

EG UNF

Aufnahmegewinde, Feingewinde

ASME B18.29.1 · Unified-Gewinde (STI)

FÜR

Gewindedrahteinsätze

Nenn- größe	Gänge je Zoll	DEG min.	D1EG min.	D1EG max.	Bohr-Ø
Nr. 4	48	3,533	2,959	3,119	3
Nr. 6	40	4,330	3,642	3,815	3,7
Nr. 8	36	5,083	4,318	4,496	4,4
Nr. 10	32	5,858	4,999	5,184	5,1
1/4"	28	7,528	6,545	6,720	6,6
5/16"	24	9,312	8,166	8,351	8,25
3/8"	24	10,899	9,753	9,931	9,8
7/16"	20	12,763	11,389	11,587	11,5
1/2"	20	14,352	12,978	13,176	13,1
9/16"	18	16,121	14,594	14,800	14,7
5/8"	18	17,709	16,182	16,388	16,25
3/4"	16	21,112	19,392	19,608	19,5

Alle Maße in mm. DEG = Außendurchmesser, D1EG = Kerndurchmesser des Aufnahmegewindes.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabelten
online und mit Bohrern im Shop

