



Metrisches ISO-Regelgewinde

DIN 13 · Kerndurchmesser D1 in Toleranzklasse 6H

GRUNDBERECHNUNG BOHR-Ø

$$D = \text{Nenn-}\phi - \text{Steigung}$$

Nenn- größe	Steigung P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M1	0,25	0,729	0,785	0,75
M1,1	0,25	0,829	0,885	0,85
M1,2	0,25	0,929	0,985	0,95
M1,4	0,3	1,075	1,142	1,1
M1,6	0,35	1,221	1,321	1,25
M1,7	0,35	1,321	1,421	1,35
M1,8	0,35	1,421	1,521	1,45
M2	0,4	1,567	1,679	1,6
M2,2	0,45	1,713	1,838	1,75
M2,3	0,4	1,867	1,979	1,9
M2,5	0,45	2,013	2,138	2,05
M2,6	0,45	2,113	2,238	2,15
M3	0,5	2,459	2,599	2,5
M3,5	0,6	2,850	3,010	2,9
M4	0,7	3,242	3,422	3,3
M4,5	0,75	3,688	3,878	3,7
M5	0,8	4,134	4,334	4,2
M5,5	0,9	4,526	4,750	4,6
M6	1	4,917	5,153	5
M7	1	5,917	6,153	6
M8	1,25	6,647	6,912	6,8
M9	1,25	7,647	7,912	7,8

Nenn- größe	Steigung P	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
M10	1,5	8,376	8,676	8,5
M11	1,5	9,376	9,676	9,5
M12	1,75	10,106	10,441	10,2
M14	2	11,835	12,210	12
M16	2	13,835	14,210	14
M18	2,5	15,294	15,744	15,5
M20	2,5	17,294	17,744	17,5
M22	2,5	19,294	19,744	19,5
M24	3	20,752	21,252	21
M27	3	23,752	24,252	24
M30	3,5	26,211	26,771	26,5
M33	3,5	29,211	29,771	29,5
M36	4	31,670	32,270	32
M39	4	34,670	35,270	35
M42	4,5	37,129	37,799	37,5
M45	4,5	40,129	40,799	40,5
M48	5	42,587	43,297	43
M52	5	46,587	47,297	47
M56	5,5	50,046	50,796	50,5
M60	5,5	54,046	54,796	54,5
M64	6	57,505	58,305	58
M68	6	61,505	62,305	62

 Alle Maße in mm. $P \leq 0,3 \text{ mm}$ = Toleranzklasse 5H.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

 Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

 Alle Kernlochtabelle
 online und mit Bohrern im Shop
