

BSW Whitworth-Gewinde

BS 84 ·ritisches Grobgewinde

FLANKENWINKEL
55°

Nenn- größe	Gänge je Zoll	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
1/16"	60	1,045	1,230	1,15
3/32"	48	1,704	1,912	1,85
1/8"	40	2,362	2,591	2,55
5/32"	32	2,952	3,214	3,2
3/16"	24	3,406	3,744	3,7
7/32"	24	4,201	4,539	4,5
1/4"	20	4,724	5,156	5,1
5/16"	18	6,129	6,589	6,5
3/8"	16	7,493	7,988	7,9
7/16"	14	8,791	9,332	9,25
1/2"	12	9,987	10,589	10,5
9/16"	12	11,575	12,177	12

Nenn- größe	Gänge je Zoll	D1 min.	D1 max.	Bohr-Ø
5/8"	11	12,918	13,559	13,5
3/4"	10	15,799	16,485	16,4
7/8"	9	18,613	19,355	19,25
1"	8	21,336	22,149	22
1 1/8"	7	23,927	24,831	24,75
1 1/4"	7	27,102	28,006	27,75
1 3/8"	6	29,504	30,528	30,5
1 1/2"	6	32,680	33,703	33,5
1 5/8"	5	34,769	35,963	35,5
1 3/4"	5	37,943	39,136	39
1 7/8"	4 1/2	40,396	41,702	41,5
2"	4 1/2	43,571	44,877	44,5

Alle Maße in mm. Steigung bei Zollgewinden: 1 Zoll ÷ Gänge je Zoll.
Alle Angaben ohne Gewähr. Werkstoff, Werkzeug und Maschine beeinflussen das Ergebnis.
Beratung zu Gewindewerkzeugen: guldner-shop.de/kontaktformular

Alle Kernlochtabellen
online und mit Bohrern im Shop

