



**MJ-Gewinde für die Luft- und Raumfahrt**

DIN ISO 5855 · vergrößerter Radius im Gewindegrund

GRUNDBERECHNUNG BOHR-Ø

**D = Nenn-Ø – Steigung**

| Nenngröße<br>D × P | D1<br>min. | D1<br>max. | Bohr-Ø     |
|--------------------|------------|------------|------------|
| <b>MJ3 × 0,5</b>   | 2,513      | 2,653      | <b>2,6</b> |
| <b>MJ4 × 0,7</b>   | 3,318      | 3,498      | <b>3,4</b> |
| <b>MJ5 × 0,8</b>   | 4,221      | 4,421      | <b>4,3</b> |
| <b>MJ6 × 1</b>     | 5,026      | 5,216      | <b>5,1</b> |
| <b>MJ8 × 1</b>     | 7,026      | 7,216      | <b>7,1</b> |
| <b>MJ8 × 1,25</b>  | 6,782      | 6,994      | <b>6,9</b> |
| <b>MJ10 × 1,25</b> | 8,782      | 8,994      | <b>8,9</b> |
| <b>MJ10 × 1,5</b>  | 8,539      | 8,775      | <b>8,6</b> |

Alle Maße in mm.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: [guldner-shop.de/kontaktformular](http://guldner-shop.de/kontaktformular)

**Alle Kernlochtabellen**  
online und mit Bohrern im Shop

