist kein Rücktritt vom Vertrag. Vorschriften der Insolvenzordnung bleiben unberührt.

5.6 Auf unser Verlangen ist der Auftraggeber verpflichtet, seine Abnehmer sofort von der Abtretung an uns zu unterrichten - sofern wir das nicht selbst tun - und uns die zur Einziehung erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Von einer Pfändung oder anderen Beeinträchtigungen durch Dritte muss er uns unverzüglich benachrichtigen.

5.7 Übersteigt der Wert der bestehenden Sicherheiten die gesicherten Forderungen insgesamt um mehr als 50 v. H., so sind wir auf Verlangen des Auftraggebers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten nach unserer Wahl verpflichtet.

6.0 Abnahmen und Gewichte

6.1 Art und Umfang von Abnahmeprüfungen bestimmen sich nach DIN/EN 50049/10204 und den Werkstoffnormen. Die Abnahmekosten richten sich nach der Preisliste des Lieferwerks. Sonstige Prüfkosten werden nach Aufwand berechnet.

6.2 Sonderabnahmen sind sofort, spätestens 12 Werktagen nach Mitteilung der Abnahmebereitschaft, vorzunehmen. Nach Ablauf dieser Frist wird die Ware ohne Abnahme versandt oder auf Kosten und Gefahr des Auftraggebers eingelagert.

6.3 Für die Gewichte ist die von uns oder unserem Vorlieferanten vorgenommene Verwiegung bzw. Mengenangabe maßgebend. Soweit rechtlich zulässig, können Gewichte ohne Wägung nach DIN oder handelsgebräuchlichen Gewichtstabellen ermittelt werden. Entsprechendes gilt für die Berechnung von Legierungszuschlägen (LZ).

7.0 Urheberrechte und Geheimhaltung

7.1 An Kostenanschlüssen, Entwürfen, Zeichnungen und anderen Unterlagen behalten wir uns das Eigentums- und Urheberrecht vor; sie dürfen nur für Zwecke dieses Vertrages vervielfältigt werden; eine Verbreitung, öffentliche Wiedergabe und sonstige Kenntnisverschaffung gegenüber Dritten ist nur mit unserer Zustimmung zulässig. Zu Angeboten gehörige Zeichnungen und andere Unterlagen sowie deren Vervielfältigungen sind auf Verlangen zurückzugeben; digitale Vervielfältigungen, bspw. auf PCs, sind in diesem Fall dauerhaft zu löschen.

7.2 Falls nicht ausdrücklich schriftlich etwas anderes vereinbart ist, gelten die uns im Zusammenhang mit Bestellungen unterbreiteten Informationen nicht als vertraulich.

8.0 Mängelrüge und Sachmängelhaftung

8.1 Vertragsgemäßheit und Mangelfreiheit unserer Lieferungen und Leistungen bemessen sich ausschließlich nach den ausdrücklichen Vereinbarungen. Sie sind vertragsgemäß, wenn sie im Zeitpunkt des Gefahrenübergangs bzw. der Abnahme von den vereinbarten Spezifikationen nicht oder nur unerheblich abweichen. Eine Haftung für einen bestimmten Einsatzzweck oder eine bestimmte Eignung wird nur insoweit übernommen, als dies ausdrücklich vereinbart ist; im Übrigen obliegt das Eignungs- und Verwendungsrisiko ausschließlich dem Auftraggeber. Wir haften nicht für Verschlechterung oder Untergang oder unsachgemäße Behandlung der Ware nach Gefahübergang.

8.2 Sachmängel sind unverzüglich, spätestens 5 Werktagen nach Ablieferung schriftlich anzuzeigen. Zu den Sachmängeln gehören auch das Fehlen von und Fehler in Bescheinigungen über Werkstoffprüfungen (z.B. Werkzeugzeugnissen, Abnahmeprüfzeugnissen). Sachmängel, die auch bei sorgfältigster Prüfung innerhalb dieser Frist nicht entdeckt werden können, sind - unter sofortiger Einstellung etwaiger Be- und Verarbeitung - unverzüglich nach Entdeckung, spätestens vor Ablauf der vereinbarten oder gesetzlichen Verjährungsfrist schriftlich anzuzeigen.

8.3 Bei berechtigter, fristgemäßer Mängelrüge können wir nach unserer Wahl den Mangel beseitigen oder eine mangelfreie Ware liefern (Nacherfüllung). Schlägt die Nacherfüllung fehl oder verweigern wir sie, kann der Auftraggeber nach erfolglosem Ablauf einer angemessenen Frist vom Vertrag zurücktreten oder den Kaufpreis mindern. Ist der Mangel nicht erheblich oder ist die Ware bereits veräußert, verarbeitet oder umgestaltet, steht ihm nur das Minderungsrecht zu.

8.4 Aufwendungen im Zusammenhang mit der Nacherfüllung übernehmen wir nur, soweit sie im Einzelfall, insbesondere im Verhältnis zum Kaufpreis der Ware, angemessen sind. Aufwendungen, die dadurch entstehen, dass die verkaufte Ware an einen anderen Ort als den vereinbarten Erfüllungsort verbracht worden ist, übernehmen wir nicht, es sei denn, dies entspräche ihrem vertragsgemäßen Gebrauch.

8.5 Nach Durchführung einer Abnahme der Ware durch den Auftraggeber ist die Rüge von Mängeln, die bei der vereinbarten Art der Abnahme feststellbar waren, ausgeschlossen.

8.6 Gibt der Auftraggeber uns nicht unverzüglich Gelegenheit, uns von dem Sachmangel zu überzeugen, stellt er insbesondere auf Verlangen die beanstandete Ware oder Proben davon nicht unverzüglich zu Prüfzwecken zur Verfügung, entfallen alle Rechte wegen des Sachmangels.

9.0 Allgemeine Haftung / Verjährung

9.1 Wegen Verletzung vertraglicher und außervertraglicher Pflichten, insbesondere wegen Unmöglichkeit, Verzug, Verschulden bei Vertragsanbahnung und unerlaubter Handlung haften wir - auch für unsere leitenden Angestellten und sonstigen Erfüllungsgehilfen - nur in Fällen des Vorsatzes und der groben Fahrlässigkeit, beschränkt auf den bei Vertragsschluss voraussehbaren vertragstypischen Schaden. Im Übrigen ist unsere Haftung, auch für Mangel- und Mangelfolgeschäden, ausgeschlossen.

9.2 Diese Beschränkungen gelten nicht bei schuldhaftem Verstoß gegen wesentliche Vertragspflichten, soweit die Erreichung des Vertragszwecks gefährdet wird, bei schuldhaft herbeigeführten Schäden des Lebens, des Körpers und der Gesundheit und auch dann nicht, wenn und soweit wir die Garantie für die Beschaffenheit für die verkaufte Sache übernommen haben, sowie in Fällen zwingender Haftung nach dem Produkthaftungsgesetz. Die Regeln über die Beweislast bleiben hiervon unberührt.

9.3 Soweit nichts Anderes vereinbart, verjähren vertragliche Ansprüche, die dem Auftraggeber gegen uns aus Anlass und im Zusammenhang mit der Lieferung der Ware und unseren sonstigen Leistungen entstehen, ein Jahr nach Ablieferung der Ware. Diese Frist gilt auch für solche Waren und Leistungen, die entsprechend ihrer üblichen Verwendungsweise für ein Bauwerk verwendet werden und dessen Mangelhaftigkeit verursacht haben, es sei denn, diese Verwendungsweise wurde schriftlich vereinbart. Davon unberührt bleiben unsere Haftung aus vorsätzlichen und grob fahrlässigen Pflichtverletzungen, schuldhaft herbeigeführten Schäden des Lebens, des Körpers und der Gesundheit sowie die Verjährung von Rückgriffsansprüchen nach §§ 478, 479 BGB.

10.0 Freistellung

10.1 Bei Fertigung der Ware nach Kundenzeichnungen, Mustern und sonstigen Anweisungen bzw. Spezifikationen des Auftraggebers, stellt der Auftraggeber uns von etwaigen Ansprüchen Dritter, auch aus Produkthaftung, gegen uns wegen durch die Ware verursachter Schäden frei, es sei denn, dass wir den Schaden zu vertreten haben.

10.2 Der Auftraggeber haftet dafür, dass die Herstellung und Lieferung der nach seiner Anweisung bzw. Spezifikation gefertigten Ware keine Schutzrechte Dritter verletzt. Der Auftraggeber hat uns durch die Geltendmachung der Schutzrechte etwa entstandene Schäden zu ersetzen. Satz 1 und 2 finden keine Anwendung, wenn den Auftraggeber kein Verschulden trifft; dies ist von ihm zu beweisen.

10.3 Im Falle der Geltendmachung von Schutzrechten uns gegenüber sind wir ohne rechtliche Prüfung der etwaigen Ansprüche Dritter berechtigt, nach Anhörung des Auftraggebers vom Vertrag zurückzutreten, es sei denn, dass der Dritte die Geltendmachung der Schutzrechte innerhalb von 8 Tagen durch schriftliche Erklärung uns gegenüber zurückzieht. Im Falle des Rücktritts sind die von uns bisher geleisteten Arbeiten zu vergüten. Weitergehende Rechte nach den gesetzlichen Bestimmungen bleiben unberührt.

11.0 Erfüllungsort, Gerichtsstand und anzuwendendes Recht

11.1 Erfüllungsort ist für beide Teile Düsseldorf. Gerichtsstand ist - auch für sämtliche Scheck- und Wechselklagen - das Amts- und Landgericht Düsseldorf. Wir können den Auftraggeber auch an seinem Gerichtsstand verklagen.

11.2 Für alle Rechtsbeziehungen zwischen uns und dem Auftraggeber gilt deutsches Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Einschluss der Vorschriften des Übereinkommens der Vereinten Nationen vom 11. April 1980 über den internationalen Warenkauf (UNCITRAL – BGBl 1989 II S. 596), dies mit der Maßgabe, dass sich unsere Haftung ausschließlich nach Ziff. 9 dieser Bedingungen richtet.

11.3 Sollte eine Bestimmung dieser Verkaufs- und Lieferbedingungen ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird hiervon die Wirksamkeit der sonstigen Bestimmungen oder Vereinbarungen nicht berührt.



Local support is just a click away

www.sandvik.coromant.com

Sandvik Tooling Deutschland GmbH
Geschäftsbereich Sandvik Coromant
Schiessstraße 49
40549 Düsseldorf

CE-Versatile2024/EURO DE/01