

EG UNC

Aufnahmegewinde, Grobge

ASME B18.29.1 · Unified-Gewinde (STI)

FÜR

Gewindedrahteinsätze

Nenn- größe	Gänge je Zoll	DEG min.	D1EG min.	D1EG max.	Bohr-Ø
Nr. 4	40	3,671	2,982	3,178	3,1
Nr. 6	32	4,536	3,678	3,879	3,8
Nr. 8	32	5,197	4,338	4,523	4,4
Nr. 10	24	6,200	5,054	5,283	5,2
1/4"	20	8,002	6,628	6,872	6,7
5/16"	18	9,771	8,244	8,490	8,4
3/8"	16	11,587	9,867	10,126	10
7/16"	14	13,469	11,506	11,783	11,6
1/2"	13	15,237	13,121	13,393	13,3
9/16"	12	17,039	14,747	15,031	14,9
5/8"	11	18,875	16,376	16,673	16,5
3/4"	10	22,349	19,598	19,908	19,75

Alle Maße in mm. DEG = Außendurchmesser, D1EG = Kerndurchmesser des Aufnahmegewindes.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabellen
 online und mit Bohrern im Shop

