

Rc

Kegeliges Whitworth-Rohrgewinde (BSPT)

DIN EN 10226-2 und ISO 7-1 · im Gewinde dichtend

KEGEL

1:16 · 55°

Nenn- größe	Gänge je Zoll	D1 zylindrisch	D2 kegelig	D3 kegelig	t1 Bohrtiefe	t4 Gewindetiefe	b Grundloch	t min. Grundloch	D4 min. Grundloch
1/16	28	6,15	6,10	6,56	11,1	9,5	5,6	9,9	7,60,3
1/8	28	8,15	8,10	8,57	11,1	9,5	5,6	9,9	9,60,3
1/4	19	10,85	10,75	11,45	16,3	14,0	8,4	14,6	13,00,5
3/8	19	14,30	14,25	14,95	16,7	14,4	8,8	15,0	16,50,5
1/2	14	17,80	17,70	18,63	22,3	19,1	11,4	20,0	20,60,5
3/4	14	23,20	23,10	24,12	23,6	20,4	12,7	21,3	26,00,5
1	11	29,20	29,10	30,29	28,3	24,3	14,5	25,4	32,80,5

Alle Maße in mm. D3 Toleranz JS11.

Zylindrisch vorarbeiten: D1 bohren. Kegelig vorarbeiten: D2 und D3. Grundloch: mit Einstich bevorzugt.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabellen
online und mit Bohrern im Shop

