

MF
Metrisches ISO-Feingewinde

DIN 13 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 6H

GRUNDBERECHNUNG BOHR-Ø

D = Nenn-Ø – Steigung

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M2 × 0,25	1,729	1,785	1,75
M2,5 × 0,35	2,121	2,221	2,15
M2,6 × 0,35	2,221	2,321	2,25
M3 × 0,35	2,621	2,721	2,65
M3,5 × 0,35	3,121	3,221	3,15
M4 × 0,35	3,621	3,721	3,65
M4 × 0,5	3,459	3,599	3,5
M4,5 × 0,5	3,959	4,099	4
M5 × 0,5	4,459	4,599	4,5
M5,5 × 0,5	4,959	5,099	5
M6 × 0,5	5,459	5,599	5,5
M6 × 0,75	5,188	5,378	5,2
M7 × 0,75	6,188	6,378	6,2
M8 × 0,5	7,459	7,599	7,5
M8 × 0,75	7,188	7,378	7,2
M8 × 1	6,917	7,153	7
M9 × 0,75	8,188	8,378	8,2
M9 × 1	7,917	8,153	8
M10 × 0,75	9,188	9,378	9,2
M10 × 1	8,917	9,153	9

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M10 × 1,25	8,647	8,912	8,8
M11 × 1	9,917	10,153	10
M12 × 1	10,917	11,153	11
M12 × 1,25	10,647	10,912	10,8
M12 × 1,5	10,376	10,676	10,5
M14 × 1	12,917	13,153	13
M14 × 1,25	12,647	12,912	12,8
M14 × 1,5	12,376	12,676	12,5
M15 × 1	13,917	14,153	14
M15 × 1,5	13,376	13,676	13,5
M16 × 1	14,917	15,153	15
M16 × 1,5	14,376	14,676	14,5
M18 × 1	16,917	17,153	17
M18 × 1,5	16,376	16,676	16,5
M18 × 2	15,835	16,210	16
M20 × 1	18,917	19,153	19
M20 × 1,5	18,376	18,676	18,5
M20 × 2	17,835	18,210	18
M22 × 1	20,917	21,153	21

Alle Maße in mm. P ≤ 0,3 mm = Toleranzklasse 5H.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

 Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

 Alle Kernlochtabellen
 online und mit Bohrern im Shop


MF
Metrisches ISO-Feingewinde

DIN 13 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 6H

GRUNDBERECHNUNG BOHR-Ø

D = Nenn-Ø – Steigung

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M22 × 1,5	20,376	20,676	20,5
M22 × 2	19,835	20,210	20
M24 × 1	22,917	23,153	23
M24 × 1,5	22,376	22,676	22,5
M24 × 2	21,835	22,210	22
M25 × 1	23,917	24,153	24
M25 × 1,5	23,376	23,676	23,5
M25 × 2	22,835	23,210	23
M26 × 1,5	24,376	24,676	24,5
M27 × 1	25,917	26,153	26
M27 × 1,5	25,376	25,676	25,5
M27 × 2	24,835	25,210	25
M28 × 1	26,917	27,153	27
M28 × 1,5	26,376	26,676	26,5
M28 × 2	25,835	26,210	26
M30 × 1	28,917	29,153	29
M30 × 1,5	28,376	28,676	28,5
M30 × 2	27,835	28,210	28
M30 × 3	26,752	27,252	27
M32 × 1,5	30,376	30,676	30,5

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M32 × 2	29,835	30,210	30
M33 × 1,5	31,376	31,676	31,5
M33 × 2	30,835	31,210	31
M33 × 3	29,752	30,252	30
M34 × 1,5	32,376	32,676	32,5
M35 × 1,5	33,376	33,676	33,5
M36 × 1,5	34,376	34,676	34,5
M36 × 2	33,835	34,210	34
M36 × 3	32,752	33,252	33
M38 × 1,5	36,376	36,676	36,5
M39 × 1,5	37,376	37,676	37,5
M39 × 2	36,835	37,210	37
M39 × 3	35,752	36,252	36
M40 × 1,5	38,376	38,676	38,5
M40 × 2	37,835	38,210	38
M42 × 1,5	40,376	40,676	40,5
M42 × 2	39,835	40,210	40
M42 × 3	38,752	39,252	39
M45 × 1,5	43,376	43,676	43,5

 Alle Maße in mm. $P \leq 0,3 \text{ mm}$ = Toleranzklasse 5H.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

 Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

 Alle Kernlochtabellen
 online und mit Bohrern im Shop


MF
Metrisches ISO-Feingewinde

DIN 13 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 6H

GRUNDBERECHNUNG BOHR-Ø

D = Nenn-Ø – Steigung

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M45 × 2	42,835	43,210	43
M45 × 3	41,752	42,252	42
M48 × 1,5	46,376	46,676	46,5
M48 × 2	45,835	46,210	46
M48 × 3	44,752	45,252	45
M50 × 1,5	48,376	48,676	48,5
M50 × 2	47,835	48,210	48
M52 × 1,5	50,376	50,676	50,5
M52 × 2	49,835	50,210	50
M52 × 3	48,752	49,252	49
M56 × 3	52,752	53,252	53
M56 × 4	51,670	52,270	52
M60 × 4	55,670	56,270	56
M64 × 3	60,752	61,252	61
M64 × 4	59,670	60,270	60
M68 × 4	63,670	64,270	64
M70 × 3	66,752	67,252	67
M70 × 4	65,670	66,270	66
M72 × 3	68,752	69,252	69

Nenngröße D × P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M72 × 4	67,670	68,270	68
M72 × 6	65,505	66,305	66
M76 × 3	72,752	73,252	73
M76 × 4	71,670	72,270	72
M76 × 6	69,505	70,305	70
M80 × 4	75,670	76,270	76
M80 × 6	73,505	74,305	74
M85 × 3	81,752	82,252	82
M85 × 4	80,670	81,270	81
M90 × 3	86,752	87,252	87
M90 × 4	85,670	86,270	86
M90 × 6	83,505	84,305	84
M95 × 6	88,505	89,305	89
M100 × 4	95,670	96,270	96
M100 × 6	93,505	94,305	94
M110 × 6	103,505	104,305	104
M115 × 3	111,752	112,252	112
M120 × 4	115,670	116,270	116
M120 × 6	113,505	114,305	114

 Alle Maße in mm. $P \leq 0,3 \text{ mm}$ = Toleranzklasse 5H.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

 Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

 Alle Kernlochtabelle
 online und mit Bohrern im Shop
