

Tr

Metrisches ISO-Trapez-Regelgewinde

DIN 103 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 7H

KERNLOCH MUTTER

D1 = Nenn-Ø – P

Nenngröße D × P	D1 (7H) min.	D1 (7H) max.	Bohr-Ø
Tr 8 × 1,5	6,500	6,690	6,6
Tr 9 × 2	7,000	7,236	7,2
Tr 10 × 2	8,000	8,236	8,2
Tr 10 × 3	7,000	7,315	7,25
Tr 11 × 3	8,000	8,315	8,25
Tr 12 × 3	9,000	9,315	9,25
Tr 14 × 3	11,000	11,315	11,25
Tr 14 × 4	10,000	10,375	10,25
Tr 16 × 4	12,000	12,375	12,25
Tr 18 × 4	14,000	14,375	14,25
Tr 20 × 4	16,000	16,375	16,25
Tr 22 × 5	17,000	17,450	17,25
Tr 24 × 5	19,000	19,450	19,25
Tr 26 × 5	21,000	21,450	21,25

Nenngröße D × P	D1 (7H) min.	D1 (7H) max.	Bohr-Ø
Tr 28 × 5	23,000	23,450	23,25
Tr 30 × 6	24,000	24,500	24,25
Tr 32 × 6	26,000	26,500	26,25
Tr 34 × 6	28,000	28,500	28,25
Tr 36 × 6	30,000	30,500	30,25
Tr 38 × 7	31,000	31,560	31,5
Tr 40 × 7	33,000	33,560	33,5
Tr 42 × 7	35,000	35,560	35,5
Tr 44 × 7	37,000	37,560	37,5
Tr 46 × 8	38,000	38,630	38,5
Tr 48 × 8	40,000	40,630	40,5
Tr 50 × 8	42,000	42,630	42,5
Tr 52 × 8	44,000	44,630	44,5

Alle Maße in mm.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabellen
online und mit Bohrern im Shop

