

UNC

Unified-Grobgewinde

ASME B1.1 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 2B

TOLERANZKLASSE

2B

Nenn- größe	Gänge je Zoll	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
Nr. 1	64	1,425	1,582	1,55
Nr. 2	56	1,694	1,872	1,85
Nr. 3	48	1,941	2,146	2,1
Nr. 4	40	2,156	2,385	2,35
Nr. 5	40	2,487	2,697	2,65
Nr. 6	32	2,647	2,896	2,85
Nr. 8	32	3,307	3,528	3,5
Nr. 10	24	3,680	3,949	3,9
Nr. 12	24	4,341	4,590	4,5
1/4"	20	4,976	5,268	5,1
5/16"	18	6,411	6,734	6,6
3/8"	16	7,805	8,164	8
7/16"	14	9,149	9,550	9,4

Nenn- größe	Gänge je Zoll	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
1/2"	13	10,584	11,016	10,8
9/16"	12	11,996	12,456	12,2
5/8"	11	13,376	13,868	13,5
3/4"	10	16,299	16,833	16,5
7/8"	9	19,169	19,748	19,5
1"	8	21,963	22,598	22,25
1 1/8"	7	24,648	25,349	25
1 1/4"	7	27,823	28,524	28
1 3/8"	6	30,343	31,120	30,75
1 1/2"	6	33,518	34,295	34
1 3/4"	5	38,951	39,814	39,5
2"	4 1/2	44,689	45,598	45

Alle Maße in mm. Steigung bei Zollgewinden: 1 Zoll ÷ Gänge je Zoll.
 Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.
 Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabelle
 online und mit Bohrern im Shop

