

EG M
Aufnahmegewinde (STI)

DIN 8140-2 · metrisches ISO-Regelgewinde

FÜR

Gewindedrahteinsätze

Nenn- größe	Steigung P	DEG min.	D1EG min.	D1EG max.	Bohr-Ø
M2,5	0,45	3,084	2,597	2,697	2,65
M3	0,5	3,650	3,108	3,220	3,15
M4	0,7	4,910	4,152	4,292	4,2
M5	0,8	6,040	5,174	5,334	5,25
M6	1	7,300	6,217	6,407	6,3
M8	1,25	9,624	8,271	8,483	8,4
M10	1,5	11,948	10,324	10,560	10,5
M12	1,75	14,274	12,379	12,644	12,5
M14	2	16,598	14,433	14,733	14,5
M16	2	18,598	16,433	16,733	16,5
M18	2,5	21,248	18,541	18,896	18,75
M20	2,5	23,248	20,541	20,896	20,75

Alle Maße in mm. DEG = Außendurchmesser, D1EG = Kerndurchmesser des Aufnahmegewindes.

Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.

Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabelten
 online und mit Bohrern im Shop

